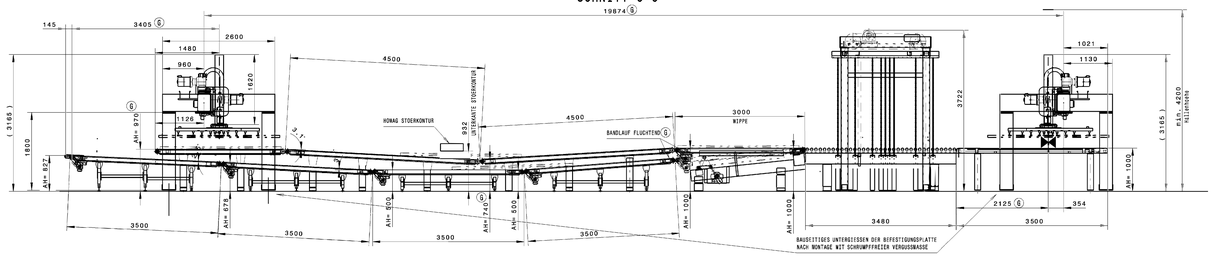
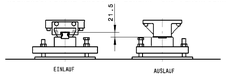
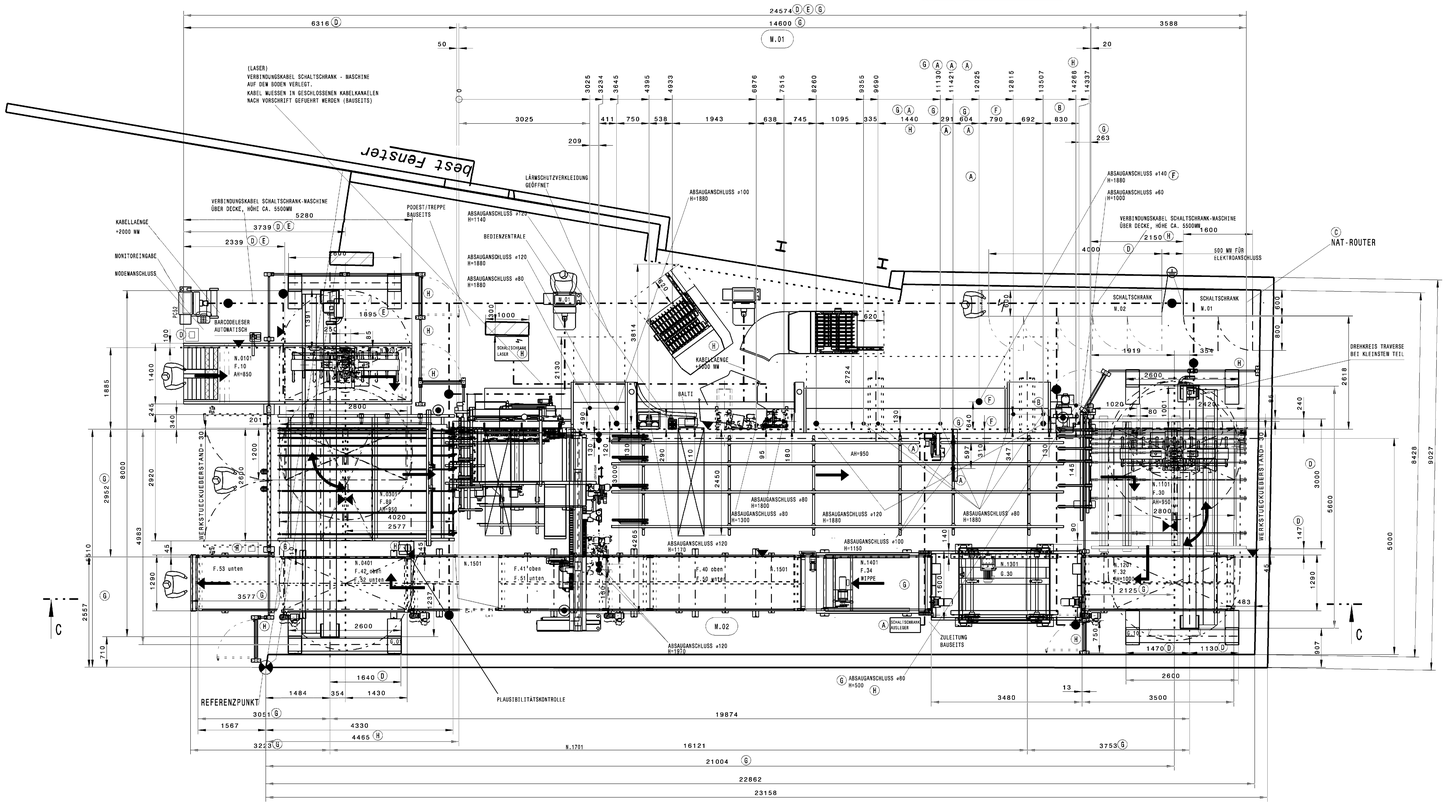
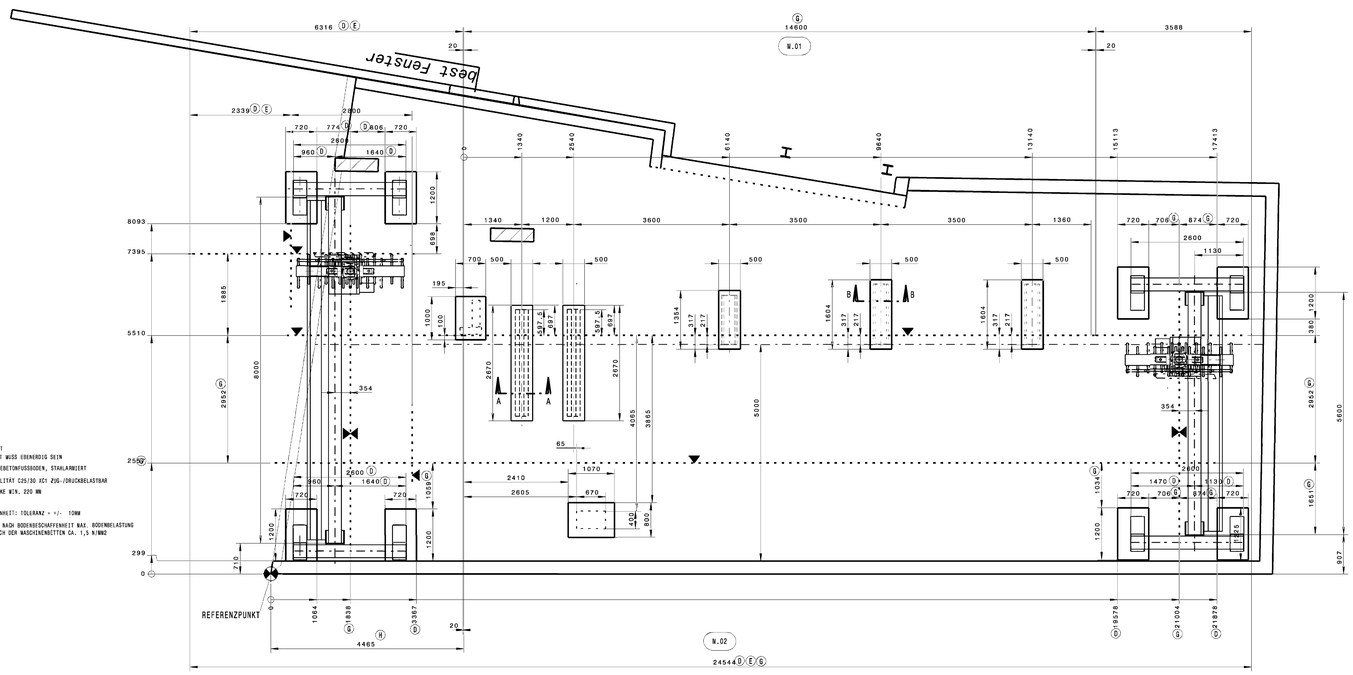
SCHNITT C-C



