

Technische Daten

V160G

Tiefe	2770	mm
Breite (mit Abführband)	4435	mm
Höhe	2.750	mm
Masse der Maschine	ca.11000	kg
Nennleistung	45	kW
Scheinleistung	53	kVA
Nennstrom	76	A
Spannung	400	V
Frequenz	50/60	Hz
Vorschubkraft (X1/Z1/Y1)	ca. 8/10/10	kN
Vorschubkraft (X3/Z3/Y3)	ca. 8/10/10	kN
Eilganggeschwindigkeit (X1/Z1/Y1)	ca. 80/40/7,5	m/min
Eilganggeschwindigkeit (X3/Z3/Y3)	ca. 40/40/7,5	m/min
Beschleunigung (X1/Z1/Y1)	7/7/7	m/s ²
Beschleunigung (X3/Z3/Y3)	7/7/7	m/s ²
Drehzahl an Haupt- und Gegenspindel	5000	1/min
Handhabungsraum X1	490	mm
Arbeitsraum (X1/Z1/Y1)	1190/260/120	mm
Arbeitsraum (X3/Z3/Y3)	540/260/120	mm
Leistung bei 100% Einschaltdauer (ED) Hauptspindel	20	kW
Moment bei 100% Einschaltdauer (ED)	105	Nm
Leistung bei 40% Einschaltdauer (ED)	27	kW
Moment bei 40% Einschaltdauer (ED)	145	Nm
Durchlassöffnung der Spindel	65	mm
Durchmesser der Spindel im Vorderlager	Ø110	mm
Spindelnase zylindrisch	Ø140	mm

Schiebetür

Widerstandsklasse	A3/B3/C2	
Dicke des Blechs	5	mm

Hydraulik-Vollspannzylinder OVS80 - Hauptspindel

Kolbenhub	32	mm
Kolbenfläche	34,36	cm ²
Spanndruck	8 bis 80	bar
maximale Zug- bzw. Druckkraft (bei 80 bar)	27,2	kN
Leckölmenge bei maximalem Betriebsdruck (bei 80 bar)	2,2	l/min
maximale Drehzahl	7500	1/min

Hydraulik-Vollspannzylinder OVS65 -Gegenspindel

Kolbenhub	32	mm
Kolbenfläche	26,1	cm ²
Spanndruck	8 bis 100	bar
maximale Zug- bzw. Druckkraft (bei 100 bar)	26,1	kN
Leckölmenge bei maximalem Betriebsdruck (bei 100 bar)	3	l/min
maximale Drehzahl	7500	1/min

Werkzeugträger an der Haupt- und Gegenspindel

Werkzeug-Aufnahme DIN 69880/69880-30	Ø25/Ø30
Anzahl Werkzeug-Aufnahmen	12

B-Achse

Schwenkwinkel	360	Grad
Winkelschritte (mit Verrastung)	5	Grad
Schwenkzeit (180 Grad)	1	s
Auflösung	0,001	Grad

Y-Achse

Schlittenweg	120	mm
Vorschubkraft	10	kN
Eilgang	7,5	m/min
Auflösung	0,05	mm

Werkzeug-Antriebseinrichtung

Drehzahl	6000	U/min
Drehmoment (S6 25%)	15	Nm
Leistung (S6 25%)	8	kW
maximaler Druck des Kühlschmiermittels	—	bar
Werkzeug-Aufnahme DIN 69880-25	25 x 48	
Werkzeug-Aufnahme DIN 69880-30	30 x 55	

Hydraulikaggregat

Arbeitsdruck	130	bar
Leistung des Motors	4	kw
Drehzahl des Motors	1470	1/min
Fördermenge	9/32	l/min
Füllmenge des Ölbehälters	160	l

Druckluft-Wartungseinheit

maximaler Versorgungsdruck	14	bar
maximaler Arbeitsdruck	12	bar
Durchmesser der Anschlussleitung	1/8	”
Normal-Nenndurchfluss des Regelventils	1400	l/min
Normal-Nenndurchfluss des Feinfilters	160	l/min
Filterfeinheit, nominell	0,01	µm
maximales Aufnahmevolumen von Kondenswasser	22	cm ³
minimale Umgebungstemperatur	-10	°C
maximale Umgebungstemperatur	+60	°C
Abweichung von der senkrechten Einbaulage	+/-5	°

Späneförderer mit Scharnierband

Masse des Späneförderers (mit Pumpe)	ca. 775	kg
max. Volumen des Kühlmittel-Auffangbehälters	320	Liter
Bandgeschwindigkeit	1-1,5	m/min
Fördermenge	120	kg/h

Entladeeinrichtung V160G

Schwenkwinkel	90	Grad
Schwenkzeit	2	s
Schlittenweg	100	mm
Eilganggeschwindigkeit	6	m/min
Werkstückgewicht	ca. 10	kg
Werkstückdurchmesser	200	mm

Transportband der Fa. Schnaithmann

Fördergeschwindigkeit	9	m/min
Palettenwechselzeit	ca.5	s
Anzahl der Paletten	12	Stück
Werkstückdurchmesserbereich	220	mm
maximale Höhe des Werkstücks	350	mm
Gewicht der Grundpalette	1,8	kg
Gewicht: Werkstück inkl. Grundpalette	15	kg