**HOP80-S (#4273)**

Die hydraulische Presse wurde 2022 aufgebaut und ist in ausgezeichnetem Zustand.

Sie bietet nicht nur die zuverlässige Leistung und Präzision, die Sie von einer hochwertigen Presse erwarten, sondern auch die Flexibilität, verschiedene Werkzeuge und Platten (Heizplatten, Verschleißplatten etc.) nach Bedarf zu montieren.

Das robuste Grundgestell aus Stahlgrobblechen sorgt für Stabilität und Langlebigkeit, während das Hydraulikaggregat mit Servohydraulik und Frequenzumrichter für eine optimale Leistung und Energieeffizienz sorgt.

Ideal für verschiedene Anwendungen in der Holz-, Composite- oder Kunstoffverarbeitung.

* Pressdruck: 8 - 80 to ≙ 80 - 800 kN
* Hub der Presse: 550 mm
* Öffnung: 800 mm
* Grundplattengröße (Pressplatten): 900 x 700 mm
* Aufspannfläche Werkzeug, Grundplatte Werkzeug: ca. 800 x 400 mm
* Arbeitshöhe der Presse: 775 mm
* Maschinenaufbau: Oberdruckpresse
* Ausführung: Säulenpresse 4x Ø100 mm
* Durchgangsweite (Lichte Weite zwischen den Säulen): ca. 1.050 x 650 mm
* Gewicht der Presse: ca. 4.000 kg
* Platzbedarf Anlage (Presse, Hydraulik, Schaltschrank): ca. 3.000 x 2.000 x 3.000 mm
* Hydraulikzylinder: 2 Stk. Ø140/80 mm; Fabrikat Höfer
* Schließgeschwindigkeit: 13 – 70 mm/s
* Pressgeschwindigkeit: 0,5 – 3 mm/s
* Öffnungsgeschwindigkeit: max. 100 mm/s
* Leistung Hydraulik: 7,5 kW
* Bauteile der Hydraulik: Hawe, Dorninger, Parker, Sun, …
* Längenmessstab am Pressenbären für die Positionsmessung
* Drucksensor für die Messung des Hydraulikdrucks
* Elektrische Temperatur- und Niveauüberwachung im Hydrauliktank
* Elektrische Bauteile vorwiegend Siemens (Schütze, Leitungsschutzschalter, …)
* Betriebsspannung 3x400 VAC, ~3, PEN
* Steuer- und Ventilspannung: 24 VDC
* SPS-Fabrikat Siemens Serie S7 – 1500; fehlersichere CPU
* I/O – System, Siemens ET200SP
* Bussystem Profinet; Klemmen Fabrikat Weidmüller
* Siemens Eingabegerät 9“ Touch Panel, TP900 zur Eingabe der Produktionsparameter
* Hand- / Automatikbetrieb
* Rezepte können erstellt und abgespeichert werden:
	+ Pressparameter (Pressdruck, Position, Geschwindigkeiten und Zeit).
	+ Eingabe der Umschaltpunkte für die unterschiedlichen Schließgeschwindigkeiten, Eingabe in %
	+ 5 Parametersätze können eingegeben werden
* Übersichtliche Programmierung der Bedieneroberfläche
* Not-Halt-Taster an der Bedienstelle
* Wartungsbolzen zum Abstecken des Pressenbären im oberen Totpunkt (Wartungs- Werkzeugwechselposition)
* Lichtschutzgitter vorne, 3 weitere Seiten vergittert

**Gesamtpreis: EUR 59.000,00**