

CENTRO DI TORNITURA HARDINGE SUPER PRECISION T65



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fanuc 31 i

DIAMETRO ROTANTE DI TORNITURA:

Su copri guida: mm 673

AREA DI LAVORO:

Dimensioni autocentrante: mm 250

Passaggio barra: mm 65

Diametro di tornitura max: mm 313,7

Max lunghezza di tornitura: mm 520,7

MANDRINO:

Max velocità di rotazione: giri/min 4.000

Potenza motore max: kW 26

Coppia max: Nm 421

Velocità di rotazione base: giri/min 590

Naso mandrino:	A2-6 / 25 C
Foro mandrino:	mm 75
Dimensione max mandrino a 3 griffe:	mm 250
Orientamento mandrino:	1 grado

CONTROMANDRINO:

Max velocità di rotazione:	giri/min 5.000
Coppia max:	Nm 347
Velocità di rotazione base:	giri/min 420
Potenza motore max:	kW 11
Naso mandrino:	A2 – 6 / 20C
Dimensioni autocentrante:	mm 200
Passaggio barra:	mm 51
Foro mandrino:	mm 60,4
Orientamento mandrino:	1 grado
Corsa max:	mm 638
Corsa rapida max:	m/min 38
Distanza massima tra contromandrino e mandrino principale:	mm 654,1

IMPIANTO DI REFRIGERAZIONE:

Capacità serbatoio:	Lt 254
Pressione max:	bar 13,8
Refrigerazione ad alta pressione tramite la torretta:	bar 68,95

ULTERIORI CARATTERISTICHE:

Risoluzione:	mm 0,0001
Lunghezza macchina:	mm 3.257
Profondità macchina:	mm 2.312,4
Altezza macchina:	mm 2.123
Peso macchina:	kg 8.118

Macchina completa di:

- Certificazione SUPER-PRECISION®
- Getto d'aria sul mandrino principale
- Mandrino portapinze 20 C
- Programmazione Custom Macro B
- Basamento macchina rinforzato HARCRETE®
- Lubrificazione a grasso in tutti gli assi
- Assi X, Y e Z con righe ottiche
- Refrigerazione interna dell'utensile a 12 bar
- Contapezzi e contatore ore di esercizio
- Risoluzione assi 0,00010mm
- Kit di manutenzione
- Manual Guide i (sistema di programmazione)
- Filettatura senza mandrino di compensazione

- Misurazione Laser con tastatore a sfera Renishaw
- **Opzione utensili motorizzati, asse Y e contromandrino 20C**
Costituito da:
Contromandrino
Torretta portautensili BMT-55 a 12 stazioni con
azionamento utensili
asse C per mandrino principale e contromandrino asse Y
riga ottica per asse Y
- **Opzione Ready To Cut (Ciclo di riscaldamento - Avvio Automatico)**
- **Tastatore pezzi MARPOSS per BMT-55**
- **Tastatore utensili MARPOSS**
- **Riconoscimento presenza pezzo nel contromandrino**
- **Convogliatore trucioli - scarico sul lato destro della macchina (interfaccia inclusa)**
- **Refrigerazione ad alta pressione**
- **Kit di riduzioni per mandrino**
- **Manuali d'uso e manutenzione e dichiarazione CE**

Anno di costruzione: 2018