

gem. AD-Merkblatt HP 20 5.2
bzw. Spezifikation.....

Herstell-Nr. **16801**
Fabrication No.

Solldurchmesser
Nominal diameter Da **3508** mm
Solldurchmesser
Nominal diameter Di **3500** mm
Zylindrische Länge
Cylindrical length **8750** mm
Abstand der Meßstellen
Distance of measuring points **4375** mm

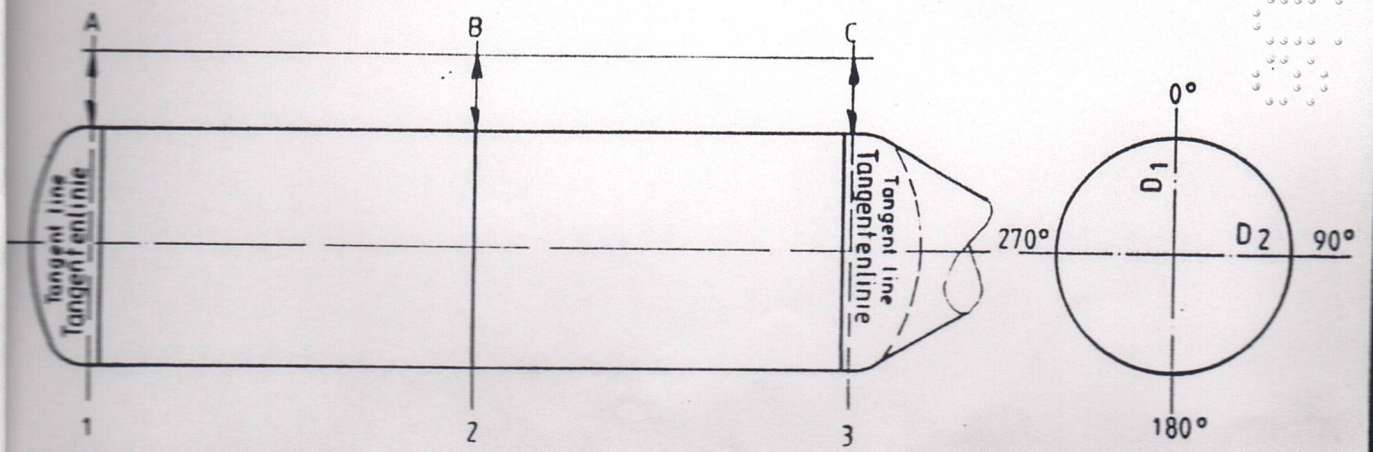
Rundheitsmessung
Measuring of concentricity

Messtelle Measuring point	D1 mm	D2 mm	ΔD mm	%
1	3495	3502	-3	< 1,5
2	3510	3499	+8	< 1,5
3	3506	3492	+3	< 1,5

Geradheitsmessung
Measuring of straightness

Achsen Axes	A mm	B mm	C mm
0°	100	98	100
90°	100	99	100
180°	100	98	100
270°	100	101	100

Hannover d. **18.09.1997**
Datum/Date
QA-Inspektor *Joemel*



gem. AD-Merkblatt HP 20 5.2
bzw. Spezifikation.....

Herstell-Nr.
Fabrication No. *16802*

Solldurchmesser
Nominal diameter Da *3508* mm
Solldurchmesser
Nominal diameter Di *3500* mm
Zylindrische Länge
Cylindrical length *8750* mm
Abstand der Meßstellen
Distance of measuring points *4375* mm

Rundheitsmessung
Measuring of concentricity

Messstelle Measuring point	D1 mm	D2 mm	ΔD mm	%
1	<i>3506</i>	<i>3497</i>	<i>+3</i>	<i>< 1,5</i>
2	<i>3512</i>	<i>3495</i>	<i>+7</i>	<i>< 1,5</i>
3	<i>3504</i>	<i>3507</i>	<i>+5</i>	<i>< 1,5</i>

