



## ART.-NR. : 131507

HPK A-Serie sind eine Baureihe Hydraulikpressen in C-Form Bauweise für Tiefzieh-, Umform- und Stanzarbeiten. Die Maschinen werden in Europa gefertigt und alle Komponenten und Bauteile halten höchsten Qualitätsanforderungen stand. Die mögliche Druckleistung reicht von 40 bis zu 300t. Die gesamte Baureihe verfügt über große Stößelplatten am Zylinder und Arbeitstisch mit Spannnuten zur Aufnahme von Werkzeugen und Vorrichtungen. Die mobile 2-Handbedienung gewährleistet Sicherheit und der Verfahrweg wird über verstellbare Endschalter justiert. Darüber hinaus bieten wir maßgeschneiderte Lösungen an, die auf den spezifischen Kundenanforderungen basieren.

- Klassisches Design mit C-Rahmen
- Made in Europe
- Für Tests oder Serienproduktion
- Industrie 4.0-Integration möglich
- Kundenspezifische Lösungen auf Anfrage

## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Druckleistung	40 t
Tischabmessungen	700 mm x 500 mm
Hub	500 mm
Stößelplattengröße	700 mm x 350 mm
Ausladung	250 mm
Hubgeschwindigkeit	9 mm/s

### EILGANG

Eilgang	26 mm/s
---------	---------

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	4 kW
---------------	------

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	1.5 m x 1 m x 2.5 m
Gewicht	1500 kg



*Das Hydrauliksystem ist platzsparend aber gut zugänglich im Gestell eingebaut*



*Zwei Rundführungen gewährleisten die Parallelität der Stößelplatte während der Hubbewegung*



*Diagonal ausgerichtete Nuten erleichtern die mittenzentrierte Aufspannung der Werkzeuge*

## PRODUKTDDETAILS

- Made in Europe - perfekt geschweißte Stahlkonstruktion in C-Form-Bauweise mit hoher Steifigkeit, ausgelegt auf die maximale Druckleistung der Maschine
- Große Stößelplatten und Arbeitstische ermöglichen große Werkzeuge oder Mehrfachaufspannungen
- Hydraulische Pressen bieten ein breites Anwendungsspektrum durch die Weg-Zeit-Flexibilität des Hubes
- Beim Pressen wird die Stößelplatte durch den kräftigen Hydraulikzylinder und zwei selbstschmierende Rundführungen präzise und gleichmäßig zugestellt
- Fein bearbeitete Oberflächen der Zylinder und hochwertige Dichtungen gewährleisten geringen Verschleiß und langfristige Zuverlässigkeit
- Schnelles Anpassen der Hublänge durch leicht verstellbare Anschläge
- Das Hydrauliksystem ist platzsparend aber gut zugänglich im Gestell eingebaut
- 2-stufige Hydraulikpumpe für schnellen Eilgang und optimale Arbeitshubgeschwindigkeit
- Stößelplatte und Arbeitstisch mit T-Nuten zum Aufspannen der Werkzeuge
- Eine mobile Bedieneinheit schafft Flexibilität, weitere Bedienelemente sind übersichtlich direkt im Schaltschrank integriert
- Alle Bauteile erfüllen strenge Normen und die gesamte Konstruktion erfüllt europäische Sicherheitsrichtlinien

## SERIENAUSSTATTUNG

Zweihandbedienpult  
 Einstellbare Endanschläge  
 Manometer  
 Stößelplatte mit 2 Führungen und T-Nuten  
 Automatikbetrieb  
 Automatischer Rückhub  
 Siemens PLC  
 2-Stufen Hydraulikpumpe mit autom. Umschaltung  
 Druckschalter  
 Timer  
 Bedienungsanleitung

## OPTIONEN

- Lichtschranke L = 1.000 mm, Art.-Nr. : 253855
- Upgrade auf Siemens KTP 700 Basic Digitalsteuerung, Art.-Nr. : 253856
- Upgrade von 2 auf 4 Führungen für HPK / KP 40-100 t, Art.-Nr. : 253857
- Hubzähler, Art.-Nr. : 253860
- Ölkühler mit Dekompressionsventil, Art.-Nr. : 253861
- Dekompressionsventil, Art.-Nr. : 253862



## KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?  
 Kontaktieren Sie uns gerne!**