

**WIVIA**<sup>®</sup>  
MACHINERY

CNC  
LANGDREH  
AUTOMAT



**W**  
SERIE

PROGR-  
ESSING  
NEVER  
STOP.

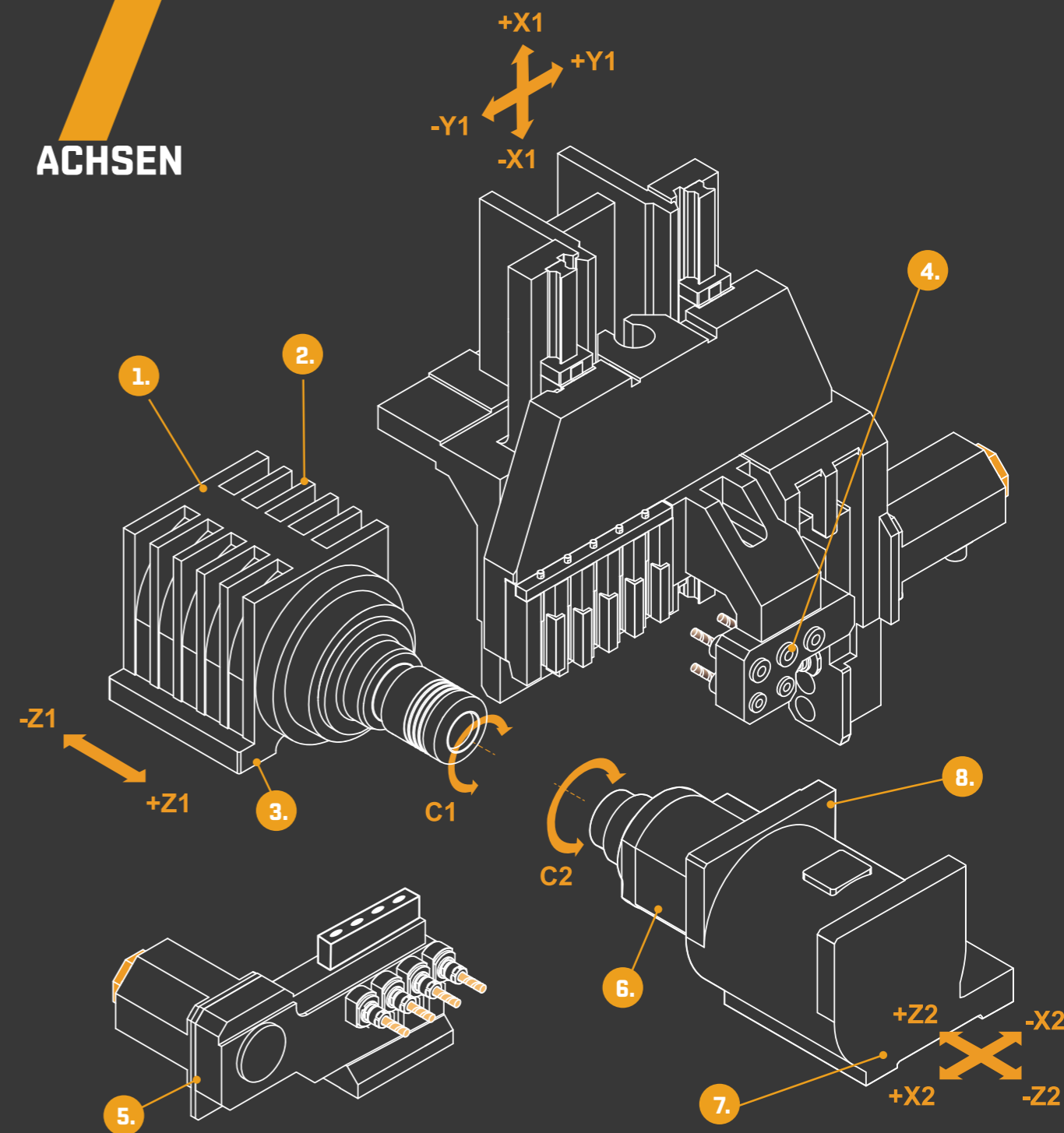
W

Mit der **W-SERIE** bieten wir Ihnen eine der **stärksten Langdrehmaschinen** auf dem Markt. Durch das stabile Maschinenbett und den starken Spindeln sind in der Fertigung fast keine Grenzen gesetzt. Spezielle Werkzeughalter ermöglichen eine Vielzahl von Möglichkeiten. Schnelle angetriebene Werkzeuge mit **2,5 KW** geben Ihnen die erforderliche Performance. Die **W-SERIE** verfügt über eine Spindelkühlung der Haupt- und Gegenspindel, sowie einer hydraulischen Spannung mit Hohlspannzylinder für die optimale Ausnutzung der Leistung.

# MA SCH INEN RAUM

Großer und gut zugänglicher Maschinenraum, mit umfangreichen modularen Werkzeugen aufrüstbar.

