1. ALLGEMEINES

1.1 Tchnische Daten

Frässpindelantrieb

Anzahl Getriebestufen	2
Drehzahlbereich stufenlos, vertikal und horizontal	25-6300/min-1
Stufensprung	4,48
Leistung des Spindelmotors	6,0 kW bei 100% ED
Werkzeugaufnahme	ISO 40/M 16 mit Einzugsnut
Pinolenbewegung vertikal einstellbar	80 mm
Schwenkbereich Vertikalfräskopf	+ 45°

Vorschubantriebe

Vorschubgeschwindigkeit in allen 3 Achsen einstellbar	2-3000 mm/min
Eilganggeschwindigkeit X-Achse und Y-Achse	6000 mm/min
Eilganggeschwindigkeit Z-Achse	5000 mm/min
Drehmoment Vorschubmotor längs quer je	3,5 Nm
Drehmoment Vorschubmotor vertikal	7 Nm

Verschiebewege, länge - quer - vertikal

Längsbewegung des Aufspanntisches automatisch (X-Achse)	560 mm
Querbewegung des Spindelschlittens automatisch (Y-Achse)	500 mm
Vertikalbewegung des Aufspanntisches automatisch (Z-Achse)	400 mm
Max. Vertikale Einbauhöhe zwischen Vertikalfräskopf und Winkeltisch	447 mm
durch das Versetzen des Tisches um 1 T-Nute	492 mm

Aufspanntisch

Aufspannfläche senkrecht	300 x 450 mm
Anzahl Gewindelöcher	2 x 6
Gewindeloch-Abstand	45 mm
Gewinde	M 16

Winkeltisch

Aufspannfläche	460 x 800 mm
Anzahl T-Nuten	7
T-Nuten-Abstand	63 mm
T-Nuten-Breite	14-H7 mm
Max. Werkstückgewicht (empfohlen)	350 kg

1. ALLGEMEINES

Grösste Maschinenabmessungen

Länge	3150 mm
Breite	2770 mm
Höhe	1900 mm

Aussenmasse der Transportkiste

Länge x Breite x Höhe	2570x1800x2170mm

Gewichte

Gewicht der Maschine mit Vertikalfräskopf und Winkeltisch	ca.	2900 kg
Gewicht Kistenboden	ca.	170 kg
Gewicht der Transportkiste	ca.	400 kg

Kühlmittelmenge im Kühlmitteltank

ca. 100 Liter

Elektrische Anschlussleistung

15 kW

1. ALLGEMEINES

1.2 Maschinenabmessungen





