

Familie: FERTIGUNGSLINIEN	Code: 007485
Unterfamilie: Kantenanleim- und Bearbeitungslinie	
Marke: IMA + SCHELLING	
Modell: COMBIMA SYSTEM + AH6	



Lage: 1	
Familie: PLATTEN AUFTEILEN	Code: 007473
Unterfamilie: Plattensäge in Winkelausführung	
Marke: SCHELLING	
Modell: AH 6	

Max. Breite des Paneels 2300 mm

Max. Länge des Paneels 3300 mm

Max. Vorstand Hauptsägeblatt	135 mm
zweiter flexibler Niederhalter	ja
rotierende Station	ja
Max. Schnitthöhe	120 mm
Min. Schnitthöhe	8 mm
Max. Vorstand Hauptsägeblatt	135 mm
rotierende Station	ja
vordere Halterungsebenen	ja
Anz. Ebenen	1
automatische Ausladevorrichtung	ja
Anzahl Greifer erster Schieber	7
Anzahl Greifer zweiter Schieber	20
flexible Greifer für Positionierung von NC	ja
Maximale Vortriebsgeschwindigkeit	80 m/min
Aggregat Wagen Sägeblätter	2
	<p>AGGREGAT WAGEN SÄGEBLÄTTER 1</p> <p>Messeraggregat : ja</p> <p>Einschneideaggregat : ja</p>
	<p>AGGREGAT WAGEN SÄGEBLÄTTER 2</p> <p>Messeraggregat : ja</p> <p>Einschneideaggregat : ja</p>
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja
automatisches System für die Ausschussentfernung	ja

Lage: 2	
Familie: AUTOMATISIERUNG	Code: 007474
Unterfamilie: Entlader	
Marke: MEINERT	

Modell: SEPARATION/TURNING/ETK STATION

Max. Breite des Paneels	2100 mm
Max. Länge des Paneels	2800 mm
Bewegungssystem	mit Saugelementen
Max. Länge des Paneels	2800 mm
Max. Breite des Paneels	2100 mm
Station für den Paneelstapel	ja
Anz. Stationen	6
Aufstellung	Ausladen
Bewegungssystem mit Rahmen	ja
System	mit Saugelementen
Vakuumpumpe	ja
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja

Lage: 3

Familie: AUTOMATISIERUNG

Code:
007475

Unterfamilie: Entlader

Marke: MEINERT

Modell: SEPARATION/TURNING/ETK STATION

Max. Breite des Paneels	2100 mm
Max. Länge des Paneels	2800 mm
Bewegungssystem	mit Saugelementen
Max. Länge des Paneels	2800 mm
Max. Breite des Paneels	2100 mm
Station für den Paneelstapel	ja
Anz. Stationen	6
Aufstellung	Ausladen

Bewegungssystem mit Rahmen	ja
System	mit Saugelementen
Vakuumpumpe	ja
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja

Lage: 4	
Familie: AUTOMATISIERUNG	Code: 007476
Unterfamilie: Plattenwender	
Marke: IMA	
Modell: SCON	

Rotationssystem	mit doppeltem Konus
Rotationsrichtung des Paneels	ja
und	mit doppeltem Konus
Zusätzliche Bemerkungen	180 ° turning panel system

Lage: 5	
Familie: KANTENANLEIMMASCHINEN	Code: 007477
Unterfamilie: Kantenanleimmaschinen BATCH 1	
Marke: IMA	
Modell: COMBIMA SYSTEM I	

Typ der angebrachten Kante	dünne Kante starke Kante
Klebesystem	EVA
Fügefräsen	ja

Oberfräsaggregat	ja
Maximale Plattendicke	40 mm
Arbeitsaggregate	13 nr
Min. Höhe des Paneels	8 mm
Max. Höhe des Paneels	40 mm
Min. Länge des Paneels	390 mm
Max. Länge des Paneels	3000 mm
Min. Breite des Paneels	145 mm
Max. Breite des Paneels	1300 mm
Min. Stärke der Kante	0.4 mm
Max. Vortriebsgeschwindigkeit	30 m/min
oberer Druck	ja
Druck mittels	gummierter Riemen
Auflageführung Paneel	ja
Einführsystem Paneel im Winkel	ja
im Teil des Formatschnitts montierte Aggregate	1
	IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE 1 Aggregat : doppelter oberer und unterer Zerspaner mit Positionierung von NC : ja
Lampen zum Aufheizen der Kante	ja
Magazin für die Spule	ja
Anz. Positionen	36
Klebesystem	ja
Leimbecken für Heißleim	ja
Prefusor für Heißleim	ja
Pressrollenbahn Kante	ja
Anz. Presswalzen	5
mit Positionierung von NC	ja

im Teil der Kantenbearbeitung montierte Aggregate	11
---	----

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 1
 Aggregat : Kopfbearbeitungs
 Anz. Motoren : 2