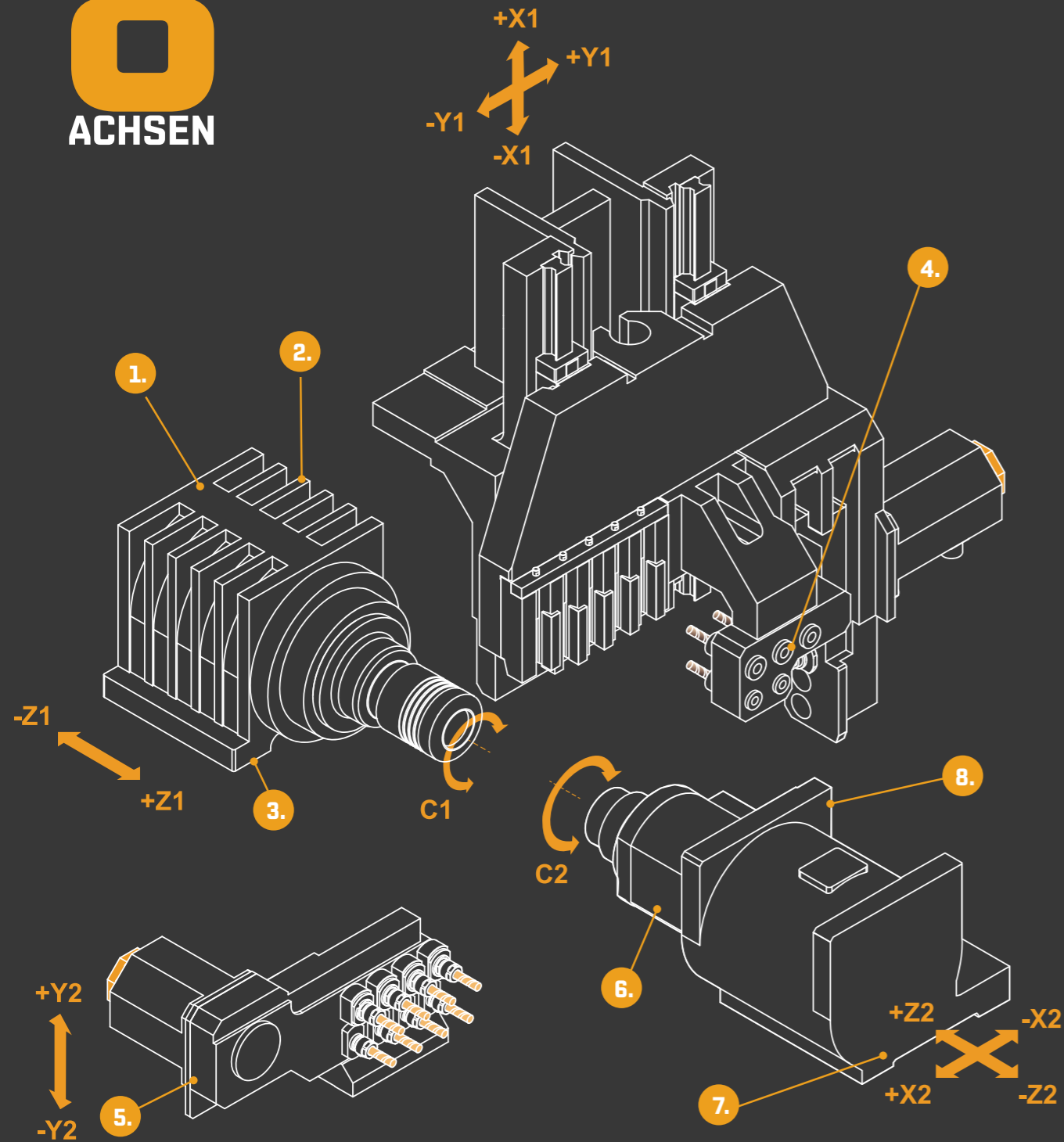
## 7 ACHSEN



- |    |                                      |    |                                  |
|----|--------------------------------------|----|----------------------------------|
| 1. | Hydraulischer Hohlspannzylinder      | 5. | Angetriebene Werkzeuge mit 2.5KW |
| 2. | Hauptspindel [Built-in / 11KW]       | 6. | Hydraulischer Hohlspannzylinder  |
| 3. | THK Kugelumlaufspindel und Führungen | 7. | Pneumatischer Teileausstosser    |
| 4. | 5 Bohrstationen                      | 8. | Gegenspindel [Built-in / 11KW]   |



# 8 ACHSEN



- 1. Hydraulischer Hohlspannzylinder
- 2. Hauptspindel (Built-in / 11KW)
- 3. THK Kugelumlaufspindel und Führungen
- 4. 5 Bohrstationen
- 5. Angetriebene Werkzeuge mit 2.5KW
- 6. Hydraulischer Hohlspannzylinder
- 7. Pneumatischer Teileausstosser
- 8. Gegenspindel (Built-in / 11KW)

# CONTROLLER FANUC

- 1. Mit den 11 kW starken Spindeln können Sie ihre Bearbeitungsleistung deutlich steigern.
- 2. Schnelle und starke (2,5 kW) angetriebene Werkzeughalter.
- 3. Grosse und umfangreiche Auswahl an optionalen Werkzeughaltern.
- 4. Spindelkühlung der beiden Spindeln für einen stabilen Prozess.
- 5. Hydraulischer Hohlspannzylinder an beiden Spindeln für eine kräftige Spannung.



