

Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1077

Maschinen-Gruppe	:	Fräsmaschinen
Art	:	Vertikales Bearbeitungszentrum
Fabrikat	:	Doosan
Typ	:	DNM 400 II
Baujahr	:	2014
CNC-Steuerung	:	Fanuc i-Series
Lieferzeit	:	nach Absprache
Frachtbasis	:	ab Standort

Beschreibung

Standardzubehör:

- Teilapparat Lehmann Edition 3
- Taster Renishaw OMP60
- Rollenführungen in allen drei Achsen
- RIGID TAPPING - Gewindebohren ohne Ausgleichsfutter
- Seitliches Werkzeugmagazin 30
- Werkzeugaufnahme im Spindelkonus , JIS BT40
- Hauptantrieb (kW) 11/15 (15 min)
- Spindeldrehzahl- und Leistungsanzeige 12'000
- Bedienerfreundliche Komplettverkleidung und Führungsbahnabdeckungen
- Teleskopabdeckungen in der X-, Y- und Z-Achse
- Eilgänge in der X, Y-Achse 36 m/min, Z- Achse 30 m/min
- Arbeitsraumleuchte
- 3-Farben Leuchte
- Elektronisches Handrad (beweglich) für 3 Achsen
- Schnittstelle RS 232 C, V 24
- Handwerkzeuge, Befestigungsplatten und Nivellierschrauben
- Abnahmeprotokoll, Betriebs- und Programmieranleitung

Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1077

Technische Details / Zubehör / Zusatz		
Text	Wert	Einheit
Allgemeine Spezifikationen:		
Arbeitsbereich/Kapazität		
Tischfläche	T-Slot (4-125 x 18H8)	mm
Tischgrösse	920 x 435	mm
Max. Werkstückhöhe	590	mm
Max. Werkstückgewicht	600	kg
Spindel-Tischfläche	150 ~ 660	mm
Maschinen-Dimensionen		
Länge x Breite x Höhe	2282 x 2615 x 2703	mm
Maschinengewicht netto	5000	kg
Energie/Versorgung		
Anschlussspannung/Frequenz	3Ph-AC400V/50Hz	V/Hz
Gesamtanschlusswert	30	kVA
Druckluftversorgung Druck	5.4	bar
Druckluftversorgung Verbrauch	250	U/min.
Spindelkopf:		
Spindelmotor Built-In		
Standard		
Typ	Fanuc α12/10000i	
Antriebsleistung (kontinuierlich)	11/15 (15 min)	kW
Max Spindelgeschwindigkeit	12000	U/min.
Basis Geschwindigkeit	1350	U/min.
Drehmoment, max. (kurzfristig)	106.9(10min)	Nm
Orientierung	eingebauter Sensor	
Kraftübertragung	Direkt-Kupplung	
Spannkraft Spindelwerkzeug	7.35	kN
Konus Typ BT (Standard)	Konus	7/24 Taper
Spindelkopf Kühlung		
Standard		
Tankinhalt	18	l
Kapazität	1048	Kcal/Std.

Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1077

Technische Details / Zubehör / Zusatz		
Text	Wert	Einheit
Achsenantriebe		
Hub X-Achse	762	mm
Hub Y-Achse	435	mm
Hub Z-Achse	510	mm
Eilgang X-Achsen	36	m/min.
Eilgang Y-Achsen	36	m/min.
Eilgang Z-Achsen	30	m/min.
Beschleunigung- Verzögerungszeit X-Achse	150	MSec.
Beschleunigung- Verzögerungszeit Y-Achse	150	MSec
Beschleunigung- Verzögerungszeit Z-Achse	150	MSec
Max. Schnittvorschub-Geschwindigkeit X-Achse	15000	mm/min.
Bewertete Schubkraft im Stillstand	11.8	kN
Kugellrollspindel-Ø X-Achsen	40 x 12	mm
Kugellrollspindel-Ø Y-Achsen	40 x 12	mm
Kugellrollspindel-Ø Z-Achsen	40 x 10	mm
Positionierungsgenauigkeit	± 0.005 (Full stroke)	mm
Wiederholgenauigkeit	± 0.002	mm
Antreibsmotoren Typ X-Achse / Y-Achse	β12/3000i	
Antreibsmotoren Typ Z-Achse (mit Bremse)	β22B/3000i	
Leistung X-Achse	1.8	kW
Leistung Y-Achse	1.8	kW
Leistung Z-Achse	2.5	kW
Werkzeugmagazin (ATC)		
Werkzeugaufnahme (Standard)	MAS403 BT 40	
Anzugsbolzen (Standard)	PS806(NIKKEN)	
Anzahl Magazinplätze (Standard)	30	
Werkzeugcodierung	Memory Random	
Max. Werkzeugdurchmesser Standard-Werkzeuge (kont.)	80	mm
bei freiem Nachbarplatz	125	mm
Max. Werkzeugdurchmesser Option-Werkzeuge (kont.)	76	mm
bei freiem Nachbarplatz	125	mm
Werkzeuglänge max.	300	mm
Werkzeuggewicht max.	8	kg
Werkzeugmoment max.	5.88	Nm
Werkzeugwechselzeit (Werkzeug zu Werkzeug)	1.3	sec
Werkzeugwechselzeit (Span zu Span)	3.7	sec

Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1077

Technische Details / Zubehör / Zusatz		
Text	Wert	Einheit
Schmier- und Hydrauliksystem:		
Zentralschmieranlage Standard		
Tankinhalt	1.4	l
Antriebsleistung Pumpe	0.06	kW
Schmierdruck	16.7	bar
Fördermenge (60/50Hz)	0.15	l/min
Verteilereinspritzpumpe Metering		
Kühlmittelanlage:		
Kühlmittelpumpe		
Behälterinhalt	300	l
Antriebsleistung Pumpe	0.4	kW
Filter (Tank Siebfilter)	20	mesh
Max. Förderdruck (60/50Hz)	1.7	bar
Max. Fördermenge	40	l/min.
Kühlmittelzufuhr durch Spindel - Mitteldruck Option		
Antriebsleistung Pumpe	3.7	kW
Filter (Filterpatrone) mit Alarm bei Verstopfung	25	mesh
Max. Förderdruck (60/50Hz)	19.6	bar
Max. Fördermenge	20	l/min.
CNC-Steuerung:		
Achssteuerung		
Gesteuerte Achsen 4	(X, Y, Z, 4th)	
Simultan kontrollierte Achsen:		
- Positionierung und Geradeinterpolation	3 Achsen	
- Kreisinterpolation	2 Achsen	
Interpolation- und Vorschubfunktion		
Helical Interpolation		

Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1077

Technische Details / Zubehör / Zusatz		
Text	Wert	Einheit
Werkzeugfunktion		
Werkzeugradiuskorrektur löschen, links oder rechts von der Kontur G40/41/42		
Werkzeugkorrekturen	400	
Werkzeuginnenkorrektur positiv bzw. negativ verrechnen und löschen G43, G44, G49		
Tool Life Management		
Werkzeug Offset Speicher C (Geometrie / Speicher)		
Werkzeugversatz erhöhen, verringern, doppelt verringern G45-G48		
Bearbeiten		
Anwender Makro B		
Speicherbare Programme	400	
Teileprogrammspeicher	1280m (512KB)	
RIGID TAPPING - Gewindebohren ohne Ausgleichsfutter		
Gewindebohrzyklus für Rechts- und Linksgewinde	G84/G74	
Wahl des 1.-6. Werkstückkoordinatensystems	G54-G59	
Weitere		
Zusätzliches Werkstückkoordinatensystems	G54.1 P1-48 (48 Paare)	
AI APC(Advanced Preview Control), Satz Vorschau	20	
Automatische Eckenverzögerung	G62	
MDI / Farbbildschirm	10.4"LCD, Tastatur mit Softkeys	
Optional Winkel chamfering / Ecke R		

Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1077

Fotos



Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1077



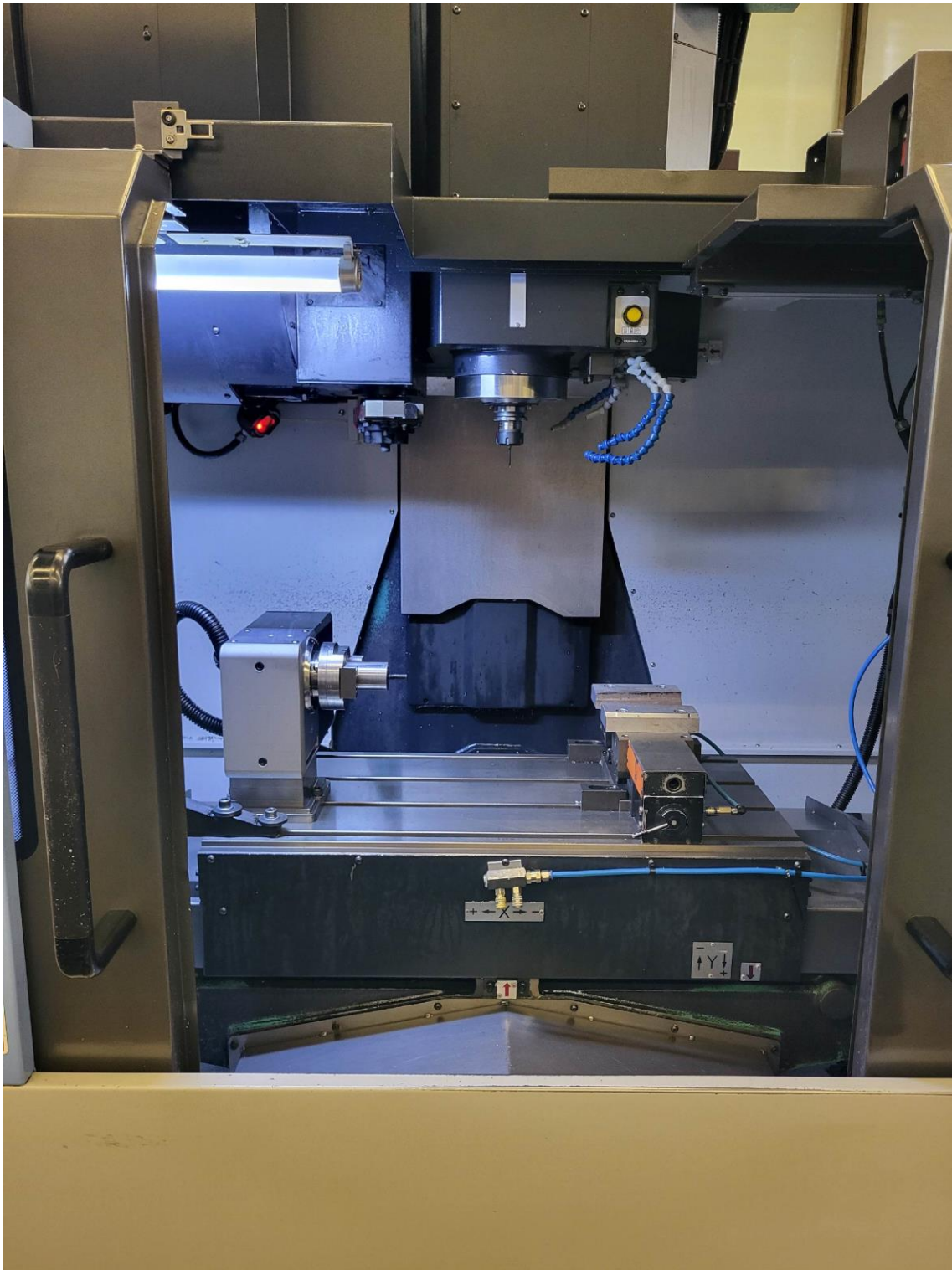
Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1077



