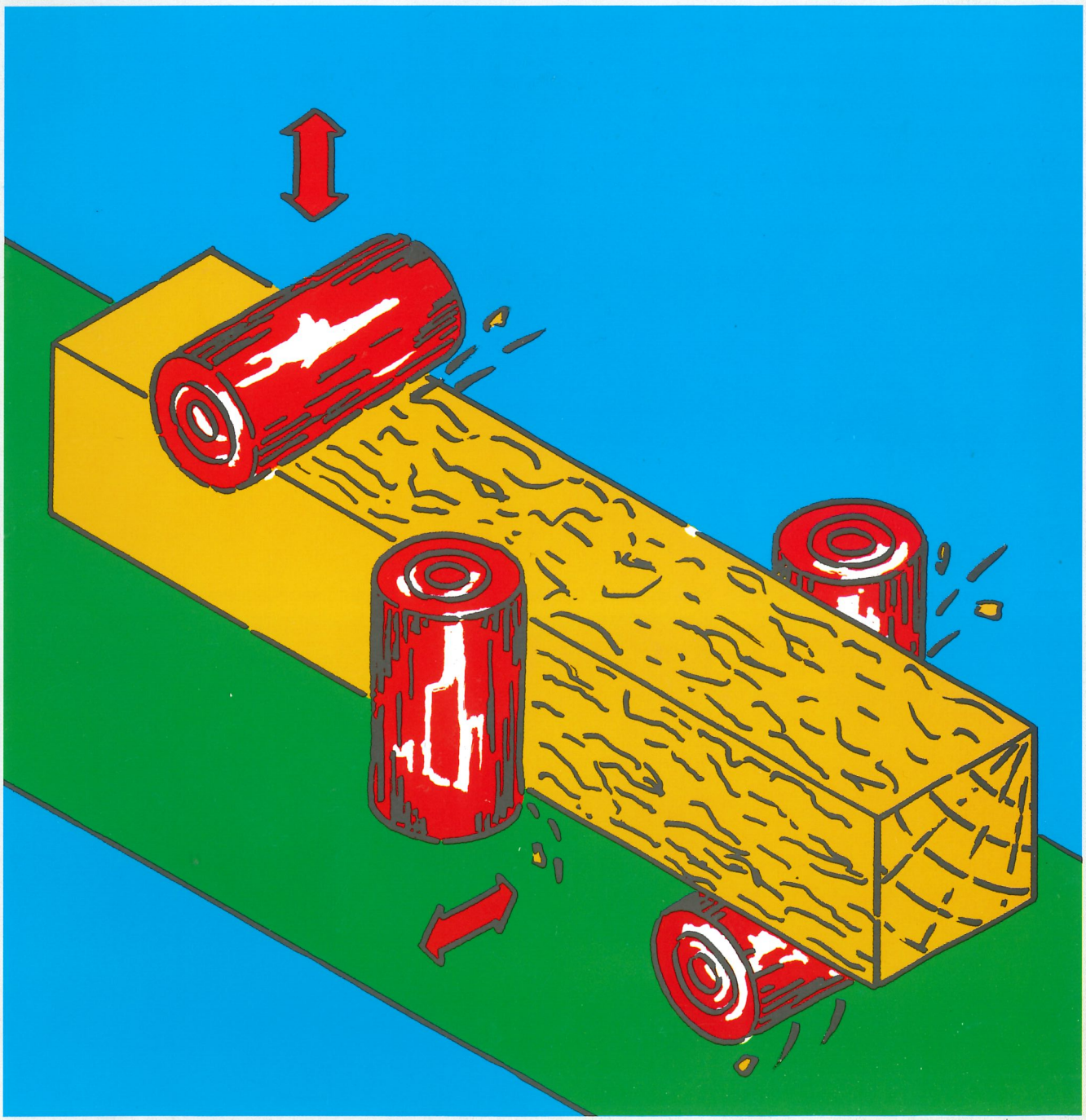
MARTIN

Vierseiter T 90

Reg. Nr. 4109

Exakt winkelgenaue und sauberste Hobelflächen



Eine Maschinenbedienung, wie man sie sich wünscht …

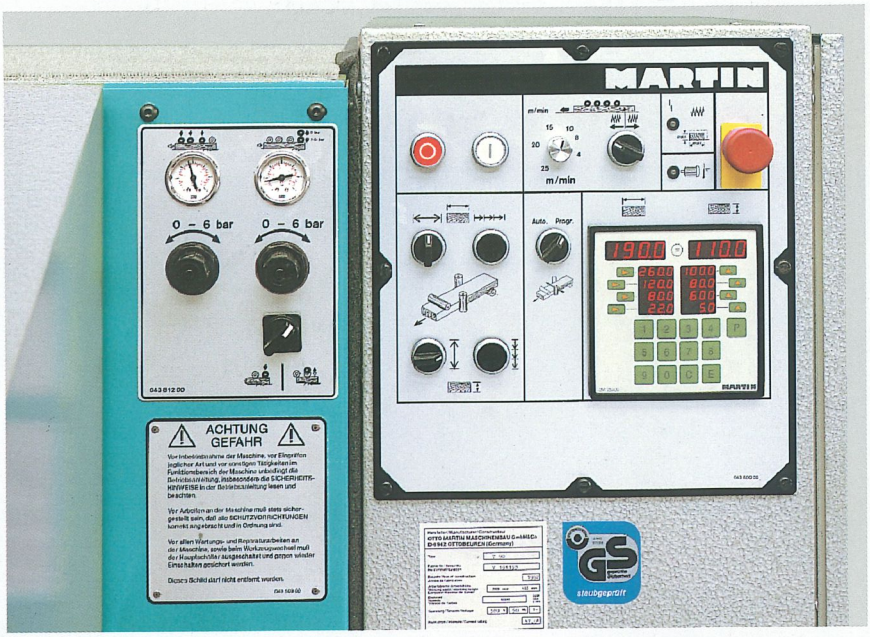
Diese Vierseitenhobelmaschine ist äußerst einfach und schnell zu bedienen. Sie geben nur die gewünschte Breite und Höhe des Werkstücks ein, alles Weitere erledigt die elektronische Steuerung der T 90.

Zentrales Bedienfeld

Dank der Philosophie von MARTIN, alle wichtigen Schalter und Anzeigen zentral zusammenzufassen, sind alle wesentlichen Einstellarbeiten, wie z.B. die Regelung von Anpressdruck und Vorschub, von einem zentralen Bedienpult aus zu erledigen.

Die moderne Steuerungstechnik in Verbindung mit der übersichtlichen Menü-Führung erlaubt die Eingabe von exakten Hobelmaßen im Klartext.

Garant für maßgenaue Werkstücke sind nicht Versuch und Irrtum, sondern die perfekte Positionierung der Hobelwellen auf Anhieb.