# WIVIA CUSTOM MENÜ

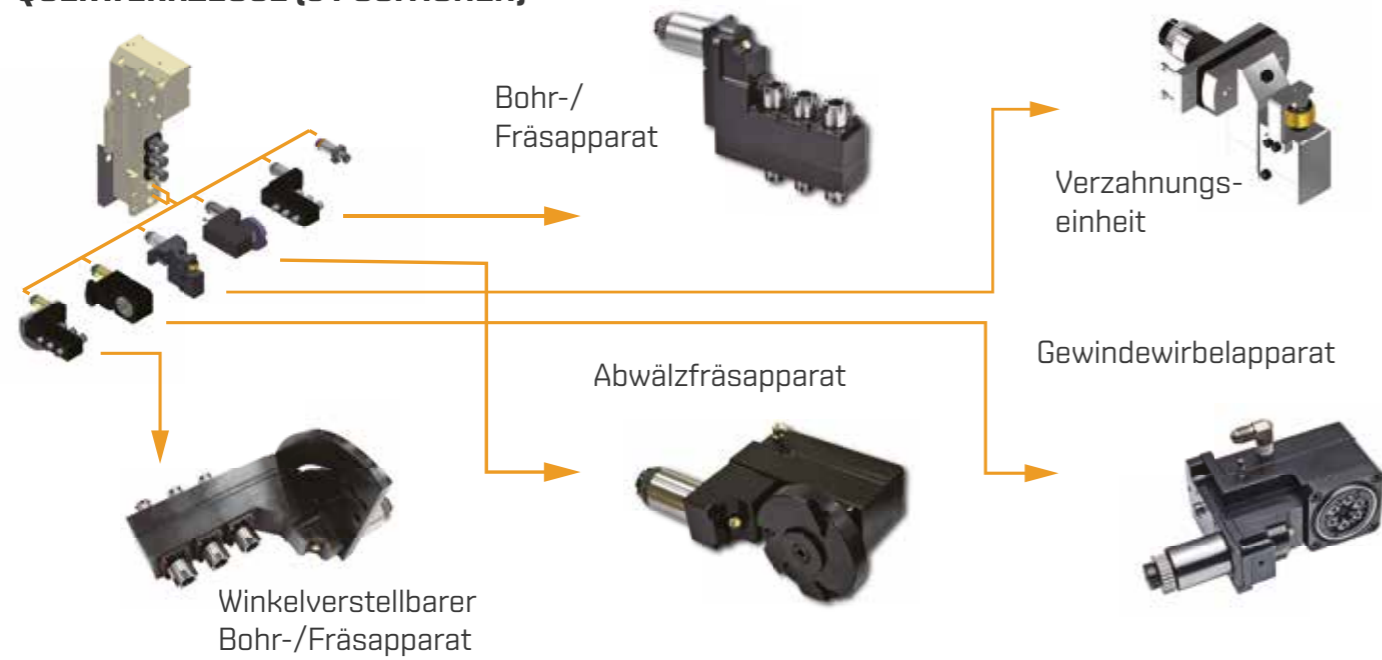
# BEDIENER- FREUNDLICH

Einfache und schnelle Änderung von Funktionen und Daten.



# S1 OPTIONALE WERKZEUGE

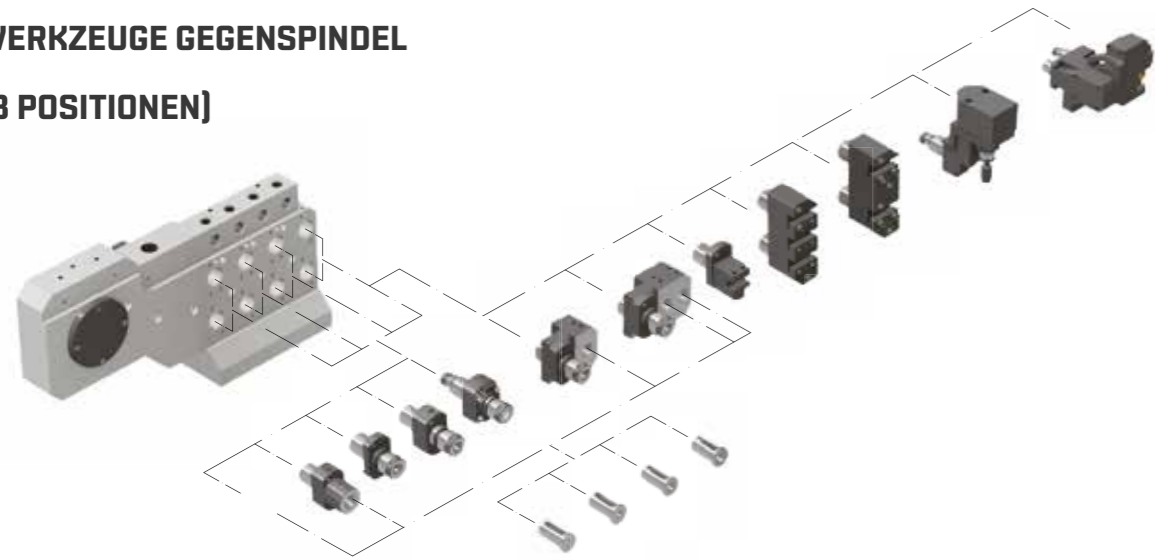
QUERWERKZEUGE (5 POSITIONEN)



