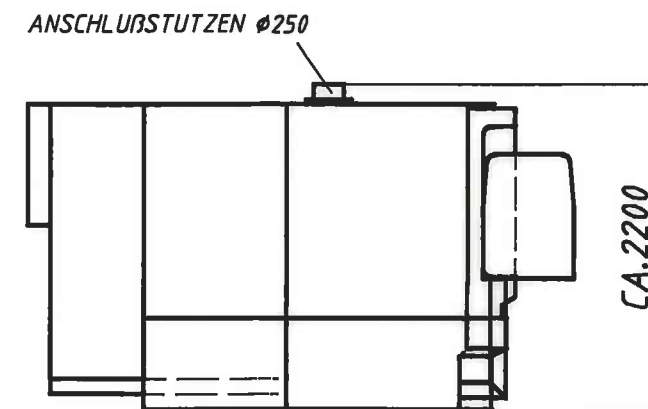
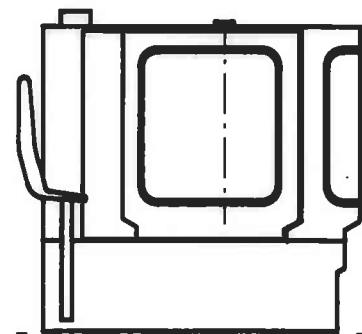
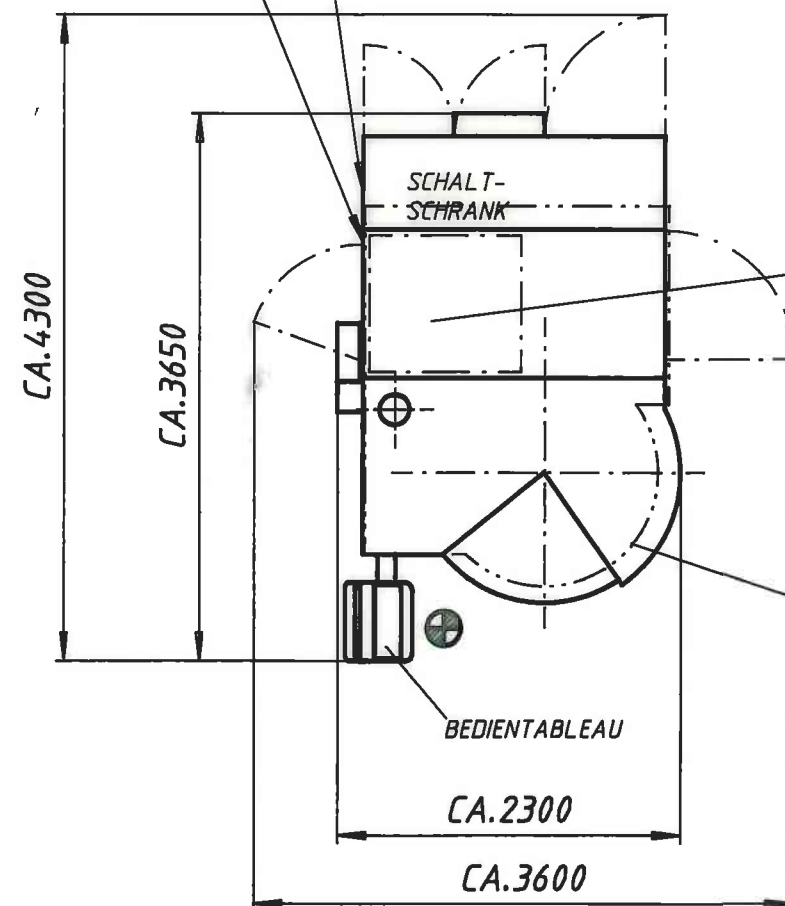


Nr.	Änderung	Datum	Name



ELEKTRISCHER ANSCHLUSS
MASCHINE

DRUCKLUFTANSCHLUSS




SCHALT-
SCHRANK

PNEUMATIK
HYDRAULIKAGG.
KÜHL AGG. SCHLEIFSPINDELMOTOR
AUTOM. ZENTRALSCHMIERUNG

ÖL WANNE MASCHINE

BEDIENTABLEAU

Paßmaß	Abmaße	Freimaßtoleranzen	Werkstoff		Rohmaße		SAACKE Werkzeug- und Maschinenfabrik 75101 Pforzheim	
		bis 3 ± 0,1	Maßstab 1:50	CAD	Datum 99-03-18	Name WA		
		über 3 " 6 ± 0,1						
		" 6 " 30 ± 0,2						
		" 30 " 120 ± 0,3						
		" 120 " 315 ± 0,5						
		" 315 " 1000 ± 0,8	PLATZBEDARF UWIID					
		" 1000 " 2000 ± 1,2						
		" 2000 " 4000 ± 2						
		" 4000 " 8000 ± 3						
Zeichnungs-Nr. ASP-134								
Ident.Nr.								
Ersatz für								
Ersetzt durch								

Stückzahl
Termin:Woche
Auftr.-Nr.
Fertigungsauftrag
Ausgangsteil
Sonderbearbeitung
Bearbeitung