



Stck	Benennung	Werkstoff	Abmessung	Bemerkung	Nr.	Änd.-Mitt.	Datum	Name	Änderung nur durch CAD
✓	unbearbeitet	Unvermaßte Kanten	0,2 x 45°	Zul. Abweichung nicht tolerierter Bearbeitungsmaße nach DIN 7168-m	Benennung	Werkstoff	DIN-Nr.	Abmessung	
✓Rz 63	geschruppt	Unvermaßte Radienmm	0,5 - 6 ±0,1	ARBEITSRAUM	eingesetzt und gehärtet		HRC: .	
✓Rz 25	geschlichtet	Ersatz für	6 - 30 ±0,2	DB - Hedelfingen OP10	Datum	Name	Maßstab	
✓Rz 10	feingeschlichtet (Bearbeitungsart offen)	Ersetzt durch	30 - 120 ±0,3	DHZ - Rundtisch	Gez.	17.05.2010	M.Öztürk	1:9
✓Rz 6,3	geschliffen (bzw. Sonderbearbeitung gekennzeichnet)	Ähnlich Zeichn. Nr.	120 - 400 ±0,5	01.09029.10	Gepr.	21.02.2011	M.Öztürk	
		400 - 1000 ±0,8	Zeichnungs-Nr.	Gen.			C A D
		1000 - 2000 ±1,2	102.065.01.A3				
					Blätter 2	Blatt-Nr. 1			


Lang
 Spannerwerkzeuge GmbH
 71254 Ditzingen 3
 Tel: 07152/9934-0 Fax: 07152/9934-99