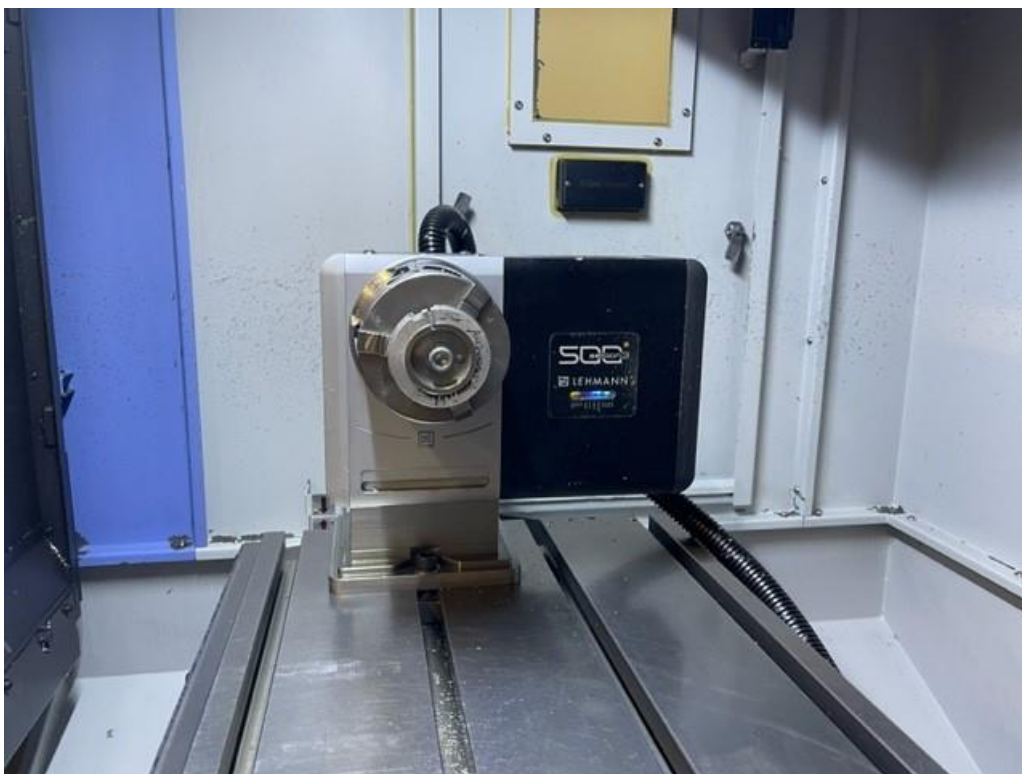
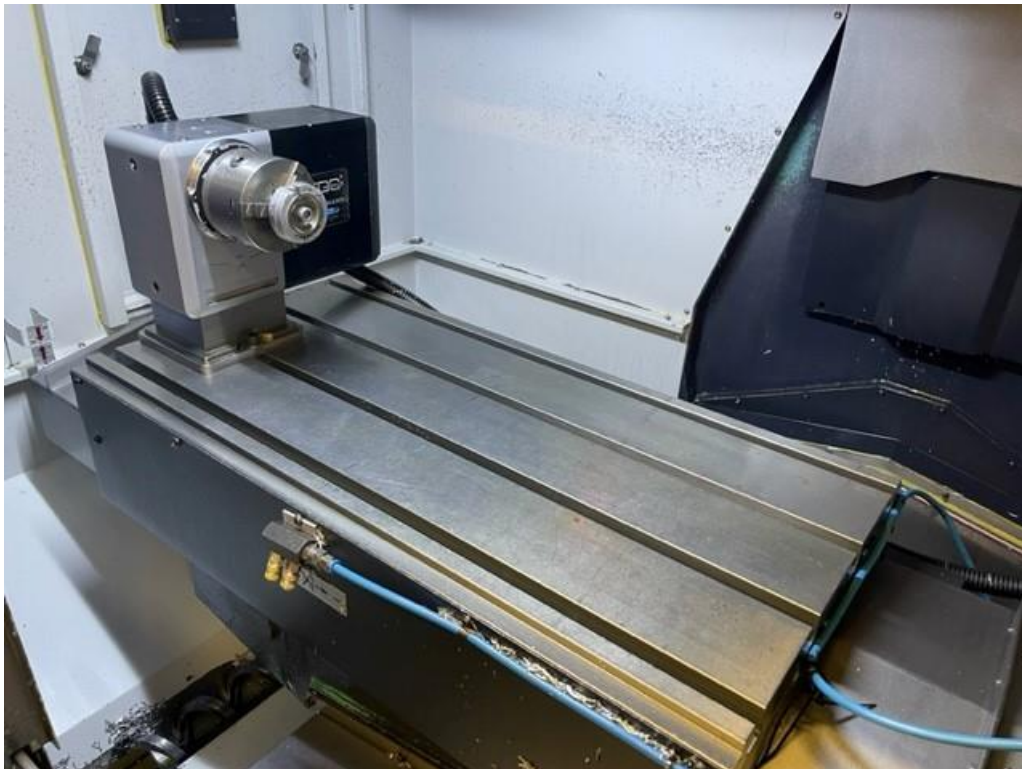
Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1077