HOEHENDIFFERENZ ZWISCHEN LINEAR- UND FLACHFUEHRUNG







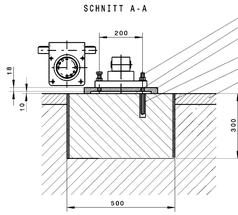
BARGSTEDT
FUNDAMENT MUSS EBENERDIG SEIN
INDUSTRIEBETONFUSSBODEN, STAHLARMIERT
BETONQUALITÄT C25/30 XC1 ZUG-/DRUCKBELASTBAR
BETONDICKE MIN. 220 MM

BODENEBENHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM
TIEFE JE NACH BODENBESCHAFFENHEIT MAX. BODENBELASTUNG IM BEREICH DER MASCHINENBETTEN CA. 1,5 N/MM2

BARGSTEDT
FUNDAMENT MUSS EBENERDIG SEIN
INDUSTRIEBETONFUSSBODEN, STAHLARMIERT
BETONQUALITÄT C25/30 XC1 ZUG-/DRUCKBELASTBAR
BETONDICKE MIN. 220 MM

BODENEBENHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM
TIEFE JE NACH BODENBESCHAFFENHEIT MAX. BODENBELASTUNG IM BEREICH DER MASCHINENBETTEN CA. 1,5 N/MM2

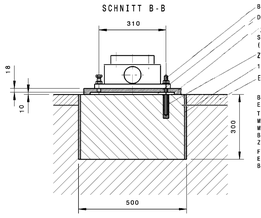
SCHNITT A-A



BEFESTIGUNGSSCHRAUBE M16
DRUCKPLATTE
ZWISCHENRAEUME NACH DEM AUSRICHTEN MIT SCHWINDUNGSFREIER GUSSMASSE AUSGIESSEN (TRAGFAEHIGKEIT CA. 1,5 N/MM2)
ZWEIKOMPONENTEN FLUESSIGKEITSKLEBEANKER
10MM STYROPOR-DEHNFUGE
ESTRICH

