

1 - Informazioni generali e di sicurezza

I

1.8 Caratteristiche tecniche



I dati tecnici non sono impegnativi: MORBIDELLI si riserva il diritto di modificare questi dati senza preavviso.

1.8.1 Dati tecnici generali

DATI TECNICI GENERALI		
Piano di lavoro	mm	3000x915 (3800*)
Corsa assi	mm	x=3300 y=1470 z=200
Passaggio pannello	mm	180** - 160***
Coppia motore asse X	Nm	5,39
Coppia motore asse Y	Nm	5,39
Coppia motore asse Z	Nm	2,39
Potenza motore testa di foratura	kW (Hp)	2,2 (3)
Numero di giri punte a forare	rpm	4000
Potenza motore elettromandrino Rapid 10	kW (Hp)	7,5 (10)
Numero di giri elettromandrino Rapid 10	rpm	1500÷18000
Velocità programmabile in asse X	m/min	50
Velocità programmabile in asse Y	m/min	45
Velocità programmabile in asse Z	m/min	22,5
Velocità vettoriale	m/min	67
Accelerazione di rampa (V0÷Vmax)	ms	300 (X-Y-Z)
Alimentazione elettrica standard	V/Hz	380/50
Potenza installata	KVA (Kw)	17+20 (14+16)
Alimentazione aria compressa	bar	6/7
Consumo aria compressa	NI/ciclo	150
Diametro condotto aspirazione trucioli testa di foratura	mm	160 ⁽¹⁾
Diametro condotto aspirazione trucioli per gruppi posteriori	mm	200 ⁽²⁾
Diametro condotto centralizzato di aspirazione trucioli	mm	250 - 300 ⁽³⁾
Diametro condotto aspirazione trucioli Rapid 7	mm	150 ⁽⁴⁾
Consumo aria aspirazione (1)	m ³ /h	2200 ⁽¹⁾
Consumo aria aspirazione (2)	m ³ /h	3400 ⁽²⁾
Consumo aria aspirazione (3)	m ³ /h	5400 - 7500 ⁽³⁾
Consumo aria aspirazione (4)	m ³ /h	1900 ⁽⁴⁾
Velocità aria aspirazione	m/sec	30
Depressione	Pascal	3000
Peso complessivo con apparecchiatura elettrica	Kg	3000
Potenza acustica secondo norme ISO 3746-95 / pr EN 848-3E	dB	vedi tabella (Fig.1.21a)

⁽³⁾ Diametro adattabile dal cliente

AE17a-i

* Con seconda battuta laterale supplementare (opzionale)

** Quota (dimensione) valida con utensili montati, la cui lunghezza (filo utensile inferiore) non rimane più bassa di 80mm dal mandrino n°1 (vedi anche cap.1.11)