Das ergonomisch angeordnete Bedienfeld der T 90

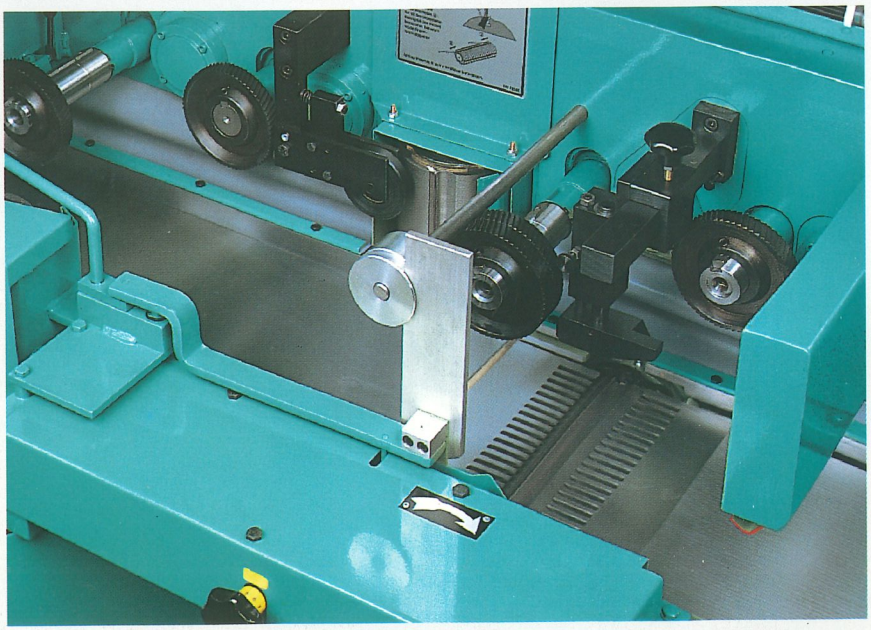
Patente Lösungen

Die patentierte automatische Gleitmittelzufuhr sorgt für eine gleichmäßige Benetzung des Hobelgutes – und nur des Hobelgutes! So wird ein reibungsloser Durchlauf auch harziger Hölzer gewährleistet. Für das Bearbeiten sehr nasser Hölzer oder für Anwendungsfälle, bei denen Sie auf Gleitmittel verzichten wollen oder müssen, bieten wir den Luftkissentisch T 9014 als Option an.

Die einzigartige, ebenfalls patentierte, Kollisionssicherung überwacht das Positionieren der linken Hobelwelle und eventuelle Übermaße des Hobelgutes. Eine serienmäßige Zentralschmierung reduziert den Wartungsaufwand auf ein Minimum.

Die als Sonderzubehör lieferbaren Niederhalter T 907 für die Abrichtwelle und T 908 A für die rechte Fügewelle optimieren die Bearbeitung kleiner Dimensionen und kurzer Teile.

Übersichtlich: Der Innenraum mit den optionalen Niederhaltern T 907 und T 908 A

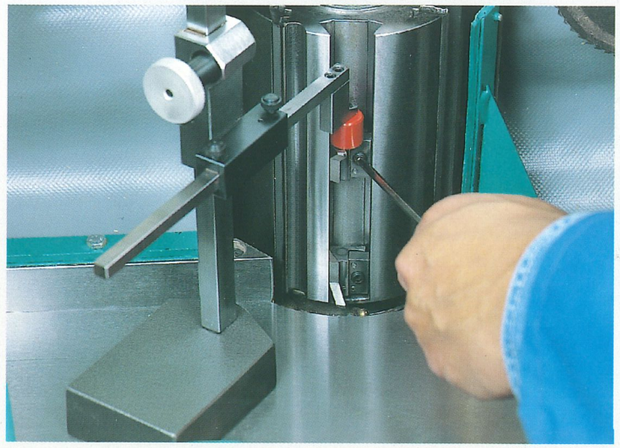


Qualität im Detail – und „en masse“

Vielseitig einsetzbar wird der Vierseiter T 90 durch die Hobelbreite zwischen 22 mm und 260 mm und die Hobelhöhe zwischen 5 mm und 160 mm. Die äußerst massiv gebaute Maschine liefert perfekte Ergebnisse – sei es in der Zimmerei, wo Masse gefragt ist, oder im Innenausbaubetrieb, wo es um perfekte Flächen geht.

Ein einziger Knopfdruck ersetzt die Stern-Dreieck-Schalter: Die eingebaute Intelligenz der T 90 regelt selbständig das Hochlaufen der Hobelwellen . . . eine nach der anderen!
Durch die Rundumverkleidung ist der Vierseiter sehr geräuscharm und ein zentraler Absaugstutzen sorgt für einen einfachen Anschluss an die Absauganlage.
Verschleißfreie, elektrische Bremsen stoppen die Maschine in Sekunden.

