

Tornio a Controllo Numerico

# GRAZIANO MT 500 C



CNC Fagor · 2 Assi X-Z · Anno 1998 · Banco inclinato · Torino (TO)

<b>550 mm</b>	<b>400 mm</b>	<b>1.000 mm</b>	<b>34 kW</b>	<b>4.000 rpm</b>	<b>12 pos.</b>
Ø MAX SUL BANCO	Ø MAX TORNIBILE	DISTANZA PUNTE	POTENZA MANDRINO	VELOCITÀ MAX	TORRETTA VDI 40

## Dati identificativi

Marca	<b>Graziano</b>	Modello	<b>MT 500 C</b>	Anno	<b>1998</b>		
N° Serie		Peso	<b>6.550 kg</b>	Conformità	<b>CE</b>	Ubicazione	<b>Torino (TO)</b>

## Stato della macchina

Condizione generale	<b>Buono</b>
Funzionamento	<b>Funzionante — verificata ( revisione cuscinetti mandrino effettuata)</b>

## Campo di lavoro

Diametro max rotante sul banco	<b>550 mm</b>
Diametro max tornibile	<b>400 mm</b>
Diametro max sulla slitta	<b>345 mm</b>
Distanza tra le punte	<b>1.000 mm</b>
Lunghezza max tornibile	<b>950 mm</b>
Peso max tra le punte	<b>350 kg</b>

## Testa e mandrino

Attacco mandrino	<b>ASA 8" (A2-8")</b>
Autocentrante	<b>Ø 250 mm</b>
Passaggio barra	<b>Ø 74 mm</b>
Velocità mandrino	<b>20 – 4.000 giri/min</b>
Potenza motore mandrino	<b>34 kW</b>
Coppia max (20 - 700 rpm)	<b>465 Nm</b>
Diametro cuscinetto anteriore	<b>Ø 120 mm</b>

## Slitte e assi controllati

Numero assi CNC	<b>2 (X – Z)</b>
Motorizzati	Non motorizzato
Corsa asse X (trasversale)	<b>300 mm</b>
Corsa asse Z (longitudinale)	<b>950 mm</b>
Velocità rapida X / Z	<b>20 / 20 m/min</b>
Spinta asse X / Z	<b>7.500 / 10.000 N</b>
Sistema di misura asse X	<b>Lineare</b>
Sistema di misura asse Z	<b>Rotativo</b>

## Torretta portautensili

Numero posizioni	<b>12</b>
Attacco utensili	<b>VDI 40</b>
Utensili motorizzati	<i>Non presenti</i>

## Contropunta automatica

Tipo	<b>Automatica con aggancio al carro</b>
Diametro canotto	<b>Ø 95 mm</b>
Corsa canotto	<b>135 mm</b>
Attacco punta	<b>Cono Morse 5</b>
Spinta max continua	<b>11.300 N</b>

## Controllo numerico

Marca CNC	<b>FAGOR</b>
Programmazione	<b>ISO / conversazionale</b>

Volantino manuale	<b>Presente</b>
Override mandrino / avanzamento	<b>Presente</b>