# S2 OPTIONALE WERKZEUGE

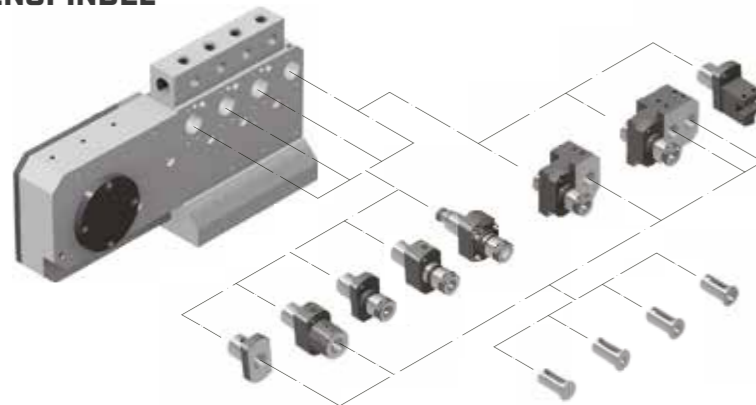
WERKZEUGE GEGENSPINDEL

(8 POSITIONEN)



WERKZEUGE GEGENSPINDEL

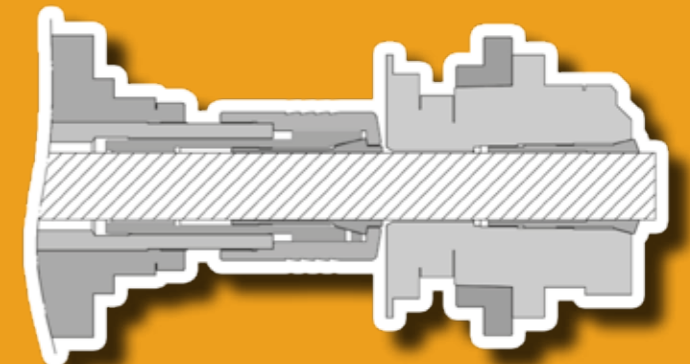
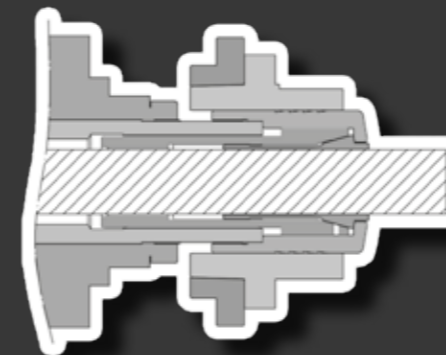
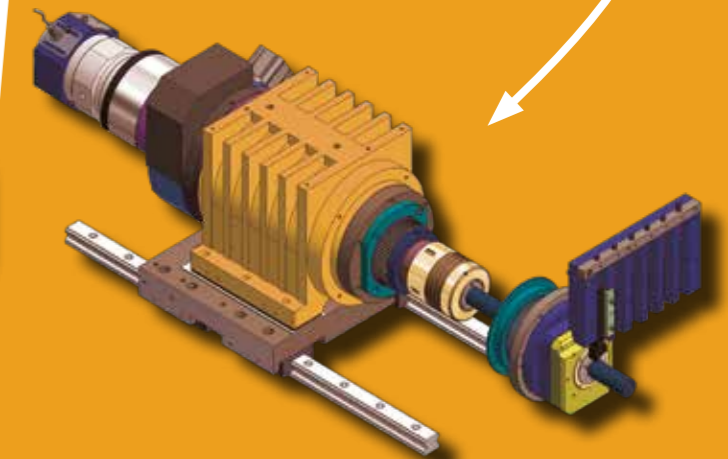
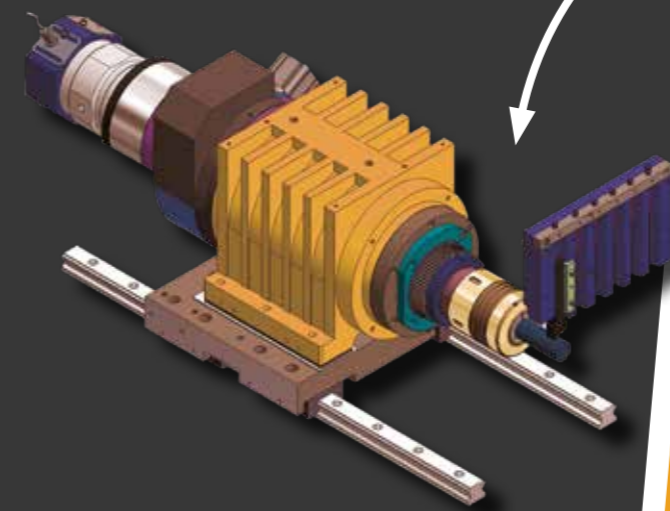
(4 POSITIONEN)



