



ART.-NR. : 101573

Die SBF ist eine Bohr-Fräsmaschine im besten Sinn. Sie eignet sich hervorragend als Bohrmaschine mit kraftvollem Antrieb und breitem Drehzahlband. Außerdem können Sie mit dieser Maschine Stahl- und NE- Metalle Fräsen. Damit ist die SBF 40 eine Bohrmaschine mit zusätzlichem Nutzen zu einem unschlagbaren Preis.

- Stufenlos regelbarer Vorschub in der X-Achse
- Automatischer Bohrvorschub mit Tiefenanzeige
- Getriebefräskopf für leistungsstarke Zerspanung
- Schwenkbarer Fräskopf für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Tischaufspannfläche	730 mm x 210 mm
Tischbelastbarkeit (max.)	100 kg
T-Nuten Tisch, Anzahl	3 Stück
T-Nuten Tisch (Breite x Abstand)	14 mm x 63 mm
T-Nuten-Fuß (Anzahl)	2 Stück
T-Nuten-Fuß (Breite x Abstand)	14 mm x 200 mm
Pinolenhub	120 mm
Ausladung	278 mm
Säulendurchmesser	115 mm
Abstand Spindel-nase - Tischoberfläche	600 mm
Abstand Spindel-nase - Fuß	1180 mm
Bohrleistung Stahl / ST37	40 mm
Schwenkbereich Bohrfräskopf	± 45°
Gewindebohrleistung, Stahl	(ST 37) M16

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	500 mm
Verfahrweg Y-Achse	190 mm
Verfahrweg Z1- / Z2-Achse	530 mm

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	75 1/min - 3200 1/min
Spindelaufnahme	MK 4 DIN 228

EILGANG

Eilgang	600 mm/min
---------	------------

VORSCHUB

Arbeitsvorschub X-,Y-Achse	0 mm/min - 420 mm/min
----------------------------	-----------------------

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	1,5 / 1,1 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.04 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	0.83 m x 0.76 m x 1.85 m
Gewicht	390 kg

PRODUKTDDETAILS



- Bohren und Fräsen - echter Mehrwert zum günstigen Preis
- Großer Kreuztisch mit automatischem, stufenlos regelbarem Vorschub in der X-Achse zum Koordinatenbohren und für leichte Fräsbearbeitung
- Laufruhiges Getriebe im geschlossenen Ölbad - langlebig und robust
- Die hochwertige Fräsmaschinen-Spindellagerung ist den höheren Belastungen dauerhaft gewachsen
- Der manuelle Bohrvorschub kann auf eine feine Zustellung per Handrad umgeschaltet werden
- Zuschaltbarer, automatischer Vorschub mit 3 Getriebestufen
- Getriebekopf und Tisch können in der Höhe verstellt werden
- Tischführungen sind über Keilleisten präzise einstellbar
- Der Getriebekopf ist beidseitig schwenkbar
- Fräseraufnahmen werden per Anzugstange M 16 gesichert
- Gewindeschneideinrichtung serienmäßig
- Integrierte Kühlmittleinrichtung

SERIENAUSSTATTUNG



Gewindeschneideinrichtung
Tischvorschub TV 1000
Anzugsstange
Bohrfutter
Einsteckzapfen
Kühlmittleinrichtung
Bediananleitung



KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**