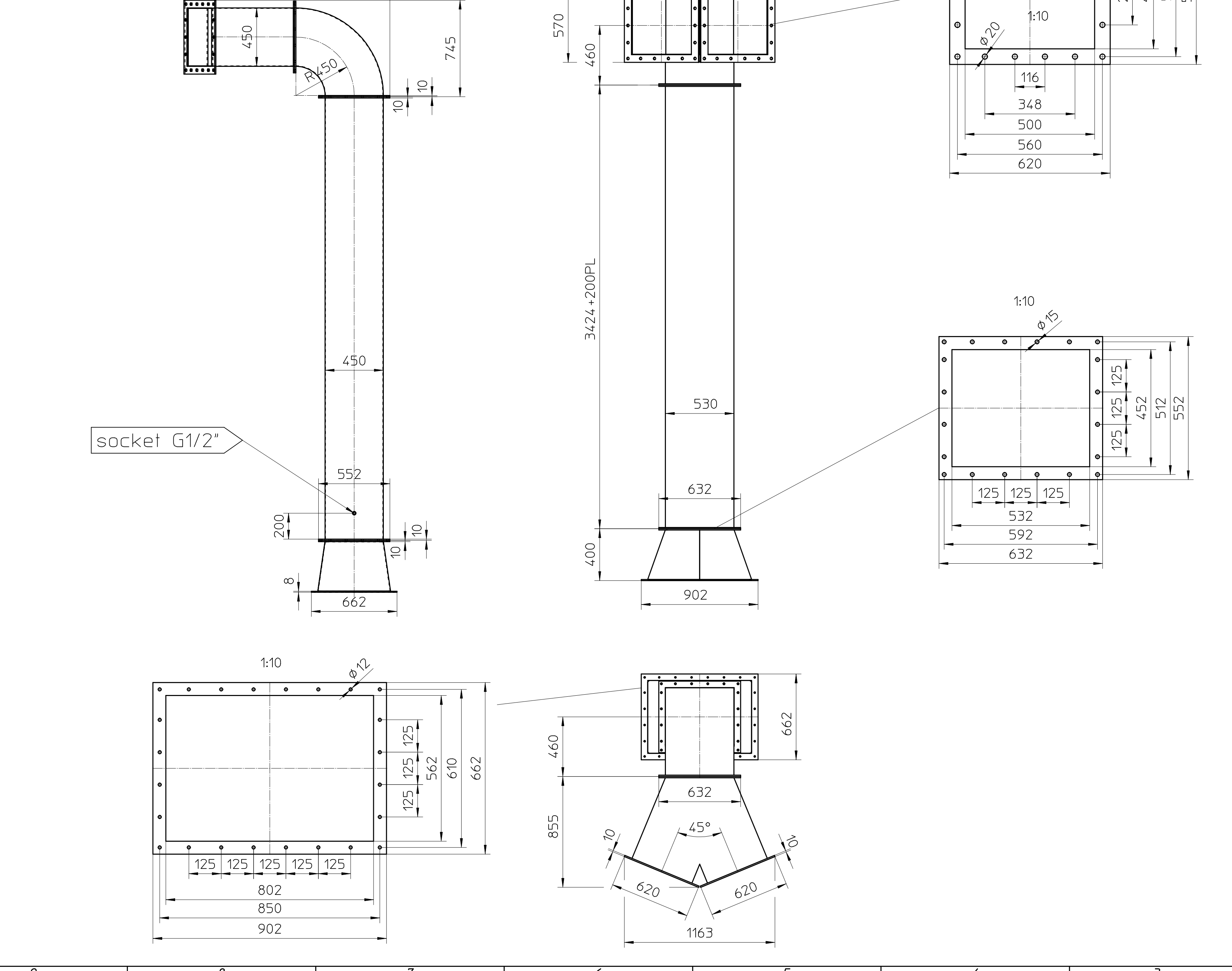
