



ART.-NR. : 301215

Die Mehrzweck-Fräsmaschinenbaureihe MF1 überzeugt durch ihre Bauweise und ist in vielen Reparaturwerkstätten sowie Ausbildungs- und Fertigungsabteilungen unentbehrlich. Die X-Achse ist mit einem Vorschubapparat stufenlos regelbaren und der schwenkbare Vertikalfräskopf mit breitem stufenlos regelbaren Drehzahlband bearbeitet Stahl bis zu NE-Metallen. Zum Standardzubehör gehören sowohl ein automatischer Pinolenvorschub und eine pneumatisch Werkzeugklemmung als auch eine montierte Positionsanzeige.

- Schwenk und neigbarer Fräskopf mit Pinolenvorschub
- Pneumatische Werkzeuganzugsvorrichtung
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl
- Vorschub in X Achse mit Eilgang
- Umfangreiches Standardzubehör

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Tischaufspannfläche	1245 mm x 230 mm
T-Nuten, Anzahl	3 Stück
T-Nuten (Breite x Abstand)	16 mm x 63.5 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	760 mm
Verfahrweg Y-Achse	290 mm
Verfahrweg Z-Achse	370 mm

VERTIKALFRÄSKOPF

Spindeldrehzahlen	60 1/min - 4200 1/min
Pinolenhub	127 mm
Spindelaufnahme	SK 30 DIN 2080
Ausladung	171 mm - 476 mm

VORSCHUB

Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	19 mm/min - 890 mm/min
Pinolenvorschübe	(3) 0,04;0,08;0,13 mm/U
Konsolenbewegung (Z-Achse)	370 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	2.25 kW
Hauptantrieb	

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	2.05 m x 1.63 m x 2.07 m
Gewicht	950 kg



PRODUKTDDETAILS

- Der weltweit meistverbreitete Fräsmaschinentyp - serienmäßig mit pneumatischer Werkzeugklemmung
- Drehzahl stufenlos regelbar über Handrad
- Größerer Tisch mit größerem Verfahrweg in der X-Achse
- Automatischer Tischvorschub Typ TV 1000 in X-Richtung serienmäßig, Y-Achse problemlos nachrüstbar
- Kopf um 3 Achsen schwenkbar: schwenken r + l $\pm 90^\circ$; kippen vor + rück $\pm 45^\circ$; drehen auf der Säule $\pm 45^\circ$
- Schwalbenschwanzführungen, gehärtet und nachstellbar
- 3 automatische Bohrvorschübe
- Handgrobvorschub für die Pinole, umschaltbar auf Handfeinvorschub
- Pinole mit autom. Mikrometer-Tiefenanschlag
- Umkehrschalter für Rechts- und Linkslauf
- Zentralschmierung für Spindel, Mutter und Führungen
- Manuelle Spindelbremse
- Pneumatische Werkzeugklemmung
- 3-Achs-Positionsanzeige Kühlmittleinrichtung und LED Arbeitsleuchte (serienmäßig)

3-Achs-Positionsanzeige

- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Geringere Fehlerquote
- Größere Fertigungssicherheit
- Wesentliche Zeitersparnis
- Produktivitätssteigerung
- Optimal ablesbare Anzeige
- Benutzergerechte Funktionen
- Übersichtlich angeordnete Tastatur
- Auflösung 0,01 / 0,005 mm
- Koordinatenwertvorgabe
- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreismusterberechnung
- Taschenrechnerfunktion
- Speicher für 10 Werkzeuge
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Umrechnung mm/inch
- Problemloser Anbau und wartungsfreier Betrieb

SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
 Tischvorschub TV 1000 in X-Achse
 Pneumatische Werkzeugklemmung
 Kühlmittleinrichtung
 Zentralschmierung
 Vertikalführungsbahnabdeckung
 LED-Arbeitsleuchte
 Bedienwerkzeug
 Bedienungsanleitung



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**