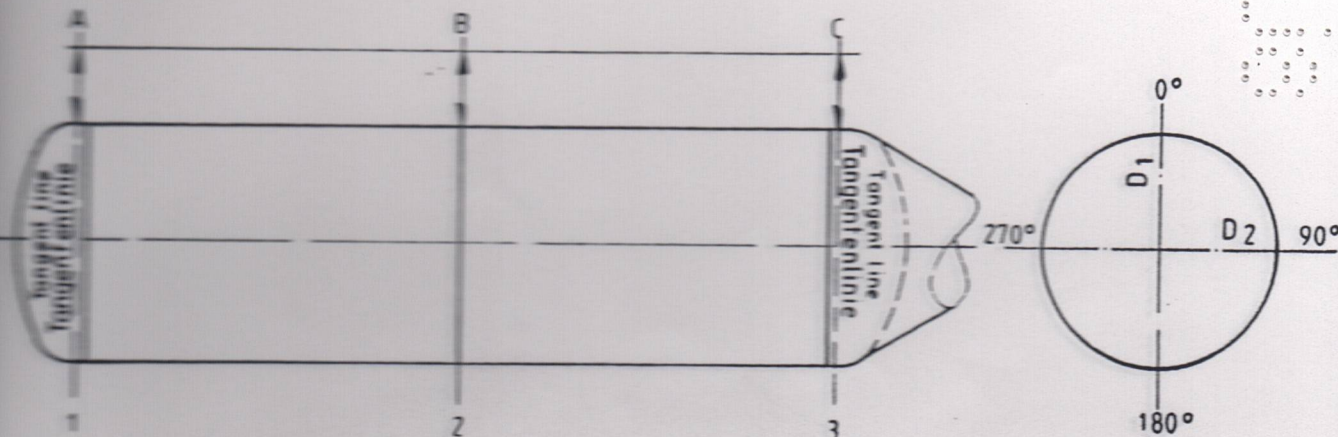
Geradheitsmessung
Measuring of straightness

Achsen Axes	A mm	B mm	C mm
0°	<i>100</i>	<i>97</i>	<i>100</i>
90°	<i>100</i>	<i>101</i>	<i>100</i>
180°	<i>100</i>	<i>98</i>	<i>100</i>
270°	<i>100</i>	<i>102</i>	<i>100</i>

Hannover d. *24.09.1991*

Datum/Date

QA-Inspektor



gen. AD-Merkblatt HP 20 5.2
bzw. Spezifikation.....

Herstell-Nr.
Fabrication No. **16803**

Solldurchmesser
Nominal diameter Da **3508** mm

Solldurchmesser
Nominal diameter Di **3500** mm

Zylindrische Länge
Cylindrical length **8750** mm

Abstand der Meßstellen
Distance of measuring points **4375** mm

Rundheitsmessung
Measuring of concentricity

Messstelle Measuring point	D1 mm	D2 mm	ΔD mm	%
1	3503	3495	-2	< 1,5
2	3508	3498	+6	< 1,5
3	3502	3496	-2	< 1,5

Geradheitsmessung
Measuring of straightness

Achsen Axis	A mm	B mm	C mm
0°	100	98	100
90°	100	107	100
180°	100	98	100
270°	100	100	100

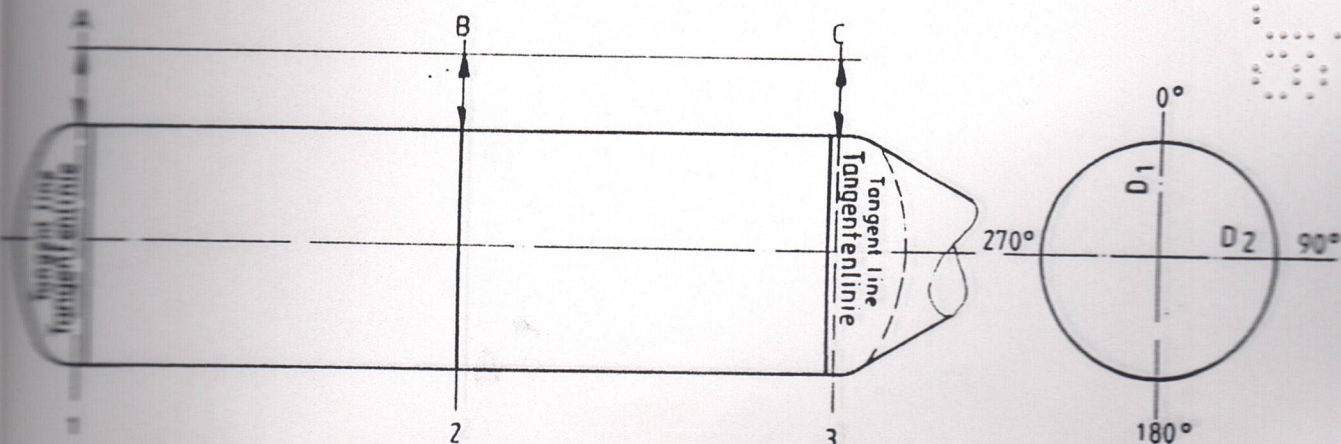
Hannover, d. **07.10.1991**

Datum/Date

QA-Inspektor



Handwritten signature



gen. AD-Merkblatt HP 20 5.2
bzw. Spezifikation.....