Optimale Oberflächen erzielen nur ruhig laufende Werkzeuge. Die großen Lagerabstände der dynamisch gewuchteten TERSA-Vollstahl-Hobelwellen (Z 4) stellen ein perfektes Hobelbild sicher.
Spindel und Kopf sind als ein Teil aus einem massiven Stück Stahl gearbeitet. Dadurch ist das zusätzliche Herausnehmen von Spiel wie etwa durch eine „Hydrospannung“ nicht nötig.
Der schnelle Messerwechsel mit formschlüssigem Messersitz senkt außerdem die Rüstzeiten auf ein Minimum. Das Spannen übernimmt die Fliehkraft für Sie.
Durch die mitgelieferten Blindmesser können die TERSA-Wellen auch als 2-Messerwellen betrieben werden.



Schnell und präzise:
Der Einbau von Profilmessern in die TERSA-Vollstahlwellen
Zwei zusätzliche Aufnahmenuten in den beiden Vertikalwellen und der Dickenwelle erlauben den Einsatz von Fase-, Rundungs- und Profilmessern. In Verbindung mit speziell entwickelten Einstellehren kann der Vierseiter in kürzester Zeit vom reinen Hobeln auf Profilierung umgestellt werden. Umgekehrt ist es noch einfacher, da nur die Profilmesser aus den Nuten gezogen werden müssen.
Das aufwendige und zeitraubende Wechseln von Köpfen ersparen wir Ihnen hier.

Bis zu 100 Maßpaare können in der Steuerung des Vierseiters gespeichert und entsprechend dem Bedarf schnell und einfach abgerufen werden.

Durch die stufenlose Vorschubregelung kann die Bearbeitungsgeschwindigkeit zwischen 4 und 25 m/min. variiert und so optimal an das Hobelgut und die gewünschte Qualität angepasst werden.

Vierseiter T 90 mit der optionalen Tischverlängerung am Auslauf T 902 und der Mobilspindel T 905 (Option)

Gleich stark, verschieden breit? Die optionale Mobilspindel T 905 positioniert die linke Fügewelle über eine automatische Abtastung auf die jeweilige Werkstückbreite. Das zeitraubende Vorsortieren der besäumten Ware entfällt.

Zum verleimfähigen Abrichten und Anfügen des Holzes lassen sich der 2.000 mm lange Einlauftisch und das Fügelineal mit Einhandbedienung auf das Abricht- und Fügemaß einstellen. Zur Bearbeitung langer Werkstücke kann die Auflagefläche an der Eingabeseite auch auf 3.000 mm verlängert werden (Option).

Markentypisch: MARTIN-Qualität
Höchste Qualitätsstandards und durchdachte Lösungen auch in den Details:
Beste Präzisionslager erreichen im Zusammenspiel mit den CNC-genau gefertigten TERSA-Vollstahlwellen und dem optimal schwingungsgedämpften Maschinenständer in Stahl-Beton-Verbundbauweise einen sehr ruhigen Wellenlauf und garantieren so beste Werkstückoberflächen.
Geringe Geräusch- und Staubemission sorgen für beste Bedingungen am Arbeitsplatz.
Die Zentralschmierung der beweglichen Teile und die Wellenlagerschmierung mit Langzeitfett reduzieren den Wartungsaufwand der Maschine ganz erheblich.

CE GS geprüfte Sicherheit Holzstaubgepr.

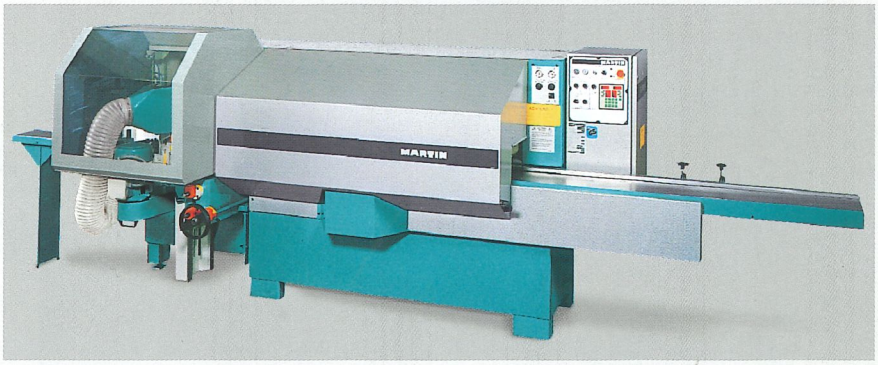
Fragen Sie uns,
wir beraten Sie gern!

