

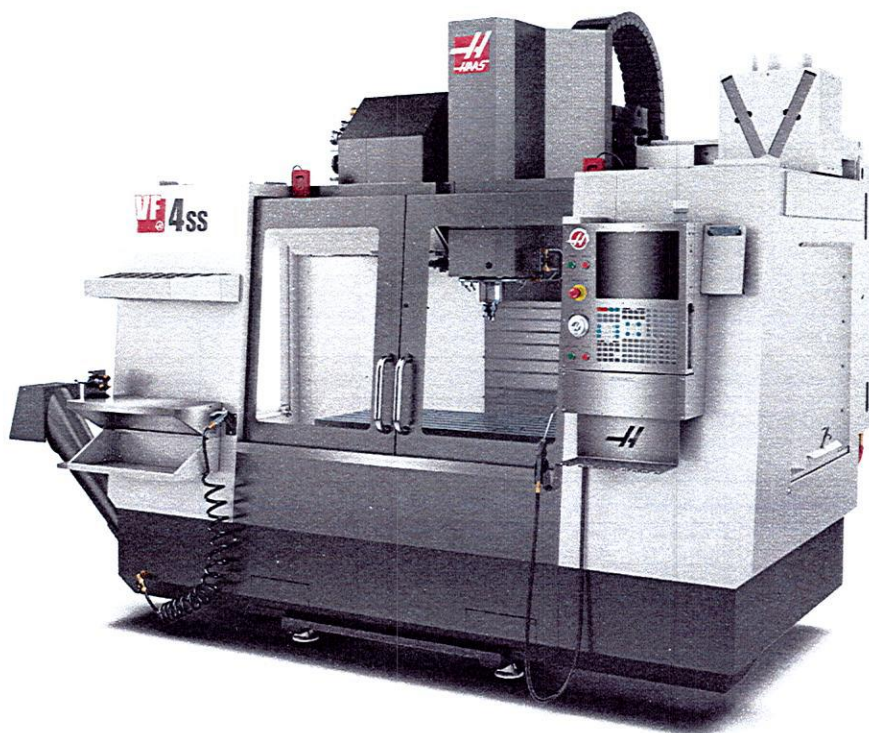
Tabela zgodności z wymaganiami „AUTO-ECO” Piotr Tkaczyk

Lp.	Wymagane przez „AUTO-ECO” Piotr Tkaczyk	Potwierdzenie parametru/cechy/funkcji maszyny Oferenta: TAK / NIE – zaznaczyć właściwe oraz podać parametr tam, gdzie wymagane
1	Sterowanie: CNC, 4 osie	TAK / NIE
2	Programowanie ISO, kody G	TAK / NIE
3	Monitor min. 15”, dotykowy	TAK / NIE Rozmiar monitora w calach 15
4	Pamięć min. 1 GB, złącza USB, WiFi, karta sieciowa	TAK / NIE Wielkość pamięci: 1 GB
5	Monitorowanie stanu pracy obrabiarki przez internet	TAK / NIE
6	Zestaw sond do detalu i narzędzia, cykle graficzne do sond	TAK / NIE
7	Graficzne cykle obróbcze, możliwość rozbudowy i tworzenia własnych cykli	TAK / NIE
8	Orientacja wrzeciona, makro, skalowanie układu	TAK / NIE
9	Możliwość uruchamiania programu z dowolnego bloku	TAK / NIE
10	Możliwość odjazdu narzędziem bez przerywania programu	TAK / NIE
11	Sterowanie z aktywnym systemem antykolizyjnym	TAK / NIE
12	Moduł zapobiegający skutkom spadku napięcia	TAK / NIE
13	Szttywne gwintowanie	TAK / NIE
14	stożek wrzeciona ISO40	TAK / NIE
15	maksymalne obroty wrzeciona min. 12000 obr/min, napęd bezpośredni	TAK / NIE mak. obroty wrzeciona: 12 000 obr/min
16	max. moc silnika wrzeciona min. 20 kW	TAK / NIE max. moc silnika wrzeciona: 22,4 kW
17	max. moment obrotowy wrzeciona min. 120 Nm	TAK / NIE max. moment obrot. wrzeciona 122 Nm
18	przesuw w osi X min. 1250 mm,	TAK / NIE przesuw w osi X: 1 270 mm
19	przesuw w osi Y min. 500 mm,	TAK / NIE przesuw w osi Y: 508 mm
20	przesuw w osi Z min. 625 mm,	TAK / NIE przesuw w osi Z: 635 mm,
21	maksymalna szybkość dobiegów w osiach XYZ min. 35 m/min	TAK / NIE maks. szybkość dobiegów w osiach XYZ: 35,4 m/min
22	maksymalny posuw roboczy min. 20 m/min	TAK / NIE maksymalny posuw roboczy: 21,2 m/min
23	powierzchnia stołu min 1300x450 mm,	TAK / NIE powierzchnia stołu: 1 321x457 mm
24	maksymalne obciążenie stołu min. 750 kg,	TAK / NIE maksymalne obciążenie stołu: 794 kg,
25	chłodzenie przez wrzeciono min. 20 bar z dodatkowym układem filtracji	TAK / NIE
26	wyrzutnik wiórów	TAK / NIE
27	liczba narzędzi w magazynie min. 30,	TAK / NIE liczba narzędzi w magazynie: 30
28	maksymalna średnica narzędzia min. 120 mm,	TAK / NIE maksymalna średnica narzędzia 127 mm
29	dokładność pozycjonowania maszyny +/-0,005 mm,	TAK / NIE
30	powtarzalność pozycjonowania maszyny +/-0,003 mm,	TAK / NIE
31	korpus żeliwny, waga maszyny min. 6000 kg	TAK / NIE