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 2
 Aggregat : Kantenfräs
 Anz. Motoren : 2

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 3
 Aggregat : Kantenfräs
 Anz. Motoren : 2
 Motorleistung : 0.66 KW
 Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 4
 Aggregat : Kantenschaber

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 5
 Aggregat : Leimschaber

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 6
 Aggregat : Bürst
 Anz. Motoren : 4

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 7
 Aggregat : Oberfräs
 Anz. Motoren : 1
 mit Positionierung von NC : ja
 automatischer Eingriff nach Zeit : ja

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 8
 Aggregat : Oberfräs
 Anz. Motoren : 1
 mit Positionierung von NC : ja

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 9
 Aggregat : Oberfräs
 Anz. Motoren : 1

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 10
 Aggregat : Oberfräs
 Anz. Motoren : 1

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 11
 Aggregat : Oberfräs
 Anz. Motoren : 1

Sprühaggregat ja

Kontrollsystem ICOS OPEN

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung

ja

Lage: 6	
Familie: KANTENANLEIMMASCHINEN	Code: 007478
Unterfamilie: Kantenanleimmaschinen BATCH 1	
Marke: IMA	
Modell: COMBIMA SYSTEM I	

Typ der angebrachten Kante	dünne Kante starke Kante
Klebesystem	EVA
Fügefräsen	ja
Oberfräsaggregat	ja
Maximale Plattendicke	40 mm
Arbeitsaggregate	13 nr
Min. Höhe des Paneels	8 mm
Max. Höhe des Paneels	40 mm
Min. Länge des Paneels	390 mm
Max. Länge des Paneels	3000 mm
Min. Breite des Paneels	145 mm
Max. Breite des Paneels	1300 mm
Min. Stärke der Kante	0.4 mm
Max. Vortriebsgeschwindigkeit	30 m/min
oberer Druck	ja
Druck mittels	gummierter Riemen
Auflageführung Paneel	ja
Einführsystem Paneel im Winkel	ja

im Teil des Formatschnitts montierte Aggregate 1

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE 1
 Aggregat : doppelter oberer und unterer Zerspaner
 mit Positionierung von NC : ja

Lampen zum Aufheizen der Kante ja

Magazin für die Spule ja

Anz. Positionen 36

Klebesystem ja

Leimbecken für Heißleim ja

Prefusor für Heißleim ja

Pressrollenbahn Kante ja

Anz. Presswalzen 5

mit Positionierung von NC ja

im Teil der Kantenbearbeitung montierte Aggregate 11

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 1
 Aggregat : Kopfbearbeitungs
 Anz. Motoren : 2

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 2
 Aggregat : Kantenfräs
 Anz. Motoren : 2

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 3
 Aggregat : Kantenfräs
 Anz. Motoren : 2
 Motorleistung : 0.66 KW
 Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 4
 Aggregat : Kantenschaber

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 5
 Aggregat : Leimschaber

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 6
 Aggregat : Bürst
 Anz. Motoren : 4

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 7
 Aggregat : Oberfräs
 Anz. Motoren : 1
 mit Positionierung von NC : ja
 automatischer Eingriff nach Zeit : ja

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 8
 Aggregat : Oberfräs
 Anz. Motoren : 1
 mit Positionierung von NC : ja

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 9
 Aggregat : Oberfräs
 Anz. Motoren : 1

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 10
 Aggregat : Oberfräs
 Anz. Motoren : 1

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 11
 Aggregat : Oberfräs
 Anz. Motoren : 1

Sprühaggregat ja

Kontrollsystem ICOS OPEN

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung

ja

Lage: 7	
Familie: KANTENANLEIMMASCHINEN	Code: 007479
Unterfamilie: Kantenanleimmaschinen BATCH 1	
Marke: IMA	
Modell: COMBIMA SYSTEM II	

Typ der angebrachten Kante	dünne Kante starke Kante
Klebesystem	EVA
Multifunktionsaggregat	ja
Oberfräsaggregat	ja
Maximale Plattendicke	40 mm
Arbeitsaggregate	16 nr
Min. Höhe des Paneels	8 mm
Max. Höhe des Paneels	40 mm
Min. Länge des Paneels	390 mm
Max. Länge des Paneels	3000 mm
Min. Breite des Paneels	145 mm
Max. Breite des Paneels	1300 mm
Min. Stärke der Kante	0.4 mm
Max. Vortriebsgeschwindigkeit	30 m/min
oberer Druck	ja
Druck mittels	gummierter Riemen
Auflageführung Paneel	ja
Einführsystem Paneel im Winkel	ja

im Teil des Formatschnitts montierte Aggregate 2

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE 1
 Aggregat : Oberfräsen

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE 2
 Aggregat : doppelter oberer und unterer Zerspaner
 mit Positionierung von NC : ja