# ALS KURZ- ODER LANGDREHER

KURZDREHER

LANGDREHER

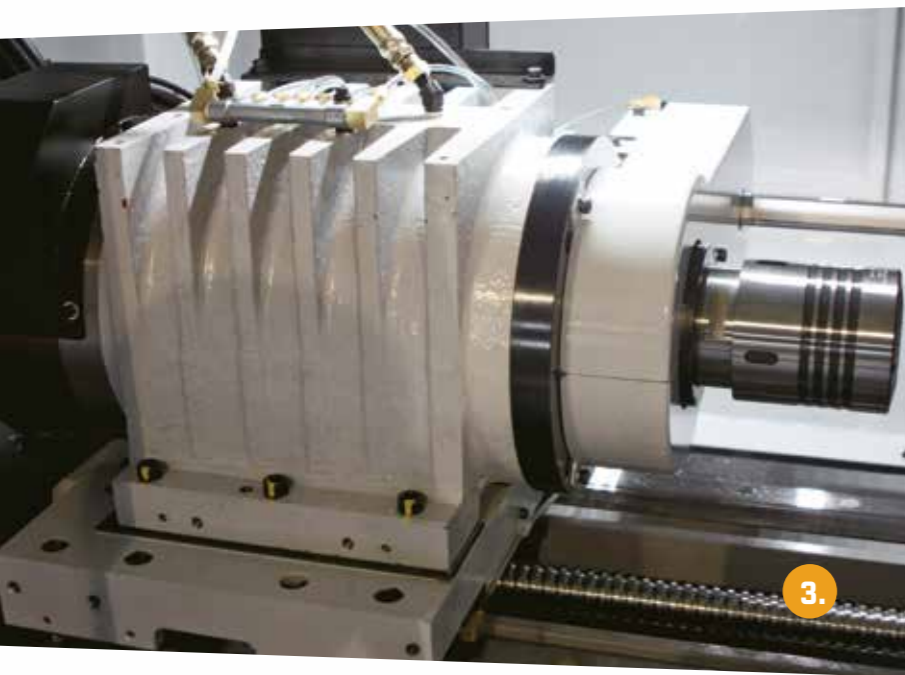


UMBAU IN KÜRZESTER ZEIT

# ÄNDERUNGEN IM CUSTOM MENÜ

METER MACHINERY		PMTHE(Over screens 23)		www.mvifa.com.br	
SETTING	SPINDLER TYPE	ITEM			
1002	Per. 1002	DAILY	CLEAN CHIPS AROUND SPINDLE		
1002	Per. 1002	DAILY	CLEAN MACHINING ROOM		
1002	Per. 1002	DAILY	CLEAN CHIP CONVEYOR		
1056	Per. 1051	WEEKLY	CLEAN FINS		
1056	Per. 1051	WEEKLY	CLEAN FILTER OF COOLANT TANK		
1056	Per. 1051	WEEKLY	LUBRICATE MACHINE AND LIVE TOOL HOLDERS		
1248	Per. 1235	MONTHLY	CLEAN CYLINDER BACKSIDE BOX		
1248	Per. 1235	MONTHLY			
1440	Per. 1435	HALF YEARLY	CLEAN WITH SPINDLE ROOF		
1440	Per. 1435	HALF YEARLY	CLEAN FILTER OF COOLANT MOTOR		
1440	Per. 1435	HALF YEARLY			
2000	Per. 2075	YEARLY	CHANGE HYDRAULIC OIL		
2000	Per. 2075	YEARLY	CHANGE SPINDLE COOLING OIL		
2000	Per. 2075	YEARLY			

