

Fresatrice a Portale a Controllo Numerico

# GUALDONI GDV-400

CNC Fagor · 3 Assi X-Y-Z · Anno 2018 · Portale fisso – Tavola mobile · Torino (TO)

**2.000 mm**  
Corsa X**1.100 mm**  
Corsa Y**900 mm**  
Corsa Z**~45 kW**  
Potenza**10.000 rpm**  
Vel. max**24 pos.**  
ATC ISO 40

## Dati identificativi

Marca	Gualdoni	Modello	GDV-400
Anno	2018		

## Stato della macchina

Condizione generale	Ottime
Funzionamento	Funzionante – verificata, in utilizzo

## Campo di lavoro

Corsa asse X (longitudinale)	2.000 mm
Corsa asse Y (trasversale)	1.100 mm
Corsa asse Z (verticale)	900 mm
Dimensioni tavola	1.100 × 2.100 mm

## Testa e mandrino

Attacco portautensili	DIN 69871 – ISO 40
Velocità mandrino	100 – 10.000 giri/min (variazione continua)
Potenza motore mandrino	~45 kW
Avanzamenti di lavoro	10 – 5.000 mm/min (x, y, z)
Avanzamenti rapidi X/Y/Z	20.000 / 20.000 / 20.000 mm/min
Numero assi CNC	3 (X – Y – Z)

## Magazzino utensili

Numero posizioni	24
Attacco utensili	ISO 40 (DIN 69871)
Diametro utensile max	106 mm
Lunghezza utensile max	300 mm
Tempo cambio utensile	4 sec

## Tavola e ingombri

Dimensioni tavola (tipo 2000)	1.100 × 2.100 mm
Superficie di lavoro	T-slots per fissaggio pezzi
Ingombro macchina	7.500 × 3.000 × h 3.800 mm

## Controllo numerico

Marca CNC	FAGOR
Programmazione	ISO / conversazionale
Display	Monitor a colori touchscreen
Volantino manuale	Presente
Override mandrino / avanzamento	Presente

## Accessori inclusi nella vendita

Carenatura integrale	Protezione completa area di lavoro – sportelli di accesso operatore
Documentazione CE	Manuale di istruzione (Libro di istruzione GDV400) e dichiarazione di conformità

## Galleria fotografica





## Note

Fresatrice a portale CNC Gualdoni GDV-400 del 2018. Macchina in **ottime condizioni**, struttura a **portale fisso** con tavola mobile longitudinale. Configurazione **3 assi (X-Y-Z)**, ideale per fresatura, foratura e maschiatura di pezzi di grandi dimensioni su piano di lavoro 1.100×2.100 mm. Il **magazzino automatico da 24 utensili ISO 40** consente lavorazioni in ciclo continuo con cambio rapido (4 sec). Il controllo numerico **FAGOR** garantisce programmazione ISO e conversazionale. Carenatura integrale, documentazione CE originale inclusa. Disponibile per visite e test previo appuntamento. Visibile a Torino.

**Davide Renda** +39.333.933.0286 | **Chiamate o WhatsApp** | [daviderenda@resnovamacchine.it](mailto:daviderenda@resnovamacchine.it)

Rif. GDV-400 · Torino (TO) – Italia · Anno 2018