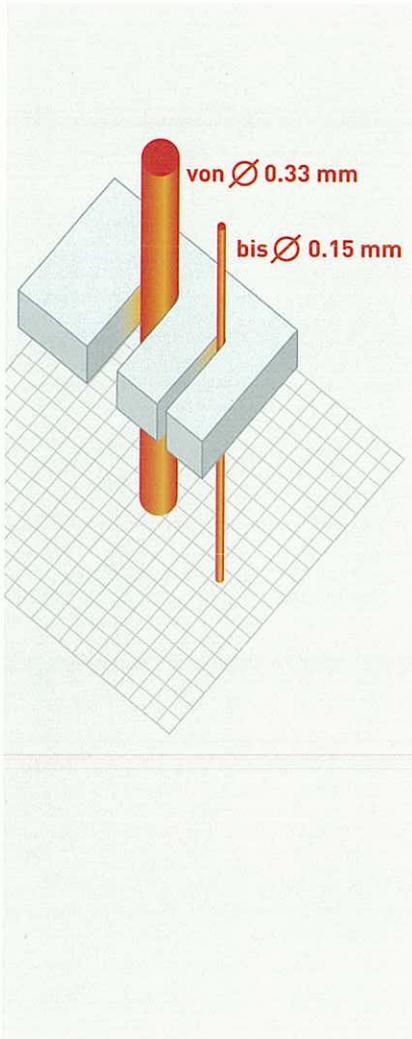
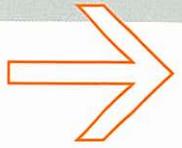


AC Classic V

AC Classic V At a glance

Die Maschine für wirtschaftliche Schneiderosion



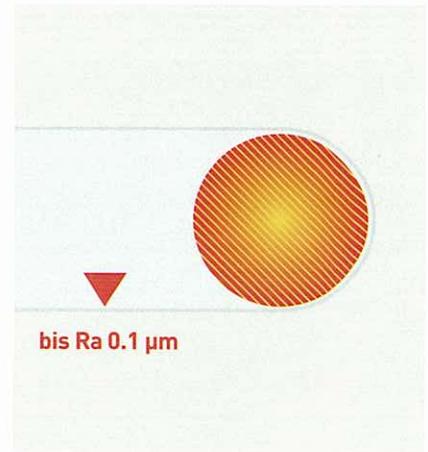
Feindraht, Durchmesser 0.07 mm

Mit einem Erweiterungs-kit können Drähte bis 0,07 mm Durchmesser eingesetzt werden. Standardmässig sind alle AC Classic V für Drähte mit 0,15 mm als kleinstem Durchmesser ausgelegt.

Einfache Technologieauswahl nach Genauigkeits- oder Geschwindigkeitskriterien

Mit wenigen Dateneingaben wird für jede Bearbeitung und Werkstückhöhe individuell die bestmögliche Technologie generiert.

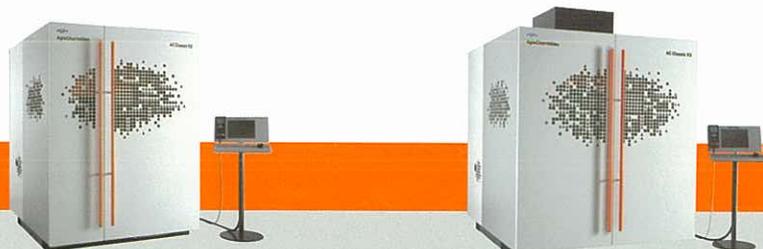
Requested Technology					
Quality Target	Ra/Rz: 0.30	Tf: 1.00	Tkn: 1.00	Spindle	<input type="checkbox"/> Touching <input type="checkbox"/> Lowfeed
Wire	Berco Cut: 0.25				
Proposed Technologies					
Recommended	Name	Ra/Rz	Tf	Tkn	Speed
<input checked="" type="checkbox"/>	T100143	0.35	7.00	1.60	2.382
Variants Ra/Rz					
<input type="checkbox"/>	T102151	0.15	7.00	1.60	1.788
<input type="checkbox"/>	T103151	0.20	7.00	1.60	1.788
<input type="checkbox"/>	T104131	0.80	11.10	1.20	3.647
<input type="checkbox"/>	T105121	1.50	11.10	1.20	5.792
Further refinement					
Variants Tf/Tkn					
<input type="checkbox"/>	T100143	0.35	7.00	1.60	2.382
<input type="checkbox"/>	T100143	0.35	7.00	1.40	2.382
<input type="checkbox"/>	T100143	0.35	7.00	1.40	2.382
<input type="checkbox"/>	T100143	0.35	7.00	1.60	2.382