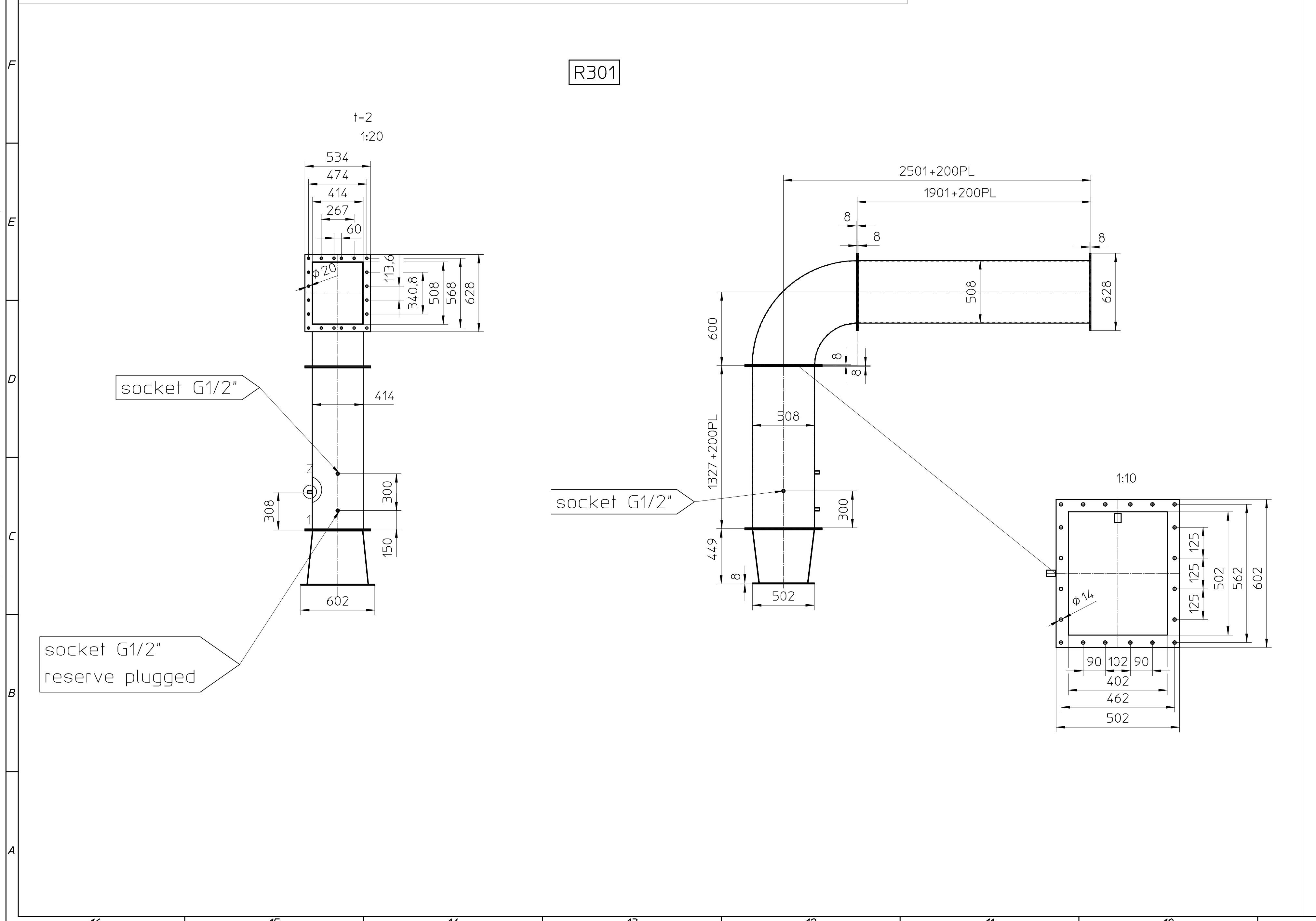
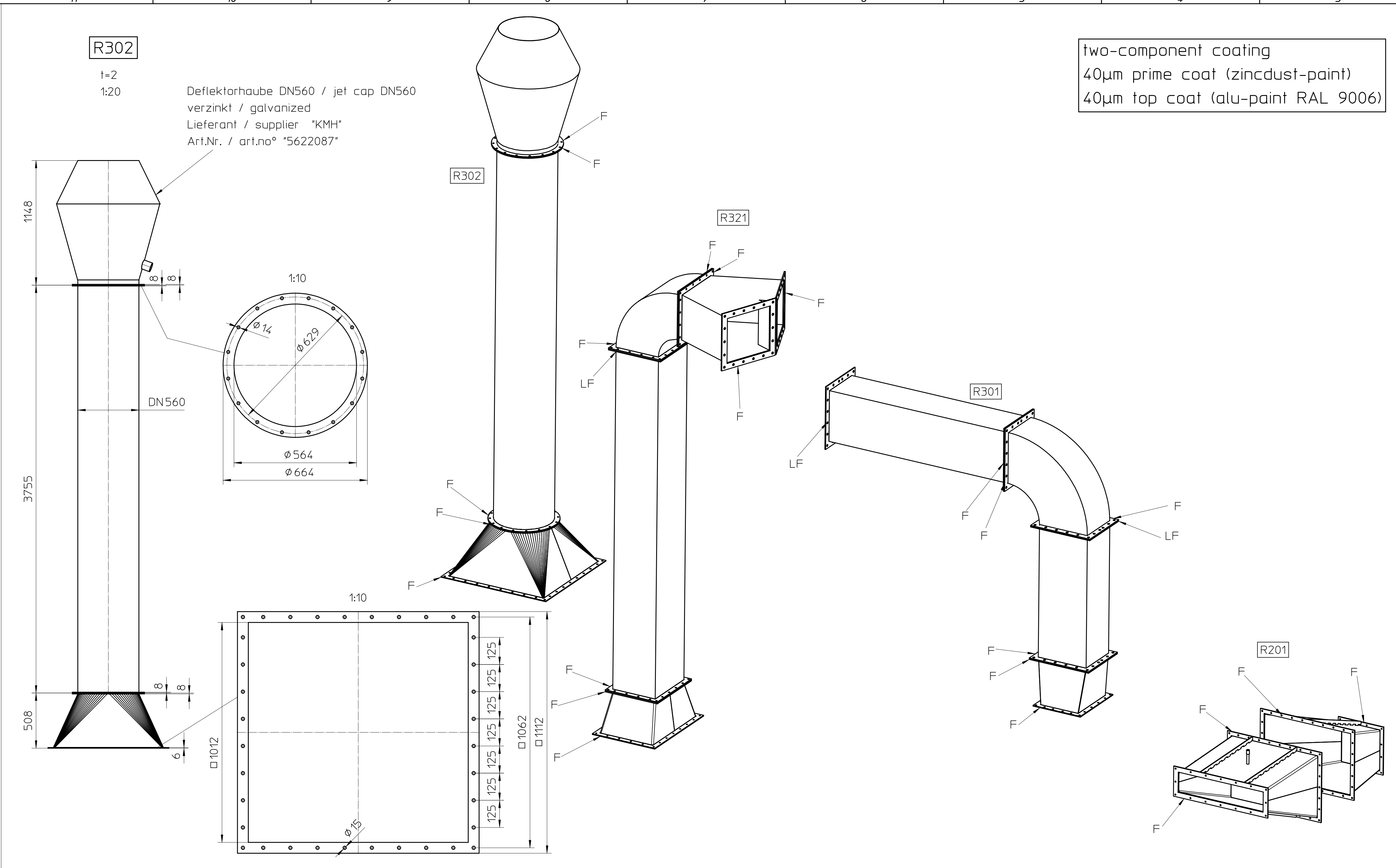