Lampen zum Aufheizen der Kante ja

Magazin für die Spule ja

Anz. Positionen 36

Klebesystem ja

Leimbecken für Heißleim ja

Prefusor für Heißleim ja

Pressrollenbahn Kante ja

Anz. Presswalzen 5

mit Positionierung von NC ja

im Teil der Kantenbearbeitung montierte Aggregate 13

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 1
 Aggregat : Kopfbearbeitungs
 Anz. Motoren : 2

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 2
 Aggregat : Kantenfräs
 Anz. Motoren : 2

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 3
 Aggregat : Kantenfräs
 Anz. Motoren : 2

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 4
 Aggregat : Multifunktions
 Modell Hersteller : AFK
 Anz. Motoren : 1

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 5
 Aggregat : Kantenschaber
 mit Positionierung von NC : ja

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 6
 Aggregat : Leimschaber
 mit Positionierung von NC : ja

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 7
 Aggregat : Bürst
 Anz. Motoren : 2

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 8
 Aggregat : Bürst
 Anz. Motoren : 2

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 9
 Aggregat : Bürst
 Anz. Motoren : 4

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 10
 Aggregat : Oberfräs
 Anz. Motoren : 1
 mit Positionierung von NC : ja

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 11
 Aggregat : Oberfräs
 Anz. Motoren : 1

Sprühaggregat	ja
Kontrollsystem	ICOS OPEN
Lesegerät für Barcode-Etiketten	ja
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja

Lage: 8	
Familie: KANTENANLEIMMASCHINEN	Code: 007480
Unterfamilie: Kantenanleimmaschinen BATCH 1	
Marke: IMA	
Modell: COMBIMA SYSTEM II	

Typ der angebrachten Kante	dünne Kante starke Kante
Klebesystem	EVA
Multifunktionsaggregat	ja
Oberfräsaggregat	ja
Maximale Plattendicke	40 mm
Arbeitsaggregate	16 nr
Min. Höhe des Paneels	8 mm
Max. Höhe des Paneels	40 mm
Min. Länge des Paneels	390 mm
Max. Länge des Paneels	3000 mm
Min. Breite des Paneels	145 mm
Max. Breite des Paneels	1300 mm
Min. Stärke der Kante	0.4 mm
Max. Vortriebsgeschwindigkeit	30 m/min
oberer Druck	ja

Druck mittels	gummierter Riemen
Auflageführung Paneel	ja
Einführsystem Paneel im Winkel	ja
im Teil des Formatschnitts montierte Aggregate	2
	<p>IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE 1 Aggregat : Einschneider</p> <p>IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE 2 Aggregat : doppelter oberer und unterer Zerspaner mit Positionierung von NC : ja</p>
Lampen zum Aufheizen der Kante	ja
Magazin für die Spule	ja
Anz. Positionen	36
Klebesystem	ja
Leimbecken für Heißleim	ja
Prefusor für Heißleim	ja
Pressrollenbahn Kante	ja
Anz. Presswalzen	5
mit Positionierung von NC	ja
im Teil der Kantenbearbeitung montierte Aggregate	13

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 1
 Aggregat : Kopfbearbeitungs
 Anz. Motoren : 2

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 2
 Aggregat : Kantenfräs
 Anz. Motoren : 2

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 3
 Aggregat : Kantenfräs
 Anz. Motoren : 2

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 4
 Aggregat : Multifunktions
 Modell Hersteller : AFK
 Anz. Motoren : 1

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 5
 Aggregat : Kantenschaber
 mit Positionierung von NC : ja

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 6
 Aggregat : Leimschaber
 mit Positionierung von NC : ja

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 7
 Aggregat : Bürst
 Anz. Motoren : 2

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 8
 Aggregat : Bürst
 Anz. Motoren : 2

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 9
 Aggregat : Bürst
 Anz. Motoren : 4

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 10
 Aggregat : Oberfräs
 Anz. Motoren : 1
 mit Positionierung von NC : ja

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 11
 Aggregat : Oberfräs
 Anz. Motoren : 1

Sprühaggregat	ja
Kontrollsystem	ICOS OPEN
Lesegerät für Barcode-Etiketten	ja
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja

Lage: 9	
Familie: AUTOMATISIERUNG	Code: 007481
Unterfamilie: Plattenwender	
Marke: IMA	
Modell: SCON	

Rotationssystem	mit doppeltem Konus
Rotationsrichtung	von Querrichtung zu Längsrichtung
Rotationsrichtung des Paneels	ja
Senso	von Querrichtung zu Längsrichtung
und	mit doppeltem Konus

Lage: 10	
Familie: AUTOMATISIERUNG	Code: 007483
Unterfamilie: Entlader	
Marke: MEINERT	
Modell: SCON	

