

TORNIO CNC BIGLIA B1000-8 MOTORIZZATO



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fanuc Series 15 - T

CAMPO DI LAVORO:

Diametro max di tornitura:	mm 355
Diametro max rotante:	mm 560
Lunghezza max tornibile:	mm 1.045
Distanza tra mandrino e contropunta:	mm 1.300

MANDRINO

Diametro passaggio barra:	mm 70
Diametro interno cuscinetto anteriore:	mm 130
Naso mandrino:	ASA 8''
2 Gamme di velocità mandrino:	giri/min 20-810 60-3.000
Potenza motore mandrino in C.A.:	kW 22 – 26 (50%)

AZIONAMENTO ASSI:

Corsa slitta trasversale (asse X):	mm 225
Movimento rapido asse X:	m/min 12
Movimento rapido asse Z:	m/min 12

Diametro vite a sfere asse X:	mm 32
Diametro vite a sfere asse Z:	mm 40
Potenza motore asse X:	Nm 5,9
Potenza motore asse Z:	Nm 11,8

CONTROPUNTA:

Corsa canotto:	mm 150
Diametro canotto:	mm 115
Cono del canotto:	n. 5
Max spinta del canotto:	kg 1.000

TORRETTA:

Nr stazioni:	12
Nr. stazioni motorizzate:	6
Sezione stelo quadro:	mm 25 x 25
Diametro stelo (barena):	mm 32 - 40
Tempo di rotazione (1 posizione – 6 posizioni):	sec 0,55 – 1,35

DIMENSIONI E PESO:

Ingombro:	cm 457 x 198 x 170 h
Peso:	kg 6.400

Macchina completa di:

- Nr. 19 portautensili per tornitura esterna
- Nr. 3 motorizzati frontali
- Nr. 1 modulo motorizzato radiale
- Nr. 1 modulo motorizzato frontale a sgancio rapido con porta pinze
- Vari porta bareni

Anno di costruzione: 1992