

| | |
|--|-----------------|
| Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN | Code: 005613 |
| Unterfamilie: Bearbeitungszentrum mit Nestingtisch | |
| Marke: WEEKE | |
| Modell: OPTIMAT BHP VANTAGE 38L | |



| | |
|---------------------------|---------------|
| Art der Bearbeitung | Bohren Fräsen |
| Arbeitsbereich Achse X | 3700 mm |
| Arbeitsbereich Achse Y | 2100 mm |
| Arbeitsebene | pienoNesting |
| Leistung Haupt-Spindel | 9 KW |
| Anz. kontrollierte Achsen | 4 Achsen |
| Anzahl Bohrspindeln | 25 |
| Anzahl Werkzeugplätze | 14 |
| Anz. der Arbeitsbereiche | 1 |
| Arbeitsebene | ja |
| Arbeitsebene | Nesting |
| Anz. Ebenen | 1 |

| | |
|--|--|
| Breite | 3700 mm |
| Länge | 2100 mm |
| Material | aus Aluminium |
| automatisches Paneelladesystem | ja |
| . | Hubtisch |
| automatisches Paneelausladesystem | ja |
| mit | motorisierter Transfer |
| Vakuumpumpe | ja |
| Anz. Pumpen | 1 |
| einzelne Kapazität | 500 m3/h |
| Bohraggregat | 1 |
| | BOHRAGGREGAT 1 Aggregat : oben Spindeln für vertikale Bohrungen : 25 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 25 |
| Fräsaggregate | 1 |
| | FRÄSAGGREGATE 1 Aggregat : oben Anz. kontrollierte Achsen : 4 automatischer Werkzeugwechsel : ja Motorleistung : 9 kw |
| Werkzeugmagazin | 1 |
| | WERKZEUGMAGAZIN 1 Anz. Positionen : 14 Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine |
| Kontrollsystem | PC Control |
| Software für die Programmierung der Maschine | Woodwop 5.0 |
| Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung | ja |
| an der Maschine befestigte Schutzgitter | ja |
| Sicherheitssystem | frontale Sicherheitsteppiche |