

N.B. NON SALDARE PIASTRA
PER MACINATORE SOPRA LE CABINE

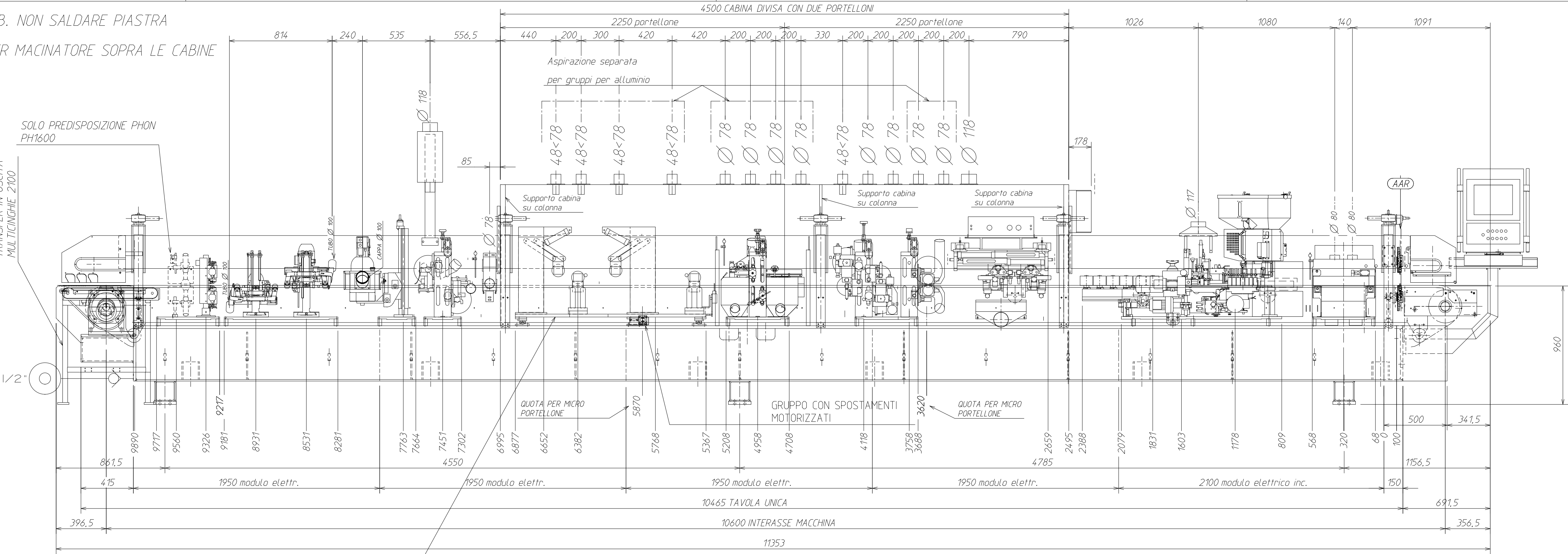
SOLO PREDISPOSIZIONE PHON
PH1600

TRANSFER IN USCITA
MULTICINGHIE 2100

1/2"

ATTENZIONE GRUPPO C1C2R
CON SOPRA Tavola A CN

Consumo aria aspirata mc/min a 30 m/s gruppi RT-E YU-SP750 RSU CAPPa RCS GT GTSX: 150
Consumo aria comp. NL/min : 1950
Consumo aria aspirata incollaggio HM3002/6 (mc/min a 30 m/s) : 25
Consumo aria aspirata spigolatore-finitore FSA + refilatore R + arrotondatore C1C2 R (mc/min a 30 m/s) : 85



NB: l'aspirazione dei gruppi: R FSA C1C2R
deve essere separata dal resto
degli altri gruppi.

ESECUZIONE MACCHINA DESTRA

N.B. IMPIANTO AVENTE N° 3
ASPIRATORI INDIPENDENTI

CLIENTE MI.MAC. S.R.L.		OPERATORE Mantese A.	STEFANI ITALY
TIPO MACCHINA SOLUTION DX -10600-		BASE DATI STEFANI,LAY09	
COMMESSA A1.11.10	CONFERMA S.0006.35	DATA 23/09/09	SCALA 1:20
			N°DISEGNO AHH_111_01