Dot. ZAPYTANIE OFERTOWE 3/1.4.1/2021 z dnia 19.11.2021r. Załącznik nr 3 do formularza ofertowego- Oferta handlowa Abplanalp Sp. z o.o.

<i>Dla</i>	AUTO - ECO PIOTR TKACZYK
<i>Model</i>	Pionowe centrum obróbkowe HAAS VF-4SS
<i>Data ważności</i>	30 dni
<i>Data wystawienia</i>	2021-11-22

Oferent:
Abplanalp Sp. z o.o.
ul. Kostrzyńska 36, 02-979 Warszawa
NIP: 521-008-14-09



Podstawowe parametry:

Przesuw w osiach XYZ:	1270 x 508 x 635 mm
Maksymalne obroty:	12 000 obr/min
Maksymalna moc wrzeciona:	22,4 kW

ABPLANALP Sp. z o.o.
02-979 Warszawa, ul. Kostrzyńska 36
tel: (+48 22) 379 44 00, fax: (+48 22) 379 44 90
NIP 521-008-14-09

Maciej Ratyński
Członek Zarządu

ABPLANALP Sp. z o.o.
02-979 Warszawa, ul. Kostrzyńska 36
tel: (+48 22) 379 44 00, fax: (+48 22) 379 44 90
NIP 521-008-14-09

DANE TECHNICZNE OBRABIARKI VF-4SS			
Przesuw robocze		Jednostka	Wartość
Przesuw w osi X		mm	1 270
Przesuw w osi Y		mm	508
Przesuw w osi Z		mm	635
Odstęp pomiędzy powierzchnią stołu a wrzecionem		mm	102-737
Stół roboczy:			
Powierzchnia stołu X x Y		mm	1 321x457
Maksymalne obciążenie stołu		kg	794
Wykonanie stołu		rowki teowe	T
Szerokość rowków		mm	16
Odstęp między rowkami		mm	80
Wrzeczono i napędy osi :			
Stożek mocujący /wykonanie standardowe DIN 69871/		ISO	40
Maksymalne obroty		obr/min	12 000
Rodzaj napędu		bezpośredni	
Maksymalny moment obrotowy /przy 2 000 obr/min/		Nm	122
Maksymalna moc wrzeciona		kW	22,4
Maksymalna siła pociągowa osi X i Y		kN	13,7
Maksymalna siła pociągowa osi Z		kN	17,4
Posuw robocze i szybkość dobiegów :			
Szybkość dobiegów w osiach X , Y , Z		m/min	35,4
Posuw robocze		m/min	21,2
Magazyn narzędziowy :			
Liczba narzędzi w magazynie			30+1
Maksymalna średnica narzędzia /wszystkie narzędzia/		mm	63,5
Maksymalna średnica narzędzia /boczne pozycje puste/		mm	127
Maksymalny ciężar narzędzia		kg	5,4
Czas wymiany narzędzia /narzędzie-narzędzie/		s	2,8
Czas wymiany narzędzia /wiór-wiór/		s	3,6
Dokładności :			
Dokładność pozycjonowania maszyny		mm	+/-0,005
Powtarzalność pozycjonowania maszyny		mm	+/-0,003
Inne :			
Ciężar maszyny		Kg	6 033
Napięcie zasilania		V	3x400
Częstotliwość		Hz	50
Sprężone powietrze /ciśnienie/		bar	6,9
Sprężone powietrze /zużycie/		l/min	113

ABPLANALP Sp. z o.o.

02-979 Warszawa, ul. Kostrzyńska 36
tel: (+48 22) 379 44 00, fax: (+48 22) 379 44 90
NIP 521-008-14-09

Maciej Ratyński
Członek Zarządu

Abplanalp Sp. z o.o.
ul. Kostrzyńska 36, 02-979 Warszawa
tel. +48 22 379 44 44, fax: +48 22 379 44 90