



ART.-NR. : 170464

Die Bohrmaschinen der KB SFV Pro - Serie sind die neueste Version der robusten schlanken Bohrmaschine mit automatischen Vorschub. Diese Baureihe eignet sich für die Einzelfertigung sowie die manuelle Serienproduktion in Werkstatt und Industriebetrieb. Die Maschinen sind hochwertig gearbeitet und der stufenlose Antrieb ist nahezu wartungsfrei. Das Bedienfeld verfügt über einen Touchscreen, so dass Sie alle Funktionen einfach erreichen können.

- Automatischer Vorschub
- Touchscreen
- Gewindeschneideinrichtung

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Bohrleistung	32 mm
Gewindebohrleistung, Stahl	M24
Tischaufspannfläche	330 mm x 330 mm
Pinolenhub	150 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Ausladung	245 mm
Abstand Spindel-nase - Fuß	1235 mm
Abstand Spindel-nase - Tischoberfläche	800 mm
Tischbelastbarkeit	50 kg

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich, High	400 1/min - 2250 1/min
Drehzahlbereich, Low	140 1/min - 400 1/min
Spindelaufnahme	3 MK

VORSCHUB

Pinolenvorschub	24 mm/min - 243 mm/min
-----------------	------------------------

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	3 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.04 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	0.9 m x 0.6 m x 1.9 m
Gewicht	310 kg

PRODUKTDDETAILS



Präzise geschliffener und schwerer Arbeitstisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten



Vorschubmotor stufenlos regelbar



Ideal für Einzel- und Serienfertigung, zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden

- Basis, Säule, Tisch und Getriebekopf bestehen aus hochwertigem Qualitätsguss
- Modernes Design, gute Gussqualität und saubere Verarbeitung verbinden Stabilität und Funktion mit ansprechender Optik
- Präzise geschliffener und schwerer Arbeitstisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten
- Großdimensionierte Bodenplatte mit geschliffener Aufspanfläche und parallel verlaufende T-Nuten
- Spindelschaft und Spindel sind gehärtet und geschliffen
- Der Spindeltrieb erfolgt robust und wartungsarm per Riemenantrieb
- Eine leistungsfähige Kühlmiteleinrichtung ist in die Maschinenbasis integriert
- Die serienmäßige LED-Arbeitsleuchte ist geschützt in dem Bohrkopf integriert und leuchtet den Arbeitsbereich ideal aus

Elektronisch geregelter Pinolenvorschub

- Der Farb-Touchscreen stellt die Funktionen übersichtlich dar und verfügt über eine robuste Berührungsoberfläche
- Die Spindeldrehzahl ist stufenlos regelbar und wird am Display gut ablesbar angezeigt
- Ebenso ist der automatische Pinolenvorschub stufenlos am Display einstellbar
- Der Tiefenanschlag für den automatischen Vorschub wird mit robustem Klemmmechanismus mechanisch gesetzt
- Ist die Funktion Gewindeschneiden aktiviert, erfolgt beim Erreichen der eingestellten Gewindetiefe automatisch die Änderung der Spindeldrehrichtung

SERIENAUSSTATTUNG

Touchscreen-Bedienfeld
Automatischer Pinolenvorschub
LED-Arbeitsleuchte
Kühlmiteleinrichtung
Bohrfutter
Einsteckzapfen
Bohrmaschinen-Schraubstock
Gewindeschneideinrichtung
Bedienwerkzeug
Bedienungsanleitung



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**