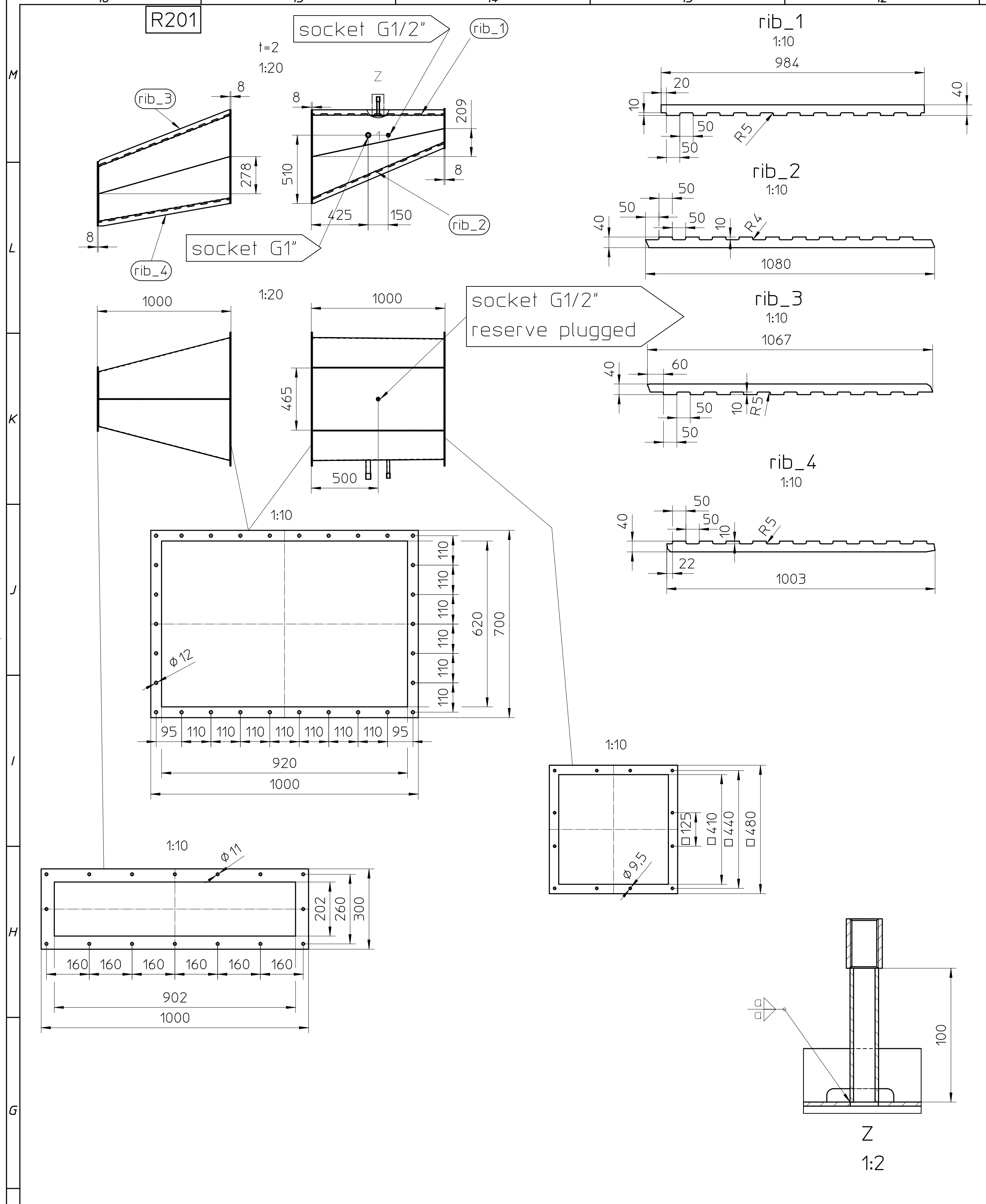




