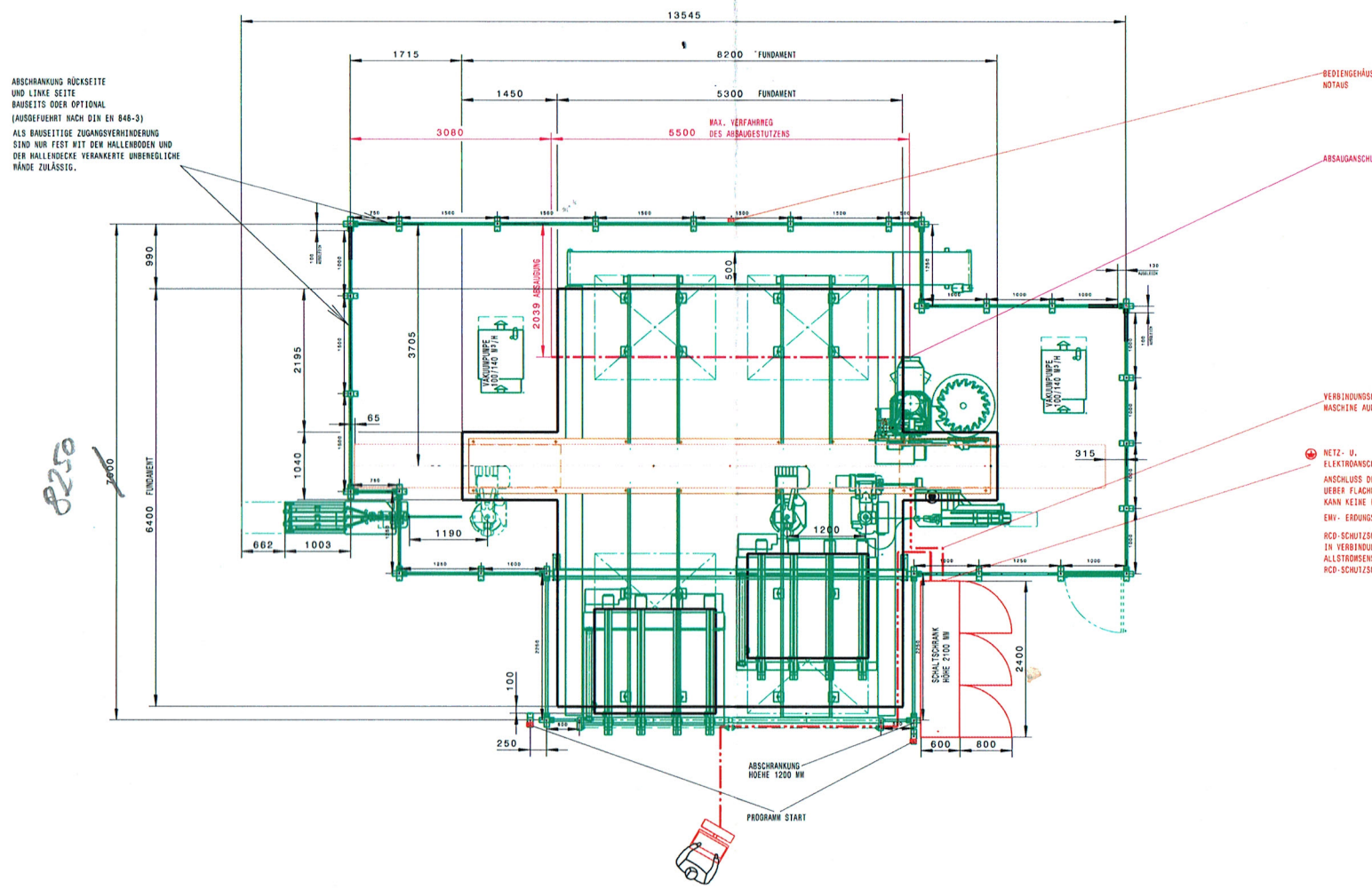
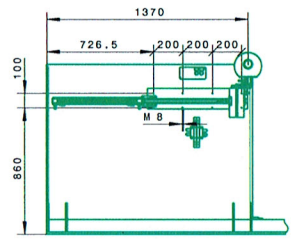


BEI AUFSTELLUNG DER MASCHINENANLAGE IST FOLGENDES ZU BEACHTEN:

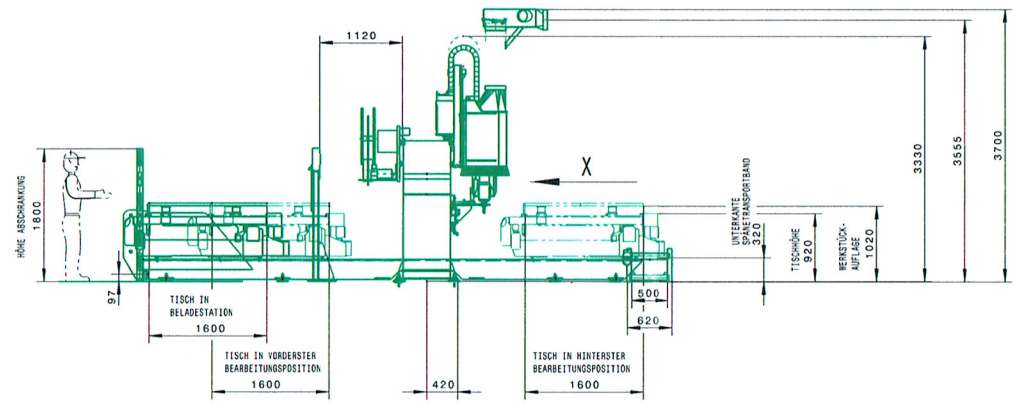
DIE PARALLELITAET DER X -ACHSE DES BESCHICKERS ZUR X -ACHSE DER MASCHINE SOLLTE BEI +/- 0.5 MM LIEGEN.

