Betriebsanleitung

zur ABA Präzisions-Flachschleifmaschine

Masch. FFU 1250/50 Masch.-Nr. 6402

Zur Beachtung

Vor Inbetriebnahme der Maschine ist diese Anleitung gewissenhaft durchzulesen. Die genaue Befolgung der darin gemachten Angaben ist Voraussetzung für einen störungsfreien Dauerbetrieb.

Die Betriebsanleitung erfüllt nicht ihren Zweck, wenn sie denjenigen vorenthalten wird, die mit der Bedienung der Maschine beauftragt sind.

Diese Betriebsanleitung darf ohne unsere ausdrückliche Genehmigung weder dritten Personen noch Konkurrenzfirmen ganz oder teilweise zugänglich gemacht werden.

Die Maschine ist ausgelegt zum Anschluß an 380 Volt 50 Hz Drehstrom

Die Magnetspannplatte ist ausgelegt zum Anschluß an 24 Volt Gleichstrom

Der Entmagnetisierapparat ist ausgeführt

zum Anschluß an / Volt / Hz Wechselstrom

Bei Reklamationen aller Art, sowie bei Ersatzteil-Bestellungen bitte unbedingt Maschinen-Nummer angeben.

ABAWERK G.m.b.H., Aschaffenburg

500 77 120

1250/50 206853 6402 DIAG

INHALTSVERZEICHNIS

1.0.1	Vorwort
1.1	Transportvorschriften (neu 4.8.1)
1.2	" (neu 4.8.2)
2.1	Entfernen der Stützhölzer u. des Schutzanstriches
2.1.2	Hinweis zur Schleifmaschine
2.2	Aufstellen und Ausrichten
2.2.1	" "
2.3	Fundament- und Aufstellungsplan
2.6.3	Arbeitsbewegungen
3.2	Schmieranweisung
3.3	Schmierstoffe (neu (neu 12.0.1)
6.1	Hydraulik-Schaltplan
6.2	Arbeitsweise des hydraulischen Antriebes
6.a	" "
6.3	Geräteliste für Hydraulikaggregat
8.0.0	Elektrische Ausrüstung
9.0.0	Elektrische Bedienungs- und Kontrollelemente
12.0.0	Schmieranweisung
13.0.0	Längsbewegung
14.0.0	Querbewegung
16.0.0	Senkrechtbewegung des Spindelstockes oder des Kreuzsupportes
17.0.0	Schleifspindel-Antriebe
19.0.0	Kugellager-Schleifspindel
20.0.0	Schleifscheiben und Schleifscheibenaufnahme
25.0.0	Magnetspannplatten
103A	Automatische Tiefenzustellung AT3
124.30	Elektrisches Abrichtgerät
215	Automatisches Umpolgerät (neu 25.0.7)
274	Schwenkbare Zusatz-Schleifeinrichtung

1743 Gebr. Wichmann