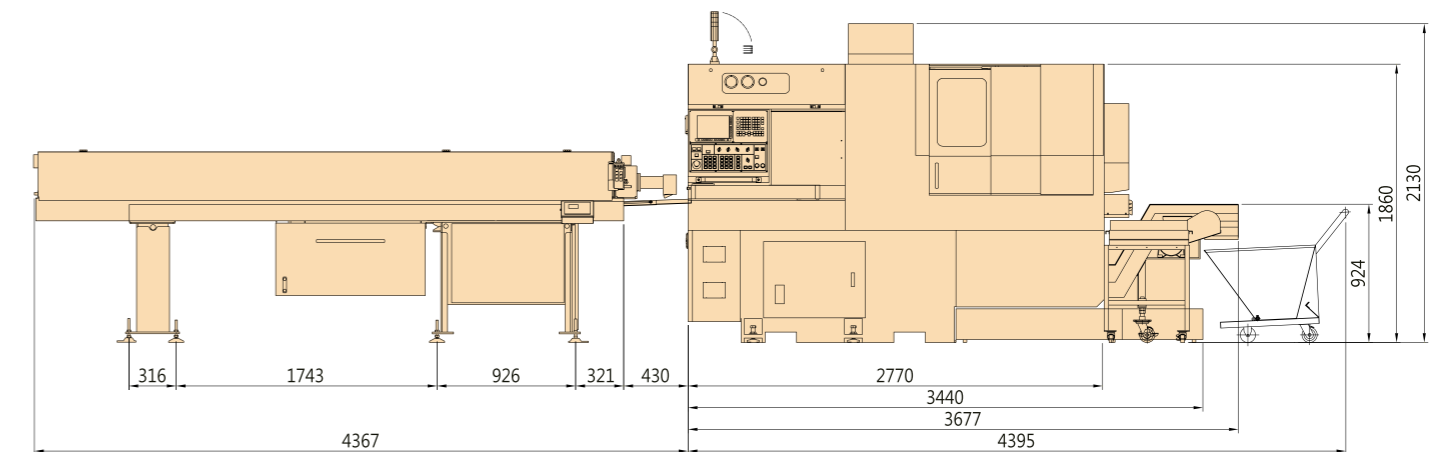
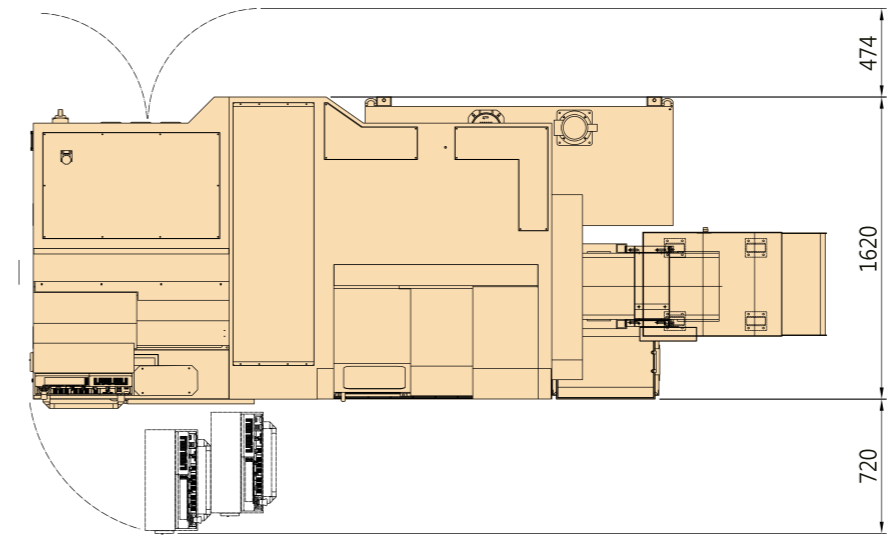
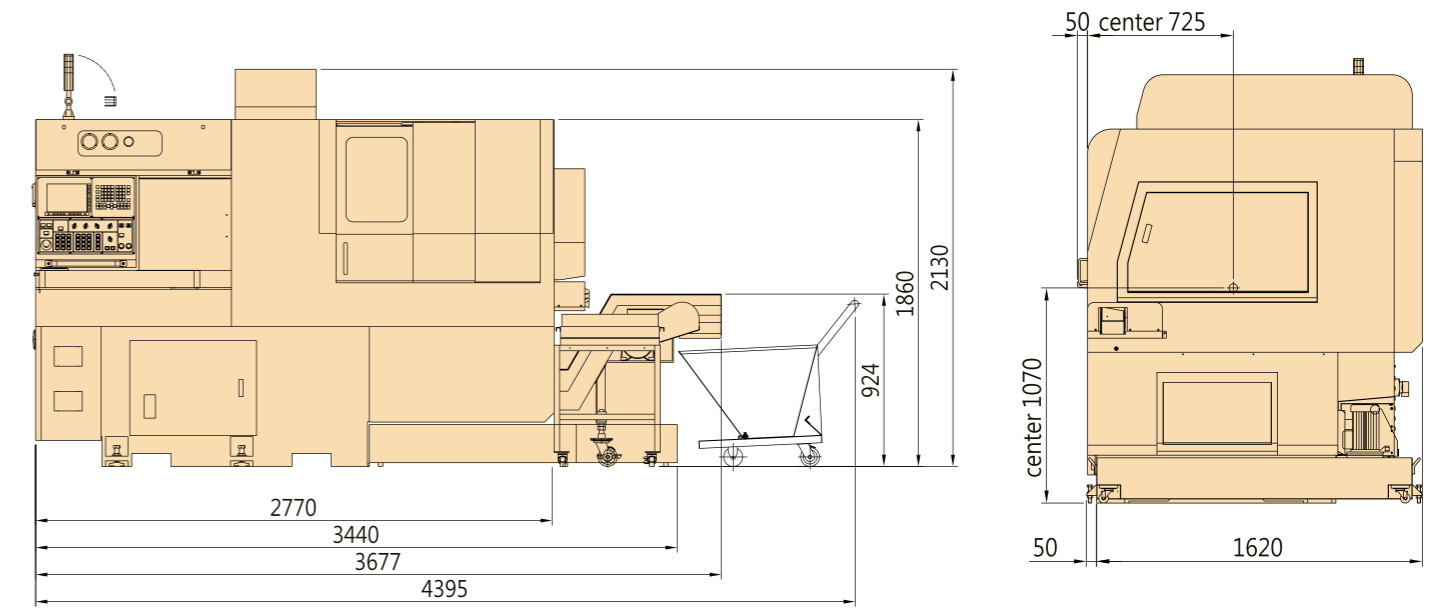