Vorsprung durch Qualität:

Für große Profiltiefen wie Fensterprofile und Türfälze eignet sich die zusätzliche fünfte Horizontal-Spindel.
Über exakte Digitalzähler lassen sich die Werkzeugpositionen schnell und wiederholgenau einstellen. So sparen Sie zusätzliche Arbeitsgänge und erweitern Ihr Produktionsspektrum.

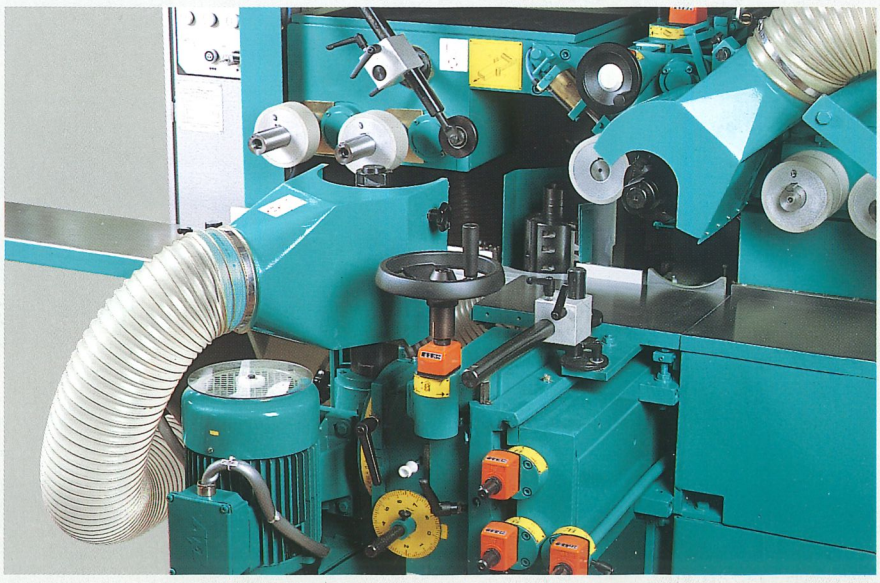
Vierseiter T 90 mit Horizontalspindel T 9020

Machen Sie Ihren Vierseiter zum Universalgenie: Bis zu drei zusätzliche Spindeln lassen kaum Bearbeitungswünsche offen. Ob Vertikal- oder Horizontalspindel oder das Allroundtalent Universalspindel, sie alle erweitern Ihre Möglichkeiten.
Fertigen Sie aufwendige Konturen, Handläufe oder Blockhausprofile zeitsparend in nur einem Arbeitsgang.
Setzen Sie die Universalspindel als Vielblattsäge ein . . . Ihrem Ideenreichtum sind keine Grenzen gesetzt.



Vierseiter T 90 mit Profiliereinrichtung

Stellen Sie sich die Profilierung nach Ihren Anforderungen zusammen. Alle Kombinationsmöglichkeiten der drei Spindeln sind möglich.
Die Zusatzspindeln sind über Handräder nach Digitalzähler auf 0,1 mm exakt justierbar. So können einmal gewählte Werkzeugpositionen schnell und wiederholgenau angefahren werden.
Die Profilierung kann auch bei bereits gelieferten Vierseiten-Hobelmaschinen T 90 nachgerüstet werden.