DIE AUSRICHTUNG ERFOLGT ZU DEN ANSCHLAGBOLZEN DER MASCHINE. DAS ABSTANDSMASS IST AUF FOLGENDE BEZUGSFLAECHEN BEZOGEN.

- MASCHINE: ANSCHRAUBFLAECHE FUEHRUNGSSCHIENE X -ACHSE
- BESCHICKER: FUEHRUNGSSCHIENE Z -ACHSE



SCHEMATISCHE SEITENANSICHT



M.01 R BAZ 723/42/16/L/F/AP 0-201-22-7695

M.02 R TBP370/100/G 0-205-22-7696

SCHUTZGITTER

TRENNENDE SCHUTZEINRICHTUNG

TRENNENDE SCHUTZEINRICHTUNG MIT SICHTSCHEIBE

DIESE ZEICHNUNG DIENT NUR ZUR ANGEBOTSERLAUTERUNG UND IST FUR DIE ENDGULTIGE AUSFÜHRUNG NICHT VERBINDLICH.

KOM.: RUHSI

MASCH.NR.: 0-600-XX-XXXX

OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIEL-FAELTIGT NOCH NACHGEZEICHNET NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ-FIRMEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN

TECHNISCHE DATEN PORTAL	
GESAMTABSAUGELEISTUNG CA. M3/H	7000
DRUCKVERLUST CA. PA	2000
PRESSLUFTVERBRAUCH CA. NL/MIN	600
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT CA. KW	XX
NENNSTROM CA. A	XX
EMPFOHLENE VORSICHERUNG A	XXX
TECHNISCHE DATEN R TBP 370/125/G	
PRESSLUFTVERBRAUCH SAUGTRAVERSE NL/MIN	700

DIE PRODUKTIONSEINRICHTUNG IST OHNE DIE IN DIESEM PLAN EINGEZEICHNETEN UND VON HOMAG GELIEFERTEN SICHERHEITSABSCHRANKUNGEN NICHT CE-KONFORM UND DARF NICHT BETRIEBEN WERDEN.

FLÄCHENPRESSUNGIMBEREICH=DERAUFLAGEPUNKTE:3.5N/MM2
BETONFESTIGKEITSKLASSE>=BC25/30XC1
ERFORDERLICHETRAGFAHIGKEITDESHALLENBODENS
IM BEREICH DES MASCHINENBETTES: 22 KN/M2
MIN. BETONDICKE = 250 MM
ESDÜRFENKEINEFUGENBZW.HÖHENDIFFERENZENVORHANDENSEIN.
BEIAUFSTELLUNGDERMASCHINEINDERNAHEVONSCHWINGUNGSERZEUGERN (PRESSEN,SCHMIEDEHAMMER,ETC.)STEHTMASCHINENFUNDAMENT MITUVLAUFENDERSTYROPORDEHNFUGEVORZUSEHEN.
IM BEREICH DES MASCHINENFUNDAMENTES DARF KEINE FUSSBODENHEIZUNG VERLEGT SEIN

BEI UMSTELLUNG DES SCHALTSCHRANKES ODER ÄNDERUNGEN DER GITTER FALLEN ZUSÄTZLICHE KOSTEN AN
ÄNDERUNGEN SIND INNERHALB 10 TAGEN DER FA. HOMAG BEKANNT ZU GEBEN.
DANACH KEINE ÄNDERUNGEN MEHR MÖGLICH.

PRESSLUFTANSCHLUSS ÜBER SCHLAUCH 3/4" (INNENDURCHMESSER 19MM)
ZULEITUNG G1"
DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR
STANDARD DRUCKLUFTQUALITÄT NACH ISO 8573- 1
GÜTEKLASSEN
FESTE VERUNREINIGUNGEN KLASSE 5
WASSERGEHALT KLASSE 4
GESAMTÖLGEHALT KLASSE 3

				M 1:50	WERKSTOFF - ROHMASS MAT.-NR.
AB	AEND.NR.	DATUM	NAME		
BEARB.		13.12.2012	Wajewski, T.		
GEAEN.					
KTRL.		13.12.2012	Kübler, B.		

HOMAG Holzbearbeitungs-systeme GmbH

BENENNUNG: GRUNDRISS-U.ABSAUGEPLAN
R BAZ 723/42/16/L/F/AP + R TBP370/100/G

ZEICHNUNGS-NR.: 5-172-01-0672

Copyright reserved

CATIA A1 | GEWICHT (kg) | BL. | BL-Z.