- 1. 2-fach Tieflochbohrereinheit
- 2. Spindelorientierung
- 3. Built-in Motor / Öl Kühler
- 4. Teileabfuhrband
- 5. KM-Durchflussüberwachung



# ABMASSE



# SPEZIFIKATIONEN

BESCHREIBUNG	EINHEIT	W327	W328	W427	W428	VERMERK
Max. Bearbeitungsdurchmesser. [S1/S2]	mm	Ø 32		Ø 42		
Max. Spindelstockhub [Langdrehmodus]	mm	300				ein Hub
Max. Spindelstockhub [Kurz Drehmodus]	mm	80		105		
Drehwerkzeuge	St.	6				16
ID Werkzeughalter	St.	5				Ø 25
Querbearbeitungswerkzeuge [S1]	St.	ER20x3, ER16x2				5P
Rückseitenbearbeitungsstation [S2]	St.	4	8	4	8	ER-16
Tieflochbohrreinheit	St.	2				
Anzahl gesteuerter Achsen [inkl. C axis]	St.	7	8	7	8	
C Achsen Steuerung Min.	Grad	0.001°				
Max. Drehzahl Hauptspindel	U/min	7000		6000		
Max. Drehzahl Gegenspindel	U/min	7000		6000		
Eilgänge der Achsen X1/X2/Z1/Z2/Y1	M/min.	30				
Eilgang der Achse Y2	M/min.	20				
Hauptspindel Motor	KW	11				Built-in
Gegenspindel Motor	KW	11				Built-in
Hauptspindel Kühl Medium		Ölkühlung				
Gegenspindel Kühl Medium		Ölkühlung				
Hauptspindel Material Spannsystem		hydraulisch				
Gegenspindel Material Spannsystem		hydraulisch				
Motor Querböhrapparate	KW	2,5Kw / 6000 rpm				
Motor Rückseitenbearbeitungsstation	KW	2,5Kw / 6000 rpm				
Zentralschmierung	L	2				
Druckluft Betriebsdruck	Mpa	0.6				0.6 Mpa = 6kg / cm <sup>2</sup>
Durckluft Verbrauch	L/min.	20 ~ 1a45				abhängig von den gewählten Optionen
Abmessungen Maschine [LxBxH]	mm	2945 x1665 x2130				Ohne Kühlmittel tank und Pumpen
Kühlmittel tank	L	380L (100%)				Bei min. 90% Füllmenge
Gewicht	KG	4450				Ohne Kühlmittel tank und Pumpen

# ZUBEHÖR

## STANDARD ZUBEHÖR

1. Querböhrapparate [S1] x 3 **ER-20**
2. Querböhrapparate [S1] x 2 **ER-16**
3. Frontalböhrapparat [S2] **ER-16x2 (für 7 Achsen)**
4. Böhrhalter [S2] **ER-16x2 (für 7 Achsen)**
5. Frontalböhrapparat[S2] **ER-16x2 (für 8 Achsen)**
6. Böhrhalter [S2] **ER-16x2 (für 8 Achsen)**
7. 1 Fach/Werkzeughalter [S2] **10x10 (für 7 Achsen)**
8. 3 Fach/Werkzeughalter [S2] **10x10 (für 8 Achsen)**
9. Hauptspindel pneumatische Bremse
10. Kurzdrehadapter
11. Abstecher Bruchkontrolle **pneumatisch**
12. Teileschale **(pneumatisch) Max. ejection 100 mm**
13. Teile Abführband
14. Teile Auffangbehältnis
15. LED 3 farbige Leuchte
16. LED Beleuchtung **Spindel / Maschinen Raum**
17. Toolbox mit Werkzeugen
18. Kühlmittelpumpen **S1 / S2 unabhängig**
19. Kühlmittel tank **380L (100%)**
20. Spindelkühler **Haupt/ Gegenspindel**
21. Hydraulische Spannung **Haupt/ Gegenspindel**
22. Teileausstosser **pneumatisch**
23. Kühlmitteldurchflusswächter **elektrisch**
24. Spannzangen Adapter type 26/32/42 **S25HM / TF37 / 173E**
25. Führungsbuchsen type 26/32/42 **CD25 / TD32 / wivia 42**
26. Programmablauf mit Handrad als Einrichthilfe und zur Kontrolle **Fanuc**

