

00	Kurzzzeichen nach AWI 310		AWF-Maschinenkarte f. Revolver-Drehmaschine				18 Inv.-Nr. 91010001325	
Kunde: Daimler Hedelfingen			01 Baujahr	2010	11 Masch.-Gruppe			
01	Benennung Vertikal -DREHAutomat		01 Liefer-Tag		13 Bestell-Nr.		13 Best.-Nr.	
02	Typ VTC 2		03 Fabrik-Nr.		01 Liefer-Nr.			
04	Hersteller	EMAG	SN 102287	01 Inbetriebnahme		20 Internes Kennz.		
05	Lieferer	EMAG	P-30036788.01000	10 Standort		17 Anschaffungskosten		
Technische DATEN			Zubehört/Sondereinrichtungen			Besonders geeignet für		
01	Arbeitsbereich		Laderoboter Fa KUKA			Handling		
00	Spitzenhöhe	mm	01 Spitzenweite	mm	Schutzeinrichtung		Personenschutz	
02	max Drehlänge	630 mm	07 Max Dreh-Ø	mm	Entsorgungseinheit Fa Knoll		Spanentsorgung	
03	max Dml. Ø u. Belt	140 mm	Zu- + Abföhrbänder Fa.EWAB			Handling		
04	max Dml. Ø u. Plans	mm	Messmaschine Fa. EHR			QS		
05	max Dml. Ø i.d. Krö	mm						
08	Länge der Kröpfung	mm						
09	max Wst. Gewicht	20 kg						
04	Arbeitsspindel	DIN 55026		Lichtbild				
00	Spindelkopf n DIN	01 Größe	6					
03	Spindel Ø vord. La	110 mm	02 Innenkegel					
05	Planscheiben Ø	mm	04 Spindelbohrung		52 mm			
15	Max Drehmoment	256 Nm	06 max Futter Ø		mm			
07	Revolverstiften							
00	Anzahl der Beltstiften	2	01 Anzahl der Plansstiften		2			
08	Revolverkopf	2x DIN 63888						
00	Art	V040		01 Anzahl der WZ-Aufn				
02	Max. WZ-Ø			Ber. L. 11WZ-6r / Ber. 2. 12W				
10	max. WZ-Gewicht	kg	03 max. WZ-Länge		mm			
Zeichnungsnummer R1=2002665 R2=20062754			Fundamentplan		103269099		Stromlaufplan-Nr 102287E	
50	Maße/Gewicht/Flächenbedarf		51 Antrieb		Ausgestell			
00	Breite	8.1 m	00 Gesamtanschlusswe		kVA		Tag #####	
01	Tiefe	3.3 m	01 Gesamtleistungsbei		60 kW		Uhrzeit	
02	Höhe	4.3 m	02 Spannung		400 V		Name STOLL	
03	Gewicht	14.000 kg	03 Frequenz		50 Hz			
* Motor für		Hersteller	Type-Nr	Bauform	DIN 4295	cos phi	Leistung	Strom
Hauptspindel L		SIEMENS	1FE1114-6W/T11-1BC2					
X1/X2 - Achse		SSB	B-FSDP-0570.06267.00					
Z1/Z2 - Achse		SIEMENS	1FT6084-1AF71-4EG1					
REVOLVER 1/2		SIEMENS	1FW609x-xPB07-0Kxx					
W1-Achse		SIEMENS	1FT6084-1AF71-4EH1					
W11-Achse		SIEMENS	1FT6044-1AF71-4FH1					
Zentralschmier		SKF	MFE2-KW6F-S50+MMW					
Futterschmier		SKF	MFE5-BW7-S155+MMW					
Kühlaggragat		EMAG	KW/W 12-M-50					
Hydraulik		SIEMENS	1LA911 34KA91-2					
Hydr. NebenstAC-Motore		FOPA	71B-4					
52	Vorschubgeschwindigkeit LE/RE		53 Spindeldrehzahlen in 1/min		55 Zerspanwerte			
03	Längsschiffen min	1 mm/min	Ge Drehzahlbereich		Anz. der		00 max. Querschnitt für S160	
04	Längsschiffen max	mm	St von		bis		Stufen	
05	Planschiffen min	1 mm/min					01 max. Querschnitt für G620	
06	Planschiffen max	mm					02 bei Schnittgeschwindigkeit	
14	Eingang längs	m/min					58 Betriebsstoffbedarf	
15	Eingang plan	m/min	stufenlos von 0 bis 5000 U/min				00 Kühlmittel	
							01 Kühlmittel	