Profiliereinrichtung T 9036 mit drei Spindeln

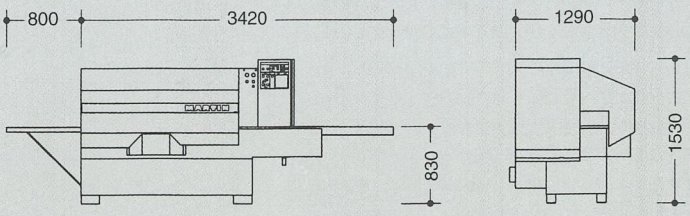
MARTIN

Technische Daten:

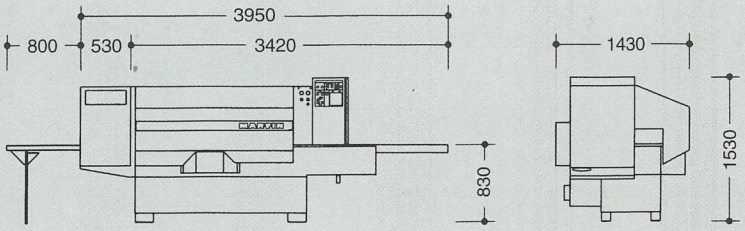
Motorstärke	3x 5,5 kW (optional 7,5 / 12,5 kW)
Messerwellendrehzahl	6000 U/min
Durchmesser der Messerwellen	125 mm
Messerwellen	TERSA Z4
maximale Spanabnahme allseitig	10 mm
Hobelmaße:	
Breite	min. 22 mm
	max. 260 mm
Höhe	min. 5 mm
	max. 160 mm
Profiltiefe:	
Welle 1 (Abrichtwelle)	kein Profilieren möglich
Welle 2 (Fügewelle rechts)	max. 12,0 mm
Welle 3 (Fügewelle links)	max. 12,0 mm
Welle 4 (Dickenwelle)	max. 8,5 mm
Wellen 5 bis 7 (optional)	
	entsprechend dem Werkzeug
Vorschubgeschwindigkeit	
	stufenlos 4 - 25 m/min.
Absaugstutzen:	
Basismaschine	1x 250 mm Ø
mit T 9010	2x 200 mm Ø
mit T 9020	zusätzlich 1x 160 mm Ø
mit T 9030/36	zusätzlich 1x 250 mm Ø
Staubwerte nach E DIN 33893	
Eingabeseite	0,45 mg/m³
Abnahmeseite	0,39 mg/m³
Geräuschwerte nach DIN 45635	
mit TERSA-Messerwelle Z2 / Z4	
Eingabeseite: Leerlauf	70,4 / 70,9 dB(A)
Bearbeitung	77,4 / 79,4 dB(A)
Abnahmeseite: Leerlauf	71,4 / 71,5 dB(A)
Bearbeitung	76,2 / 77,6 dB(A)
Gewicht:	
T 90	2400 kg
T 90 mit T 9020	2950 kg
T 90 mit Profiliereinrichtung	3500 kg

Maße in mm Änderungen vorbehalten

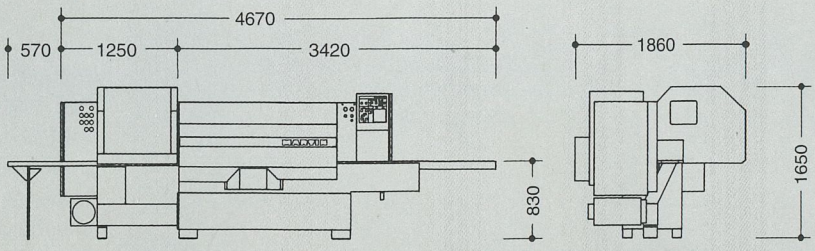
T 90



T 90 mit Welle V



T 90 mit Profilierung



Made in Germany

OTTO MARTIN MASCHINENBAU GMBH & CO. · Langenberger Str. 6 - 87724 Ottobeuren/Deutschland
Tel. 0 83 32 / 9 11 - 0 · Fax 0 83 32 / 9 11 - 1 80 · E-mail: sales@otto-martin.de · Internet: www.otto-martin.de

05/00 JKO 2000