



CENTRO DI LAVORO HARDINGE BRIDGEPORT XR 1600

ANNO
FABBRICANTE
MODELLO
CNC

2008
HARDINGE TAIWAN PRECISION MACHINERY LDT
XR 1600
HEIDENHAIN iTCN 530

Caratteristiche

Corse degli Assi:

Asse X: 1600 mm

Asse Y: 700 mm

Asse Z: 610

Avanzamenti rapidi (X/Y/Z): Fino a 36 m/min

Tavola:

Dimensioni: 1700 mm x 700 mm

Capacità di carico massima: 1500 kg

Mandrino e Portautensili:

Cono Mandrino / Portautensili: ISO 40 (BT40/DIN standard)

Giri mandrino: 12.000 giri/min

Potenza Motore: 22 kW / 30 HP

Magazzino Utensili (ATC):

Capacità: 24 posizioni

Tipologia: A braccio di scambio rapido (Swing arm).

SELLMAC Srl

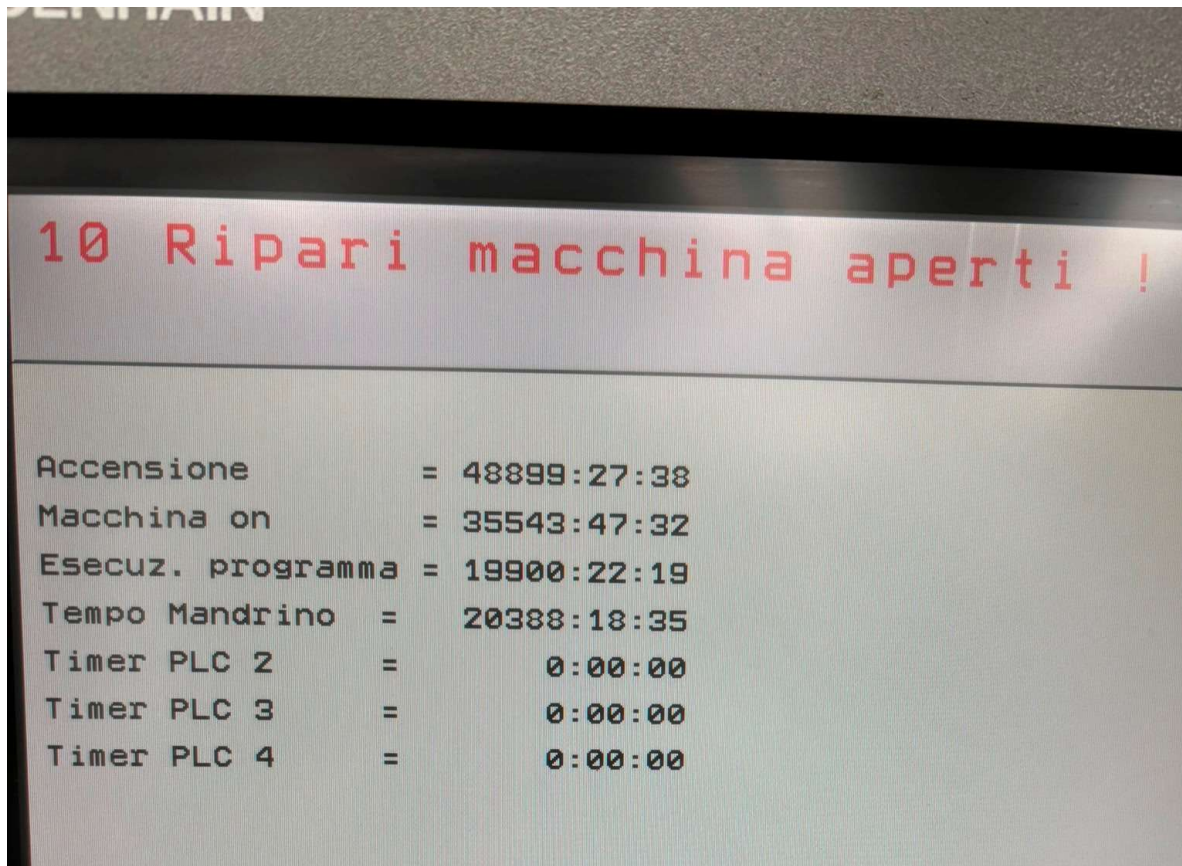
Corso Torino 6B,
10051 Avigliana (TO)
C.F. e P.iva 10806030010
SDI: WY7PJ6K
www.sellmac.it - info@sellmac.it

Uff. Amm. Posta e Deposito:

Via Vittona 24
10079 Mappano (TO)
Tel. / Fax 011.9969391

Depositi:

Via Stroppiana, 23
10071 Borgaro T.se (TO)

Ore Macchina:

10 Ripari macchina aperti !		
Accensione	=	48899:27:38
Macchina on	=	35543:47:32
Esecuz. programma	=	19900:22:19
Tempo Mandrino	=	20388:18:35
Timer PLC 2	=	0:00:00
Timer PLC 3	=	0:00:00
Timer PLC 4	=	0:00:00

Macchina provvista di manuali e dichiarazione di conformità CE.

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi e possono essere modificati senza preavviso e pertanto essi non devono essere ritenuti impegnativi

SELLMAC Srl

Corso Torino 6B,
10051 Avigliana (TO)
C.F. e P.iva 10806030010
SDI: WY7PJ6K
www.sellmac.it - info@sellmac.it

Uff. Amm. Posta e Deposito:

Via Vittona 24
10079 Mappano (TO)
Tel. / Fax 011.9969391

Depositi:

Via Stroppiana, 23
10071 Borgaro T.se (TO)