

FRESATRICE A PORTALE 5 ASSI AD ALTA VELOCITA' FIDIA GT 1710

Macchina installata e visibile in funzione



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fidia C20

CAMPO DI LAVORO

Corsa asse X longitudinale:

mm 3.150

Corsa asse Y trasversale:

mm 1.850

Corsa asse Z verticale:

mm 1.000

VELOCITA' MASSIMA ASSI

Avanzamento assi X, Y:

m/min 30

Avanzamento asse Z:

m/min 24

TAVOLA PORTAPEZZO

Superficie di staffaggio:	mm 3.000 x 1.600
Carico massimo ammesso:	kg/m ² 5.000
Cave a T:	
- Longitudinali	8 H12 + 1 H8
- Larghezza	mm 22
- Passo	mm 160

ELETTROMANDRINO:

Potenza massima (S6 60%):	kW 55
Regime di rotazione mandrino:	giri/min 240 ÷ 24.000
Gamma a potenza costante:	giri/min 6.000 ÷ 24.000
Coppia massima:	Nm 87,5
Portautensile:	HSK – A63
Corsa asse C:	± 200°
Velocità asse C:	°/min 2.000
Disassamento dell'asse C rispetto all'asse mandrino:	mm 75
Corsa asse A:	+ 95° / -110°
Velocità asse A:	°/min 2.000
Distanza max naso mandrino – piano tavola:	mm 1.175

Macchina completa di:

- Magazzino utensili a 24 posti
- Volantino elettronico remotato
- Sistema HMS per la calibrazione della testa
- Attrezzatura varia a corredo della macchina
- Manuale d'uso e manutenzione e dichiarazione di conformità CE

Anno di costruzione: 2008