

# Solberga SE2040

## Getriebebohrmaschine



**Aufnahme:** MK4

**Kapazität:** 40 mm

*Solberga*

ARTIKELNR.  
210-17

VERFÜGBARKEIT  
● Lager Roitham

- Bohrkopf ist 360° um die Säule schwenkbar und höhenverstellbar
- Getriebe mit traditioneller und geprüfter Technik für höchstmögliches Drehmoment gebaut - schrägverzahnte Zahnräder aus mit Fasermaterial verstärktem Stahl bieten einen hohen Wirkungsgrad, ein niedriges Geräuschniveau, lange Lebensdauer und ein nahezu wartungsfreies Getriebe
- Spindel aus Stahl gefertigt - sichert durch ihre nachstellbaren Kegelrollen (Kugellagerung) den optimalen Rundlauf des Werkzeuges
- einstellbare Spindelrückholfeder - die Rückstellkraft kann dem Gewicht des Werkzeuges angepasst werden
- **automatischer Vorschub (Modell M)** - beim Erreichen der voreingestellten Bohrtiefe kehrt die Spindel in ihre Ausgangslage zurück (das Vorschubgetriebe ist mit einem automatischen Überlastschutz ausgerüstet und kann auch manuell unterbrochen werden)
- **elektromagnetischer Vorschub und automatische Gewindeschneideeinrichtung (Modell ME)**
- hochwertiger gusseiserner Rechteckstisch (500 x 400 mm) mit T-Nuten und Ölrinne - höhenverstellbar und 360° um die Säule schwenkbar
- Bohrsäule aus Stahl - garantiert eine dauerhafte Stabilität der Maschine und hohe Präzision und Winkeltreue zwischen Bohrer und Tisch

- Fußplatte mit T-Nuten und Ölrinne
- ausgerüstet mit Wärme-Überlastschutz, Spannungsausfallsicherung und Notschalter

### Optionale Ausstattung

- LED-Arbeitsbeleuchtung
- Werkzeugsatz für MK4
  - Maschinenschraubstock 150 mm Backen
  - 2 x T-Nuten Steine
  - Bohrfutter 1 - 13 mm B16 Metabo, Dorn MK4
  - Reduzierhülse MK4 / MK3
  - Reduzierhülse MK4 / MK2
  - Reduzierhülse MK4 / MK1
- Automatische Gewindegewindeeinrichtung
- Kühlmittelinrichtung komplett
- Drehvorrichtung für Tisch 400 x 500 mm
- Fußbediente Ein-/Aus-Schalter für Spindel Motor
- Spindel Nase mit Gewinde für Werkzeugaufnahme
- Niedrigere Spindeldrehzahlen 60 - 980 U/min
- Höhere Spindeldrehzahlen 180 - 3000 U/min
- Griffkreuz mit 3 Hebeln
- Kreuztisch FB102 584x242 mm, Längsbewegung 415 mm, Querbewegung 155 mm
- Fräsespannfutter ER, MK4, 5, Spannzangen 6, 8, 10, 12 und 20 mm
- Bohrspannfutter 0 - 13 mm mit Dorn MK4
- Bohrspannfutter 3 - 16 mm mit Dorn MK4
- Sonderlackierung

## Technische Daten

<b>Bohrkapazität:</b>	40 mm
<b>Pinolenhub:</b>	190 mm
<b>Gewindebohrleistung (Stahl / Gusseisen):</b>	M 24 / M 28
<b>Spindelaufnahme:</b>	MK4
<b>Spindeldrehzahl:</b>	90 - 1500 U/min
<b>Getriebestufen:</b>	8
<b>max. Abstand Spindel/Tisch:</b>	830 mm
<b>max. Abstand Spindel/Bodenplatte:</b>	1210 mm
<b>Ausladung:</b>	330 mm
<b>Bohrtischgröße:</b>	500 x 400 mm
<b>Säulendurchmesser:</b>	140 mm
<b>Motorleistung:</b>	2,6 kW
<b>Spannung:</b>	400 V
<b>Masse BxHxT:</b>	500 x 2120 x 750 mm
<b>Gewicht:</b>	310 kg



**ZIEGLER Maschinenwelt GmbH**  
Gewerbegebiet Süd 6  
4664 Laakirchen  
Österreich

**Infoline: +43 7613 8282**  
**Montag - Freitag: 8:00 - 16:00 h**  
Maschinenbesichtigungen bitte  
nach Terminvereinbarung!

**ZIEGLER Maschinen & Werkzeuge**  
Kemating 16  
4661 Roitham am Traunfall  
Österreich