Technische Daten

Typ SM 540P-2560.22 E

1. Schere, Ref. C 540P:

Schnittkraft	500	kN	(bei 400 bar)
Schnittbreite	800	mm	(Messer 900 mm)
Schnitthöhe	620	mm	
Stampfer	900	kN	
Anzahl Schnitte leer	4 – 5	Stk.	
Zentralschmieranlage	exkl.		

2. Füllbett, Ref. SM 2560.22

Länge	6000	mm
Breite offen	2500	mm
Breite geschlossen	780	mm
Höhe geschlossen	600	mm
Anzahl Zylinder links	2	Stk.
Anzahl Zylinder rechts	2	Stk.
Deckelkraft links	1800	kN
Deckelkraft rechts	1800	kN
Vorschubzylinder	1400	KN
Zentralschmieranlage	exkl.	

3. Hydraulikanlage

Antriebsmotoren Hauptantrieb	2	Stk
Antriebsleistung	2 x 55	kW
Hauptpumpen LINDE	2	Stk.
Arbeitsdruck	360	bar
Vorsteuermotor/pumpe	1	Stk.
Antriebsleistung	2,2	kW
Kühlkreislaufmotor/pumpe	1	Stk.
Antriebsleistung	5,5	kW
Ventilatormotor	1	Stk.
Antriebsleistung	1,1	kW
Oelfilterung	60	my
Oelbehälter	2700	l
Differentialschaltung Scherenzylinder	inkl.	
Schnellentlastung Scherenrücklauf	inkl.	
Schnellentlastung Vorschubzylinder	inkl.	

4. Elektrische Steuerung

Mikroprozessor	TSX 1712002	
Voltmeter	inkl.	
Ampèremeter	inkl.	
Endschalterstellungsanzeige	inkl.	
Ventilbetätigungsanzeige	inkl.	
Schnittverweigerung	inkl.	(bei nicht vollendetem Schnitt der Schere im Automatikbetrieb fährt die Schere hoch, der Vorschubzylinder schiebt einige Zentimeter vor und die Schere versucht nochmals den Schnitt. Dieser Vorgang wiederholt sich, bis die Schere auf den unteren Endschalter trifft. Ab nun läuft das Programm wieder in der eingestellten Schnittlänge durch)
Schnittlängeneinstellung	inkl.	(von 150 mm – ca. 2,0 m, stufenlos)
Umstellung Manuell/Automat	inkl.	
Paketieren	inkl.	(Ausstoss manuell)
HF-Fernsteuerung	inklusive!	

Steuerkabine:	Länge	1500	mm
	Breite	1500	mm
	Höhe	2200	mm

5. Durchsatzleistung

Misch-Schrott	8 – 11t/h

6. Abmessungen

Höhe	4,0	m
Breite	3,5	m
Gesamtlänge	14,0	m
Gesamtgewicht inkl. Unterbau	58	t