

CENTRO DI LAVORAZIONE 5 ASSI AD ALTA VELOCITA' FPT DINOMAX 1 - Anno 2016 Macchina installata e visibile in funzione



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Heidenhain iTNC 640

CAMPO DI LAVORO

Corsa asse X longitudinale:

mm 4.000

Corsa asse Y trasversale:

mm 2.200

Corsa asse Z verticale:

mm 1.100

Velocità massima con assi interpolanti:

m/min 50

PIANO DI LAVORO

Dimensioni:

mm 4.500 x 2.500

Altezza:

mm 300

Portata:

T/m² 15

Scanalature a T per il fissaggio dei pezzi mm 28 DIN 650 (H12), completo di livellatori. Direzione delle cave a T parallela al movimento asse Y.

TESTA UNIVERSALE POSIZIONAMENTO CONTINUO PORTA ELETTROMANDRINO

Testa universale automatica indexata a 360.000 posizioni (ogni 0,001°). Il movimento di rotazione è comandato da motori direct drive e controllato dal CNC come asse di posizionamento. Bloccaggio automatico dell'utensile. Permette un sottosquadra di 10°. Sistema di raffreddamento interno dei cuscinetti e dei motori assi.

Ampiezza di rotazione asse C:	+/- 270°
Ampiezza di rotazione asse A:	+/- 185°
Velocità massima di rotazione assi:	rpm 30
Massima coppia disponibile in lavoro assi A/C:	Nm 450
Coppia di bloccaggio assi:	Nm 1.400
Potenza disponibile al mandrino (S1/S6):	kW 22/33
Coppia disponibile al mandrino (S1/S6):	Nm 84/128
Velocità massima di rotazione del mandrino:	Rpm 22.000
Regime di rotazione a potenza costante:	Rpm da 3.000 a 18.000
Regime di rotazione a coppia costante:	Rpm da 10 a 3.000
Attacco utensile:	HSK – A63 DIN 69893

ELETTROMANDRINO HSK – A100 CON SISTEMA DI SOSTITUZIONE SEMI – AUTOMATICA:

Potenza disponibile al mandrino (S1/S6):	kW 37/43
Coppia disponibile al mandrino (S1/S6):	Nm 140/165
Velocità massima di rotazione del mandrino:	Rpm 15.000
Regime di rotazione a potenza costante:	Rpm da 2.500 a 12.000
Regime di rotazione a coppia costante:	Rpm da 10 a 2.500
Attacco utensile:	HSK – A100 DIN 69893

MAGAZZINO UTENSILE A CATENA 55 POSTI, HSK - A100 / HSK – A63:

Magazzino a catena fisso a terra posto sulla parte posteriore della macchina, carenato per la protezione dell'operatore, con braccio per il cambio dell'utensile in posizione verticale e con preparazione automatica dell'utensile. Gestione a "posto fisso".

Bloccaggio assi a comando idraulico

Utensili totali:	N. 55
Tipo di utensili:	HSK-A63 DIN 69893
Utensili:	N. 30
Diametro max. utensile:	mm 90
Diametro max. utensile con posti adiacenti liberi:	mm 160
Lunghezza max utensile:	mm 300
Peso max utensile:	kg 10
Tipo di utensili:	HSK-A100 DIN 69893
Utensili:	N. 25
Diametro max. utensile:	mm 100
Diametro max. utensile con posti adiacenti liberi:	mm 160
Lunghezza max utensile:	mm 450
Peso max utensile:	kg 20

ALLACCIAMENTI RICHIESTI:

Massima potenza installata:	kVA 177
Massima corrente richiesta:	A 235

Macchina completa di:

- Volantino elettronico remotato Heidenhain HR550
- Alta pressione acqua e aria attraverso il mandrino
- Cambio elettromandrini semi – automatico, con attacco HSK – A63 e attacco HSK – A100
- Svariata utensileria compresa con la macchina
- Tastatore Renishaw
- Presetting laser BLUM
- Sistema di calibrazione testa automatico AUTOCAL
- Abbonamento Visormax per monitoraggio da remoto
- Condizionatore armadio elettrico
- Sistema di raffreddamento di tutti gli assi e dell'elettromandrino
- Manuale d'uso e manutenzione e dichiarazione di conformità CE