Die Muffen werden mit einer ringsum verlaufenden Kehlnaht an die Verbindungsstücke angebracht!
Bei Isolierung Verlängerungsstücke verwenden:
Ro33,7x2,6x100 für G1"
Ro21,3x2,6x100 für G1/2"
The sockets are welded on the pipes by a all around deviate filled welding seam!
With insulation use the extention pipes:
Ro33,7x2,6x100 for G1"
Ro21,3x2,6x100 for G1/2"

Erddungsflaschen oder Schweißbolzen beidseitig vom Flansch. Wird die Rohrleitung isoliert muss die Erddungsflasche entsprechend verlängert werden.
Grounding plates or bolts on both sides of the flange. At Insulated pipes must be electrical groundings outside the insulation.

Hebeösen im Schwerpunkt angebracht.
Lifting eyes mounted in the center of gravity.

PL Paßlänge / fitting length

F fest verschweißter Flansch
fully welded flange
Schraubenlöcher achsfrei,
stumpfe Lochstellung
flange-holes free of axis

LF Losflansch (zum Transport gehaftet, bei Montage fest verschweißt)
loose flange (only tack welded, welded during assembly)

DF Drehflansch (hinter Bord)
rotatable flange
(behind flared pipe end)

Alle nicht bemaste Kehlnahte
all fillet welds without dimensions

Schweißverbindungen:
Bewertungsgruppe B DIN EN 25817, soweit nicht anders gekennzeichnet.
Weldings:
Group B to DIN EN 25817, unless otherwise indicated.

Maße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768-1
mittel/grob Schweißtoleranzen EN ISO 13920 - BG
dimensions without tolerances acc. to DIN 2768-1 middle welding tolerances EN ISO 13920 - BG

D6	7pac, sockets added	21.07.15	Heide
D5	length changed	09.07.15	Schwarz
D3	Zzeichnung erstellt	29.06.15	Schwarz

Alle Daten werden
Schweißtoleranz
nach DIN 2768-1
mitgeteilt

15862010

ALIGAER

Roßteufung_Übersicht

301220899 06

1:50

1