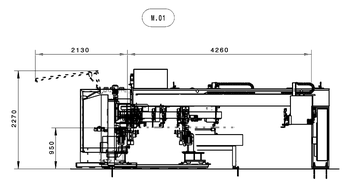
BEI NACHGIEBIGEM UND WENIG STEIFEM UNTERGRUND EMPFEHLEN WIR STREIFENFUNDAMENTE
TIEFE JE NACH BODENBESCHAFFENHEIT
MAX. BODENBELASTUNG IM BEREICH DER MASCHINENBETTEN CA. 1,5 N/MM2
BETONQUALITAET C25/30 XC1
ZUG-/DRUCKBELASTBAR
FUNDAMENT MUSS EBENERDIG SEIN
BODENEBENHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM

SCHNITT B-B



BEFESTIGUNGSSCHRAUBE M16
DRUCKPLATTE
ZWISCHENRAEUME NACH DEM AUSRICHTEN MIT SCHWINDUNGSFREIER GUSSMASSE AUSGIESSEN (TRAGFAEHIGKEIT CA. 1,5 N/MM2)
ZWEIKOMPONENTEN FLUESSIGKEITSKLEBEANKER
10MM STYROPOR-DEHNFUGE
ESTRICH

BEI NACHGIEBIGEM UND WENIG STEIFEM UNTERGRUND EMPFEHLEN WIR STREIFENFUNDAMENTE
TIEFE JE NACH BODENBESCHAFFENHEIT
MAX. BODENBELASTUNG IM BEREICH DER MASCHINENBETTEN CA. 1,5 N/MM2
BETONQUALITAET C25/30 XC1
ZUG-/DRUCKBELASTBAR
FUNDAMENT MUSS EBENERDIG SEIN
BODENEBENHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM



M.01	POWER KFL610/22/PU/L/25/SI14	0-202-27-0157	HOMAG
M.02	PROFI 1FU299/28/12/S	0-284-16-4139	BARGSTEDT

TECHNISCHE DATEN		M.01	M.02
GESAMTABSAUGELEISTUNG CA.	M3/H	(F) 16035	XXXXX
LUFTGESCHWINDIGKEIT	M/SEC	28	XXXXX
PRESSLUFTVERBRAUCH CA.	NL/MIN	1970	400
DRUCKVERLUST CA.	PA	2500	XXXXX
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT CA.	KW	58	56
NENNSTROM CA.	A	123	122
EMPFOHLENE VORSICHERUNG	A	160	160

KOM.:

PROJEKT NR.

OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIEL-FAELTIGT NOCH NACHGEZEICHNET NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ-FIRMEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN

ARBEITSHOEHE 950MM

ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTERDE
UEBER FLACHGEWEBEERDUNGSBAND.
OHNE DIESE EMV- FUNKTIONSIERE
KANN KEINE EMV - NORM EINGEHALTEN WERDEN.
EMV- ERDUNGSWIDERSTAND <5Ω
RCD-SCHUTZSCHALTUNG NOM ZULASSIG IN VERBINDUNG
MIT EINEM ALLSTROMSENSITIVEN/SELEKTIVEN
RCD-SCHUTZSCHALTER

AUSSENKANTE KETTEN-BAHN BZW. FESTKANTE WERKSTUECKUEBER-STAND 0

PRESSLUFTANSCHLUSS UEBER SCHLAUCH 3/4" (INNENDURCHMESSER 19MM)
ZULEITUNG G1"
DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR
STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573 - 1
GUETEKLASSEN
FESTE VERUNREINIGUNGEN KLASSE 3
WASSERGEHALT KLASSE 4
GESAMTOELGEHALT KLASSE 3

ZEICHNUNG WURDE KONTROLLIERT VON:

FIRMA	DATUM	NAME	FIRMA	DATUM	NAME	FIRMA	DATUM	NAME
HOMAG	DB.CQ.1Q	ZAMMINGER	MEERE	XX.XX.XX	XXXXXXXXX	TISCHTECH	XX.XX.XX	XXXXXXXXX
BARGSTEDT	XX.XX.XX	XXXXXXXXX	HOLZWA	XX.XX.XX	XXXXXXXXX	FRIZ	XX.XX.XX	XXXXXXXXX

-H D101100000 13.06.11 Bonnekler			
-G D101100000 14.03.11 Knoedler			
-F D101100000 28.01.11 Bunekler			
AB	AENO.NR.	DATUM	NAME
BEARB.	26.10.2010	Knoedler	
GEAEN.			
KONTR.	15.03.2011	Klaiber	

M 1:50 — MAEMASTOPF -- ROHMASS — MAT.-NR.

HOMAG Holzbearbeitungs-systeme GmbH

BENENNUNG: GRUNDRISS-U.ABSAUGEPLAN
FUNDAMENTPLAN

ZEICHNUNG NR. 5-600-03-1681

Copyright reserved

CATIA AO — GEWICHT (kg) — BL. — BL.-Z.