

1 Technische Daten

1.1.1 Maschine 5300 –1600 x 800 / 800 KN

Stanzkraft	:	800	KN
Tischfläche (b x t)	:	1600 x 800	mm
Durchgangshöhe (ohne Stanzunterlage)	:	190	mm
Stanzhub verstellbar	:	20 - 165	mm
Arbeitshöhe ohne Stanzunterlage bei max. Hub	:	1000	mm
Ölbedarf	::	125	Ltr.
Ölsorte	:	Hydrauliköl	
Viskosität	:	46 ± 4,6	mm ² /s bei 40° C
Gewicht ohne Öl:	:	4600	Kg

Stanzgeschwindigkeiten:

V _{Auf}	:	80,4	mm/s
V _{HD (Stanzen) bis 500 KN}	:	26,2	mm/s
V _{Ab}	:	38,9	mm/s

Elektrik:

Hauptmotor	:	4	KW
Brückenmotor	:	1,1	KW
Betriebsspannung	:	400	V
Frequenz	:	50	Hz
Nennstrom der			
- Maschine	:	16	A
- Zuleitungssicherung	:	36	A
Steuerspannung	:	24=	V
Nennleistung	:	7	KW
Schutzart	:	IP	54

1.2 Einsatzbereich und bestimmungsgemäße Verwendung

Die elektro- hydraulische Hubtischstanzmaschine mit rückfahrbaren Brücke Typ 5300 ist ausschließlich zum Stanzen von **nichtmetallhaltigen** Werkstoffen mit entsprechenden Stanzwerkzeugen konzipiert.

Jeder darüber hinausgehender Gebrauch gilt als nicht bestimmungsgemäß. Für hieraus resultierende Schäden haftet der Hersteller nicht; das Risiko hierfür trägt allein der Benutzer.