Herstell-Nr.
Fabrication No. **16804**

Solldurchmesser
Nominal diameter Da **3508** mm
Solldurchmesser
Nominal diameter Di **3500** mm
Zylindrische Länge
Cylindrical length **8750** mm
Abstand der Meßstellen
Distance of measuring points **4375** mm

Rundheitsmessung
Measuring of concentricity

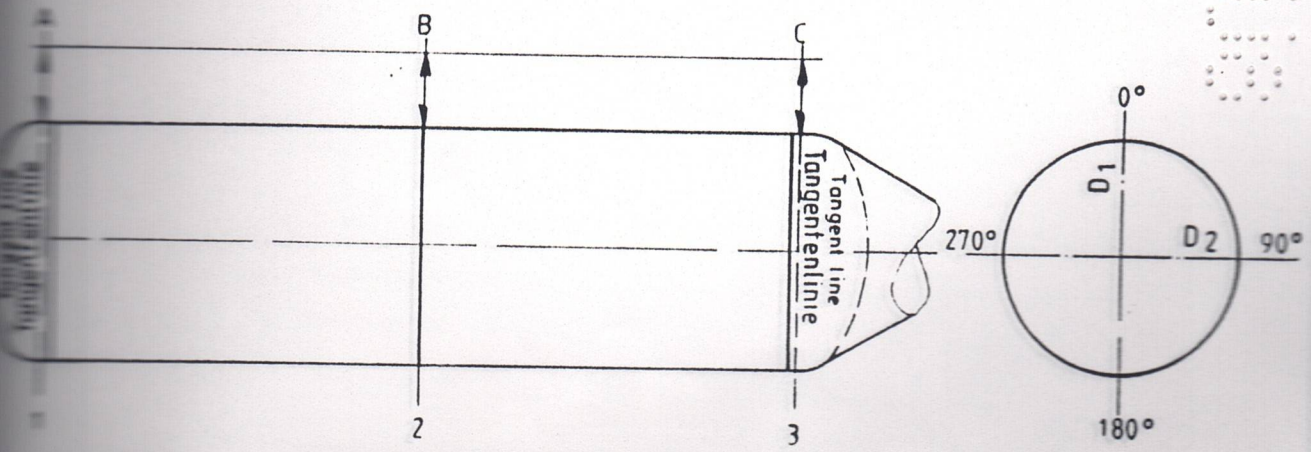
Messtelle Measuring point	D1 mm	D2 mm	ΔD mm	%
1	3496	3500	-4	< 1,5
2	3504	3502	+6	< 1,5
3	3506	3498	+4	< 1,5

Geradheitsmessung
Measuring of straightness

Achsen Axes	A mm	B mm	C mm
0°	100	99	100
90°	100	101	100
180°	100	99	100
270°	100	100	100

Hannover, d. **27.09.1991**
Datum/Date

pernel
QA-Inspektor



gen. AD-Merkblatt HP 20 5.2
bzw. Spezifikation.....

Herstell-Nr.
Fabrication No. **16805**

Solldurchmesser
Nominal diameter

Da **3508** mm

Solldurchmesser
Nominal diameter

Di **3500** mm

Zylindrische Länge
Cylindrical length

..... **8750** mm

Abstand der Meßstellen
Distance of measuring points

..... **4375** mm

Rundheitsmessung
Measuring of concentricity

Messstelle Measuring point	D1 mm	D2 mm	ΔD mm	%
1	3502	3503	+5	< 1,5
2	3502	3499	+6	< 1,5
3	3505	3501	+6	< 1,5

Geradheitsmessung
Measuring of straightness

Achsen Axes	A mm	B mm	C mm
0°	100	98	100
90°	100	101	100
180°	100	98	100
270°	100	101	100

Hannover d. 23.09.1997
Datum/Date
QA-Inspektor *peruel*