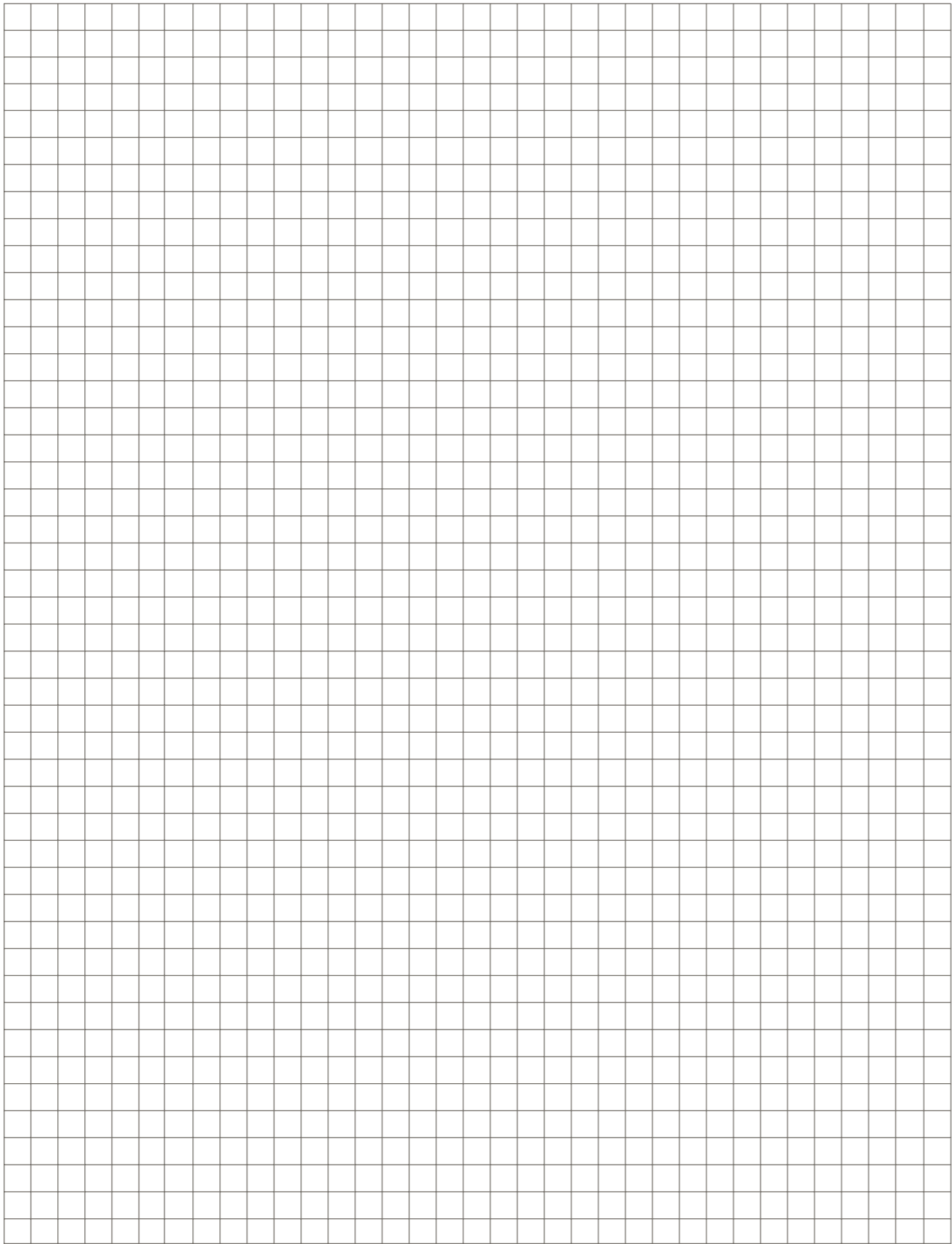
27. Auto power-off System
28. Handbücher
29. Manual guide i
30. Kühlmittel durch die Gegenspindel

## OPTIONALES ZUBEHÖR

1. Späneförderer
2. Hochdruckanlagen **(Herstellerunabhängig)**
3. Heidenhain Glassmaßstab für X1/ X2-Achse
4. Kühlmitteltemperieranlage
5. Abführung langer Teile durch die Spindel
6. Schaltschrank Klimatisierung
7. Stangenlademagazin **(Herstellerunabhängig)**
8. Flexible Führungsbuchsensystem
9. Weiteres Zubehör auf Anfrage

*Die Angaben können ohne Bekanntmachung geändert werden.*

# NOTIZEN





**Wivia machinery GmbH & Co. KG.**  
Goethestraße 1 . 72364 Obernheim

**Tel.:** +49 (0) 7436 92 86 900

**Fax:** +49 (0) 7436 92 86 905

**E-Mail:** [info@wivia.de](mailto:info@wivia.de)

**[www.wivia.de](http://www.wivia.de)**

Copyright©: Wivia machinery GmbH & Co. KG

Alle Rechte vorbehalten, insbesondere das Recht auf Verbreitung, Nachdruck von Text und Bild, Übersetzung in Fremdsprachen sowie Vervielfältigung für alle veröffentlichten Beiträge einschließlich Abbildungen. Alle verwendeten Markennamen und -logos sind das Eigentum ihrer jeweiliger Inhaber und als solche zu betrachten.



ZUM UNTERNEHMENSFILM