M1181

Mitutoyo

Lieferumfang - Abnahmebestätigung

Firma:	
Straße:	
Postleitzahl:	

Maschine:	*Crysta-Plus M544 w/TCU*	S/N:	*46850311*	Artikelnr.:	
Steuerung:	-	S/N:	-	Artikelnr.:	
Rom Version:	Boot: -			Main:	-
J/S-Box:	-	S/N:	-	Artikelnr.:	
Temp Box:	-	S/N:	-	Artikelnr.:	
Countertype.	*UD1 PCI 2LF*	S/N:	*15670032*	Artikelnr.:	
Rechner:	*FUJITSU CELSIUS W520*	S/N:	*YLTJ014987*	Artikelnr.:	
Betriebssystem:	*Windows 7*	S/N:	*Professional*	Artikelnr.:	
Monitor:	*kundeneigen*	S/N:	*kundeneigen*	Artikelnr.:	
Drucker:	-	S/N:	-	Artikelnr.:	
Tastkopf:	*MH20i*	S/N:	*0ARG73*	Artikelnr.:	
Interface:	-	S/N:	-	Artikelnr.:	
HCU:	-	S/N:	-	Artikelnr.:	
Taster:	*TP20 STD Force*	S/N:	*0FAP11*	Artikelnr.:	
Taster:	-	S/N:	-	Artikelnr.:	
Wechselsystem:	-	S/N:	-	Artikelnr.:	
Kalibrierkugel:	*C-02937*	Ø:	*19,97516 mm*	Artikelnr.:	
Temperatur Einheit:	*TEMP UNIT / B*	S/N:	*51661312*	Artikelnr.:	
	-	S/N:	-	Artikelnr.:	
	-	S/N:	-	Artikelnr.:	
	-	S/N:	-	Artikelnr.:	
	-	S/N:	-	Artikelnr.:	

Wir bestätigen hiermit, daß die Endabnahme an dem obengenannten Koordinatenmessgerät durchgeführt worden ist.

Abnahme nach:	*DIN EN ISO 10360-2*	Datum:	*22. Juni 2017*
Techniker Name:	*Uwe Frasch*	Unterschrift:	Uwe Frasch
		Unterschrift:	

20.03.2015 Rev.1.08

Eingang Maschine am 13.06.17

Mitutoyo

Mitutoyo Deutschland GmbH

Borsigstraße 8-10
41469 Neuss / Germany
Telefon: +49 2137 / 102 - 0
Service Hotline 3D Messgeräte:
Hardware: +49 1805 / 102-333
Software: +49 1805 / 102-343
Telefax: +49 2137 / 102-357
http://www.mitutoyo.de
e-mail: info@mitutoyo.de

Kundendienstbericht

Kunde:

Straße:

PLZ / Ort:

Telefon: Fax:

Ansprechpartner: Abt.: *RL*

Auftrags-Nr.:

Typ: *Crysta-Plus M544 w/TCU* Serien-Nr.: *46850311*

Anreise am: *19.06.2017* Rückreise am: *22.06.2017*

Lfd. Nr.: *2-089906* Kd-Nr.:
AS400: *52147* Art-Nr.: *196-592*

DL Nr.: SR:

☑ Neuaufbau ☐ Aufbau/Abbau ☐ Nach-/Umrüstung
☐ Inspektion ☐ Sonstiges
☐ Reparatur ☐ Schulung
☐ Reklamation ☐ Nachschulung
☐ Umzug ☐ Vorführung

Entgeltpflichtig: ☐ ja ☐ nein ☑ Im Kaufpreis enthalten

Datum:	Arbeitszeit von:	bis:	Arbeit Std.:
19.06.2017	*11 00*	*15 00*	*3,25*
20.06.2017	*09 15*	*17 00*	*7,00*
21.06.2017	*09 30*	*16 30*	*6,25*
22.06.2017	*09 00*	*17 00*	*7,25*
Fahrstunden:	*11,50*	Arbeits-stunden:	*23,75*

Durchgeführte Arbeiten / Verlauf der **Ausbildung:**

Auspacken der KMG und Zubehör aus den Holzkisten. Transport der KMM

Inspektion gemäß den Auftragsbedingungen nach Inspektionsplan durchgeführt.

Überprüfung nach ISO10360-2 und Einzeltastermessung PFTU,MPE nach der ISO10360-5 mit Werkskalibrierschein und Prüfplakette.

KMG nochmal um 90° gedreht und ausgerichtet. MH20i ausgerichtet. Abnahme und Einweisung.

Die Temperatur war zu hoch.

Der Aufbau wurde gemäß den Auftragsbedingungen erfolgreich abgeschlossen.

Aufgrund der bei der Kalibrierung vorgefundenen Umgebungsbedingungen kann die Werksspezifikation nicht bestätigt werden.

Verwendungszweck:

Bemerkungen: *Auf saubere, trockene und ölfreie Druckluft bzw. Führungen achten.*

Tastermodul TP20 und Bedienungsanleitung in deutsch wird nachgeschickt. Rückführbarkeit: ☑ ja ☐ nein

Ersatzteile:

Erledigt: ☑ ja ☐ nein (siehe Bemerkung)

Datum: *22. Juni 2017*

Techniker: *42* Uwe Frasch

Unterschrift Kunde:

Arbeitszeit	Std.:	x	
WV-Pauschale			
KM-Pauschale	Zone:		
Übernachtung	Nächte:	x	
Ersatzteile		x	
WV Nr.:	Typ: *0*	Gesamt:	

Zufriedenheit mit der Gesamtleistung des Services: ☑ ☺ ☐ 😐 ☐ ☹ (Bitte ankreuzen)

Rev. 2.11