



220-240 / 380-415V / 50Hz

Reihe: X1

CoolMaster®

**Automatisch &
Handmäßig Füllen**

Wasserkühler mit Tank und Pumpe

**Gehäuse aus
Edelstahl**

Richtungslos geschliffene Struktur



**FÜR EINE PERFEKTE
KÜHLUNG VON
INDUSTRIELLEN
PROZESSWASSER-
SYSTEMEN**

*FCKW und HFCKW-
frei*

Abbildung RK-50

Der **CoolMaster** ist ein komplettes und anschlussfertiges DTE-Produkt, das allen europäischen Richtlinien, Sicherheits- und Qualitätsnormen wie CE, EN 292, EN 1050, EN 60204, EN 378 und PED Richtlinien 97/23/EG entspricht. Alle DTE-Produkte werden gemäß ISO 9001 entwickelt und gebaut.

Standardmäßig wird ein Druckprüfungszertifikat, Vacuumier- und Füllzertifikat, Leckdichtigkeits-Kontrollzertifikat, Anlagen-Kontrollzertifikat, Instruktionkarte sowie eine Betriebsanleitung mitgeliefert. Die Zertifikate sind konform der Gesetzgebung für den Gebrauch von Kältemitteln.



Der **CoolMaster** enthält als nur Bauteile aus der Standardproduktion renommierter Lieferanten. Alle Bauelemente sind nicht nur gut zugänglich, sondern auch schnell auswechselbar. Die sorgfältige Auswahl und Berechnung der Bauteile sowie deren optimaler Einbau in eine Anlage erfolgt anhand Spezial-Computerprogramme, die DTE eigens zu diesem Zweck entwickelt hat. So bringt DTE die maximale Kühlleistung auf kleinstem Raum unter.

Für den **CoolMaster** wird nur dauerhaftes Material verwendet. DTE überlässt nichts dem Zufall und wählt als Standard bewusst ein robustes Gehäuse mit Fußbodenstützen aus Edelstahl. Diese Fußbodenstützen sind an der Unterseite mit M12 Schraubenlöchern versehen. Dadurch ist es möglich, den **CoolMaster** auf einem kundeneigenen Rahmen oder dergleichen zu montieren oder zu integrieren.

Der isolierten Wasserbehälter im **CoolMaster** ist hergestellt aus Edelstahl und ist völlig dicht, damit kein Algenwuchs durch einfallendes Licht entstehen kann.

Ferner bleibt die warme Luft aus den Kondensatoren nicht im **CoolMaster**, sondern wird von starken Axialgebläsen direkt nach außen geblasen.

Diese wichtigen DTE-Konstruktionsmerkmale gewährleisten eine lange Lebensdauer des **CoolMasters**.

Der CoolMaster enthält unter anderem folgende Bauteile:

- ✓ **Wärmetauscher** (Verdampfer) aus Profilplatten aus **Edelstahl**,
- ✓ elektronischer **Temperaturregler** mit verstellbarem Grenzwert und mit einer Anzeige zum Ablesen der Messwerte,
- ✓ druckbegrenztes **thermostatisches Expansionsventil**,
- ✓ **Mehrstufen-Zentrifugalpumpe** in Industrieausführung mit Flügelrad, Achse und anderen wichtigen Bauteilen aus **Edelstahl**,
- ✓ **Bypass** zum Schutz der Wasserpumpe,
- ✓ hermetisch verschlossener **Kühl-Kompressor** mit Sauggaskühlung, durch einen **Druckschalter** vor niedrigem und hohem Druck geschützt,
- ✓ luftgekühlter **Kondensator**, eine DTE-Spezialkonstruktion aus Kupferrohren und Aluminiumlamellen,
- ✓ industrielle **Axialgebläsen**, welches die warme Luft aus den Kondensatoren direkt horizontal nach außen blasen,
- ✓ geschlossener atmosphärischer **Wasserbehälter** aus **Edelstahl** mit **Schwimmerventil** zum automatischen Nachfüllen, **Hand-Fülleinrichtung** und **Schauglas**,
- ✓ **Wasserbehälter-Niveau Alarmmeldung**, (Maschine schaltet aus),
- ✓ **Schaltkasten** mit allen notwendigen **Bedieneinrichtungen** und **Schutzvorrichtungen**,
- ✓ Anschluss für **externen Start/Stop** (Potentialfrei).

