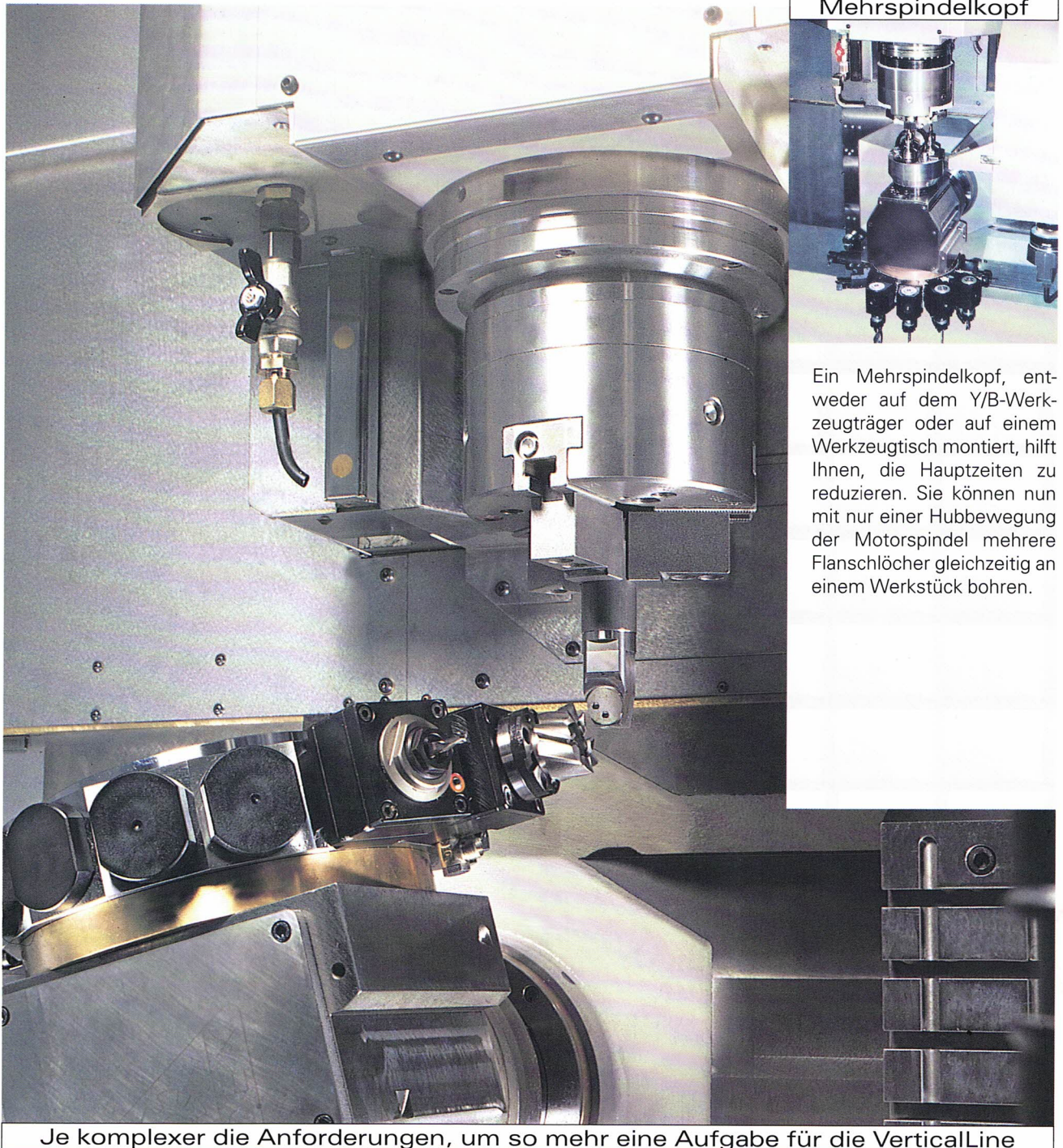


Für spezielle Bedürfnisse
immer eine passende Lösung.



Mehrspindelkopf

Ein Mehrspindelkopf, entweder auf dem Y/B-Werkzeugträger oder auf einem Werkzeuggestisch montiert, hilft Ihnen, die Hauptzeiten zu reduzieren. Sie können nun mit nur einer Hubbewegung der Motorspindel mehrere Flanschlöcher gleichzeitig an einem Werkstück bohren.

Je komplexer die Anforderungen, um so mehr eine Aufgabe für die VerticalLine

Werkstücke können sehr komplex sein. Der Arbeitsgang „Drehen“ muss oftmals durch Bohren oder Fräsen – mit angetriebenen Werkzeugen – fortgesetzt werden. Das modulare Konzept sieht dafür Zusatzeinrichtungen vor. Alle Revolverstationen können mit

rotierenden Werkzeugen bestückt werden. Desweiteren können auf der Linearplatte Mehrspindelköpfe und Fräseinheiten für schwere Bearbeitungen aufgebaut werden. Als „Top of the Line“ kann aus dem Baukasten eine Maschine mit Y/B-Achse gewählt werden.

Mit dieser Maschine können BAZ-Arbeiten zusätzlich zum Drehen ausgeführt werden, wie Flächenfräsen, Winkelbohrungen und sogar Gravieren. Der Werkzeugrevolver verfährt in Y-Richtung und ist über die B-Achse 360° schwenkbar.

Auszug aus orig. INDEK Prospekt - Unterlage!