## Accessori inclusi nella vendita

### CONTROPUNTA AUTOMATICA

Con aggancio meccanico al carro — movimentazione automatica in ciclo

### BRACCETTO PRESETTING UTENSILI

Braccetto presetting su mandrino principale a scomparsa

### TRASPORTATORE TRUCIOLI A TAPPETO

Sistema integrato di evacuazione tipo raschiatore

### AUTOCENTRANTE IDRAULICO Ø 250 MM

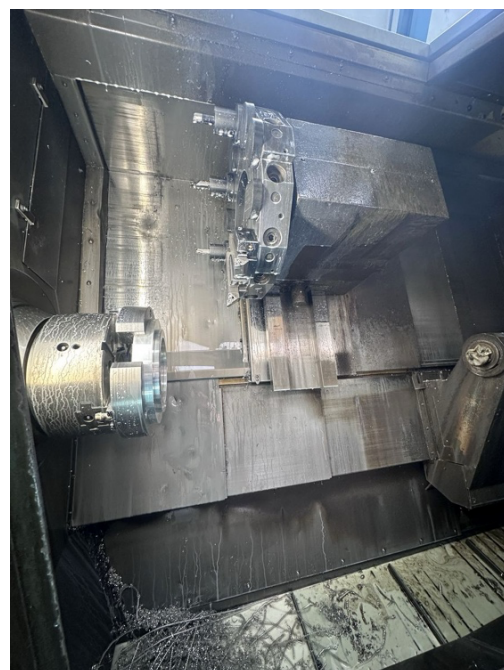
3 griffe — attacco ASA 8"

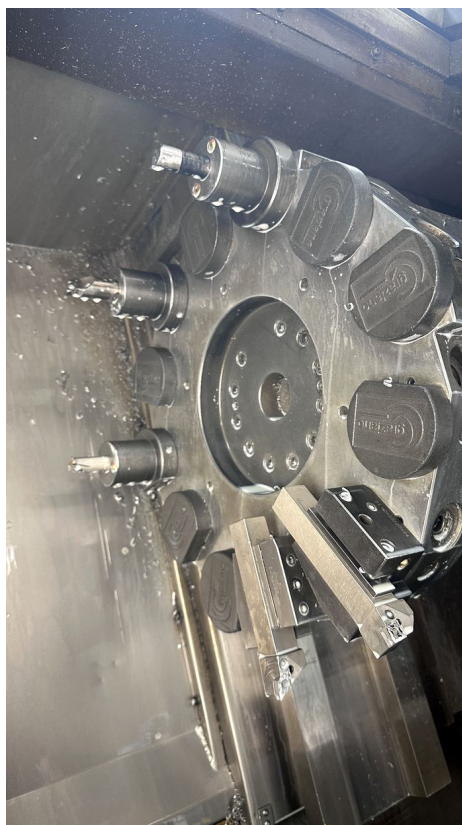
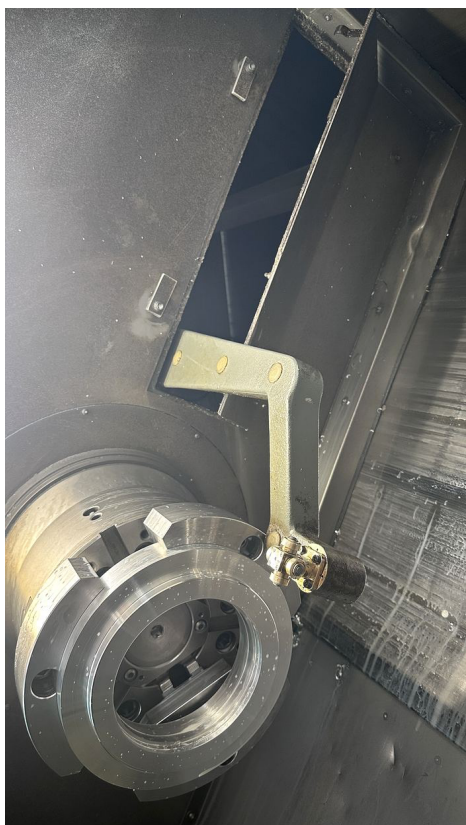
### PORTAUTENSILI VDI 40

### DOCUMENTAZIONE CE

Manuali di istruzione e dichiarazione di conformità

## Galleria fotografica





## Note:

Tornio CNC Graziano MT 500 C del 1998. Macchina in **buone condizioni**, struttura a **banco inclinato** (slant bed) per alta rigidità e precisione.

Configurazione **2 assi (X-Z)**, ideale per tornitura cilindrica, conica e filettatura. La **contropunta automatica con aggancio al carro** consente la lavorazione di alberi e pezzi lunghi senza intervento dell'operatore. Il **trasportatore trucioli a tappeto** garantisce un utilizzo continuativo. **Presetting incluso**.

Disponibile per visite e test previo appuntamento. Visibile in Torino

Davide Renda

+39.333.933.0286 Chiamate o whatsapp

daviderenda@resnovamacchine.it