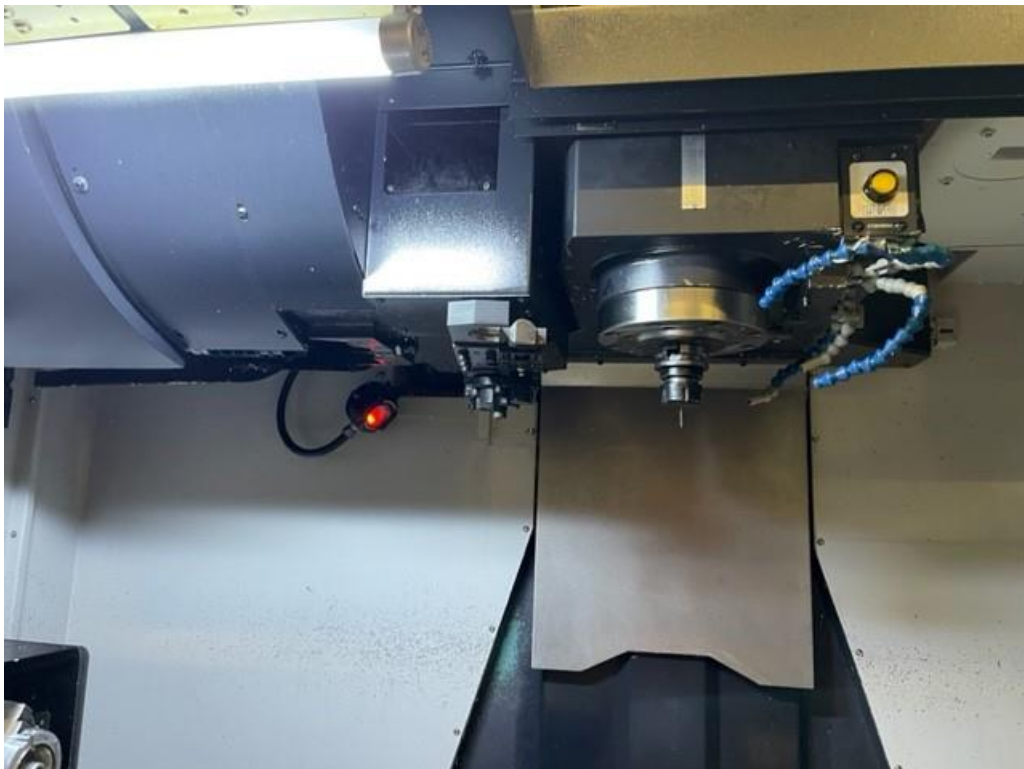
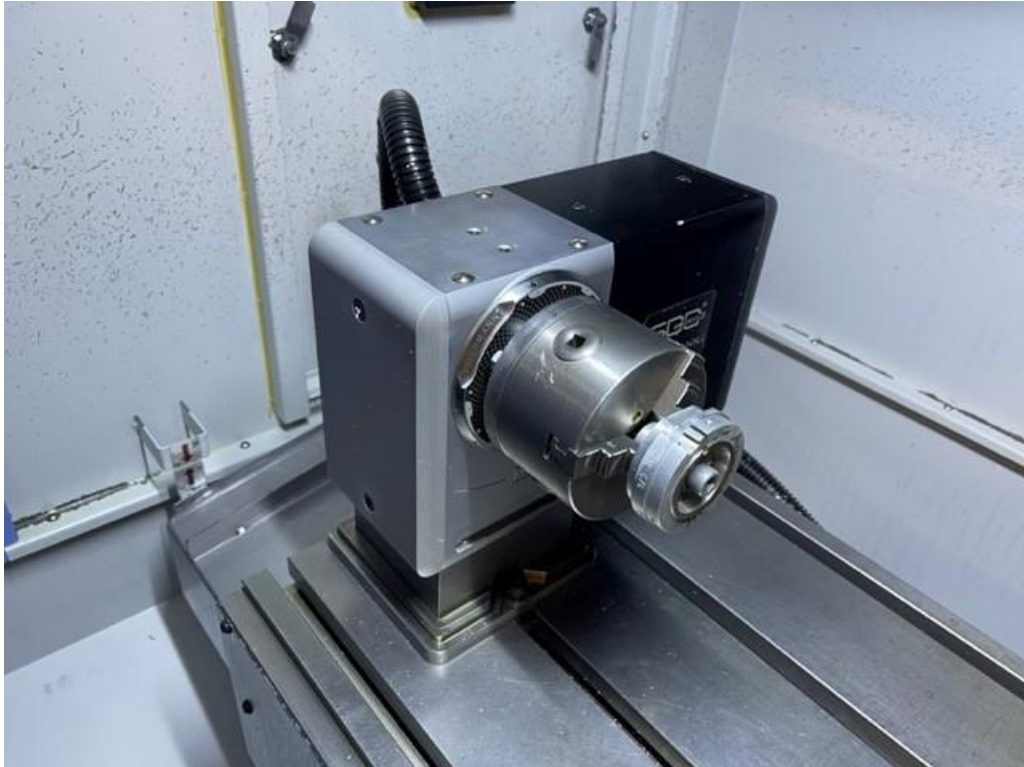
Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1077