Schichtbearbeitung

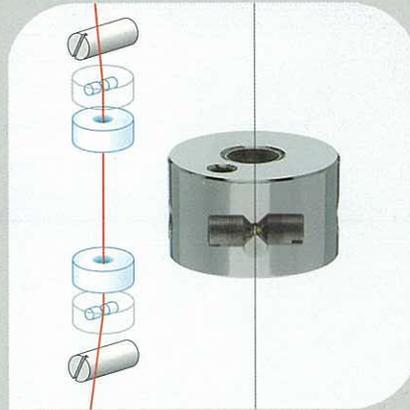
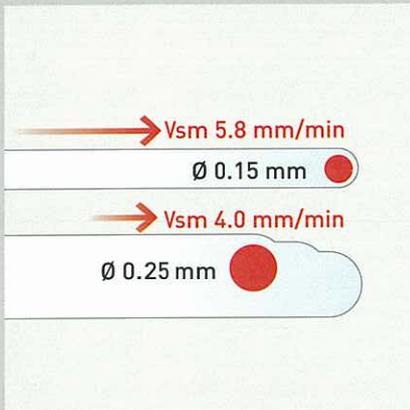
für hohe Oberflächengüte

Mit allen AC Classic V wird standardmässig eine Oberflächengüte von Ra 0,2 µm erreicht. Die Option SF-Modul ermöglicht Rauheiten bis Ra kleiner 0,1 µm.





Die Daten		AC Classic V2	AC Classic V3
Abmessungen der Anlage (B x T x H)	mm	1640 x 2040 x 2220	1940 x 2300 x 2600
Betriebsgewicht	kg	2680	3460
X, Y, Z-Achsen	mm	350 x 250 x 256	500 x 350 x 426
U, V-Achsen	mm	± 70	± 70
Maximale Konizität/Höhe	°/mm	± 30°/100	± 30°/100
Maximale Werkstückabmessung (B x T x H)	mm	750 x 550 x 250	1050 x 650 x 420
Maximale Werkstückgewicht (ohne/mit Bad)	kg	200/450	400/800
Füllvolumen	l	750	1000
Drahtdurchmesser	mm	0.15 - 0.33	0.15 - 0.33
Beste Rauheit Ra mit SF Modul	µm	0.1	0.1



Geringe Betriebskosten

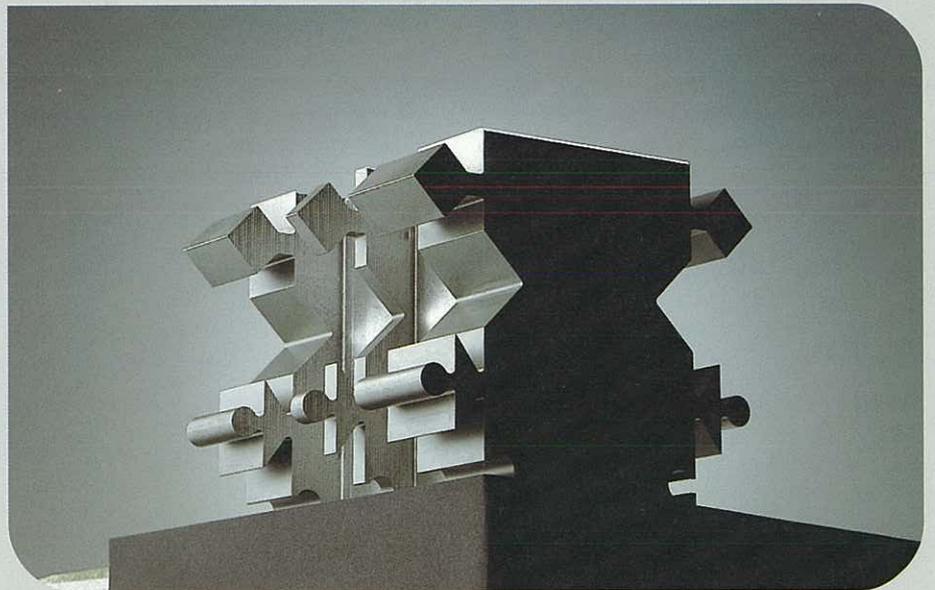
Wenig Verbrauch und sehr hohe Standzeiten der Verschleissteile wie Drahtführungen und Stromzuführungen.

Vollschnitt in hoher Qualität

Mit individuell generierten Technologien können Präzisionsvollschnitte durchgeführt werden, die je nach gewünschter Präzision und Oberflächengüte die Anzahl Nachschnitte reduzieren oder auf die sogar ganz verzichtet werden kann.

Hohe Genauigkeit auch bei abgesetzten Werkstücken

Mit Variocut können abgesetzte oder mit Durchbrüchen versehene Werkstücke mit optimaler Geschwindigkeit geschnitten werden, indem laufend der Schneidquerschnitt erfasst und automatisch die Leistung an den sich veränderten Bedingungen angepasst wird.



AC Classic V

Mit der Funktion AgiePlanning verfügen alle AC Classic V über ein optimales Instrument zur Arbeitsplanung.

At a glance

Achieve more

Wir sind einem Versprechen verpflichtet, das lautet: "Achieve more". Es ist eine Verpflichtung, für unsere Kunden die richtigen Bedingungen zu schaffen, damit sie wettbewerbsfähige Ergebnisse erzielen. Wenn unsere Kunden gewinnen, gewinnen wir.

GF AgieCharmilles

Mit unseren innovativen Fräs-, Funkenerosions- und Automationslösungen versetzen wir unsere Kunden in die Lage, effektiv und effizient zu arbeiten. Customer Services bietet dazu umfangreiche Dienstleistungspakete.

www.gfac.com

+GF+

AgieCharmilles

Achieve more...