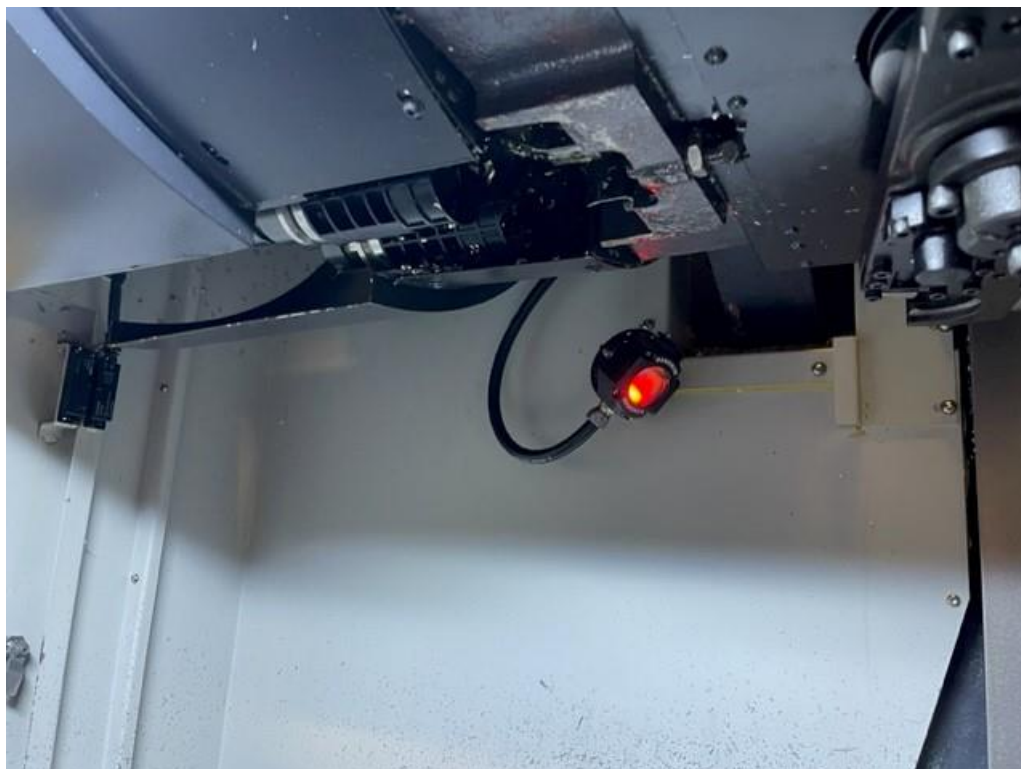
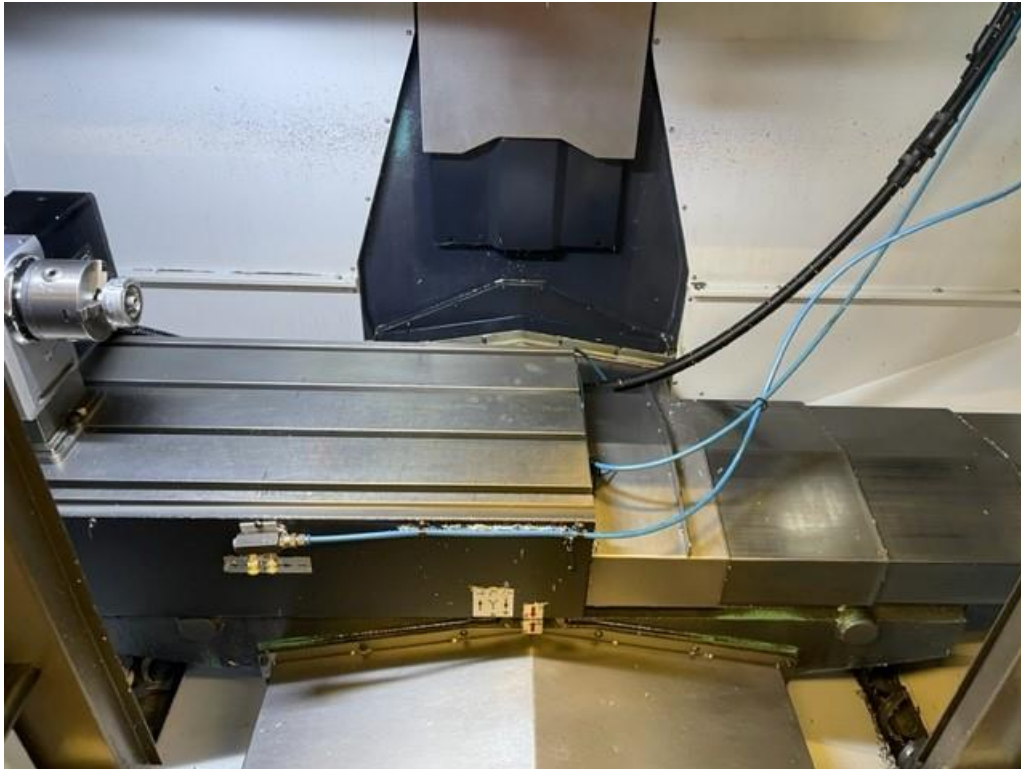
Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1077



Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1077



Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1077



Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1077



Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1077



Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1077

