

ATTEC Automation GmbH - Gewerbering 2 - D-83646 Bad Tölz

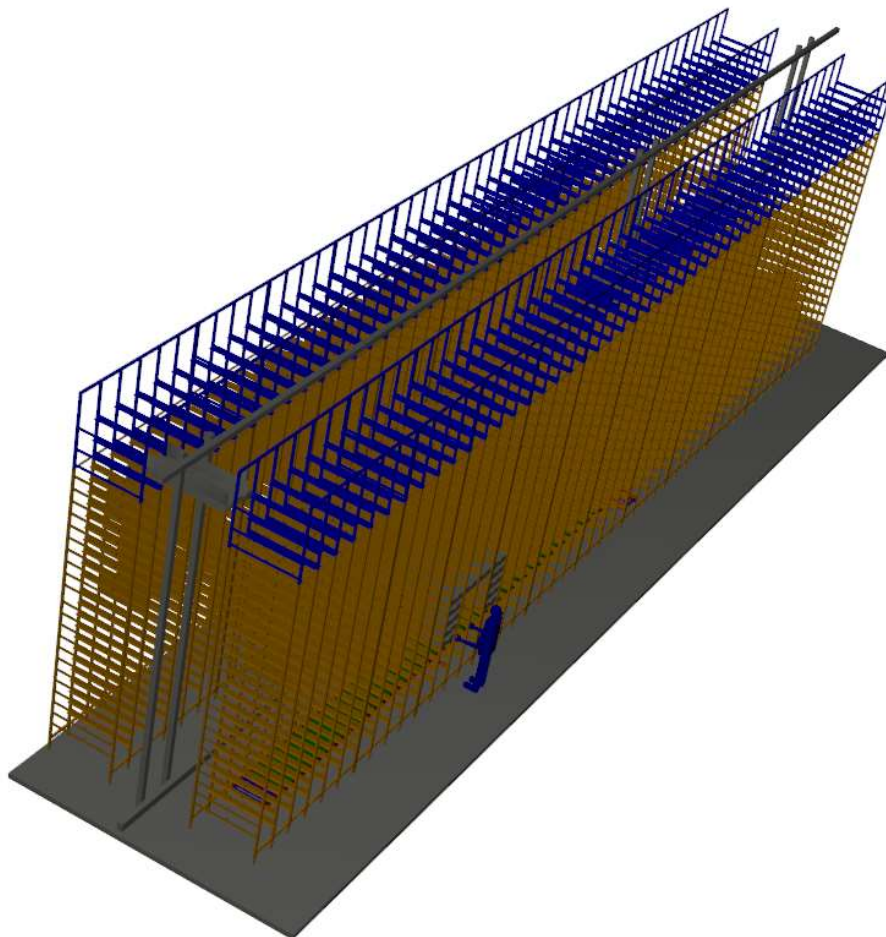
D - 82549 Königsdorf

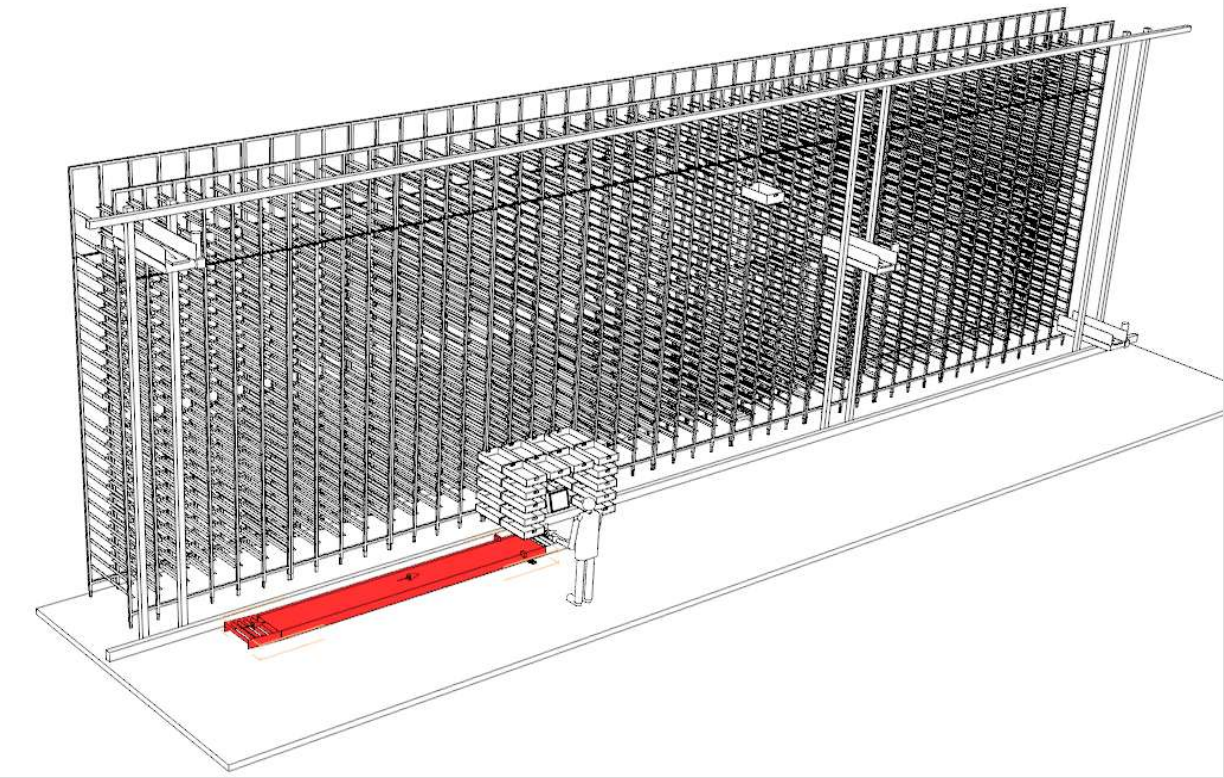
Datum / Auftrag : 05.12.2022
Bestelldatum : 09.12.2022
Bestell-Nr. :
Kunden-Nr. :

Ansprechpartner :
E-Mail :
Telefon :

Sehr geehrter Herr

wir bedanken uns für Ihren Auftrag, den wir wie folgt bestätigen:



Pos.	Bezeichnung	Menge	Einheit	E-Preis in €	Summe in €
1.	Kistenandienung	1			
Zu Beginn eines jeden Pickauftrages, werden die Auftragskisten und anschließend die Lagerkisten andient. Die Andienung der Kisten erfolgt an einem definierten Platz auf eine Staurollen-Fördertechnik. Die Position besteht aus: <u>mechanisch:</u> 1x Stk. pneumatische Absenkung für Behälter ca. 4,5 m Staurollen-Fördertechnik 1x Stk. pneumatischer Stop seitlich 1x Stk. Antrieb <u>elektrisch:</u> 1x Stk. elektrischer Antrieb mit Umrichter 2x Stk. pneumatischer Antrieb 1x Stk. Not-Aus Taster					
					

Pos.	Bezeichnung	Menge	Einheit	E-Preis in €	Summe in €
------	-------------	-------	---------	--------------	------------

2. **Kisteneinlagerung**

1

Nach Abschluss eines Pickvorgangs werden alle Lagerkisten vom RBG von einer definierten Stelle abgeholt und rückeingelagert.

Fertig gepickte Auftragskisten, können optional wieder rückeingelagert werden.

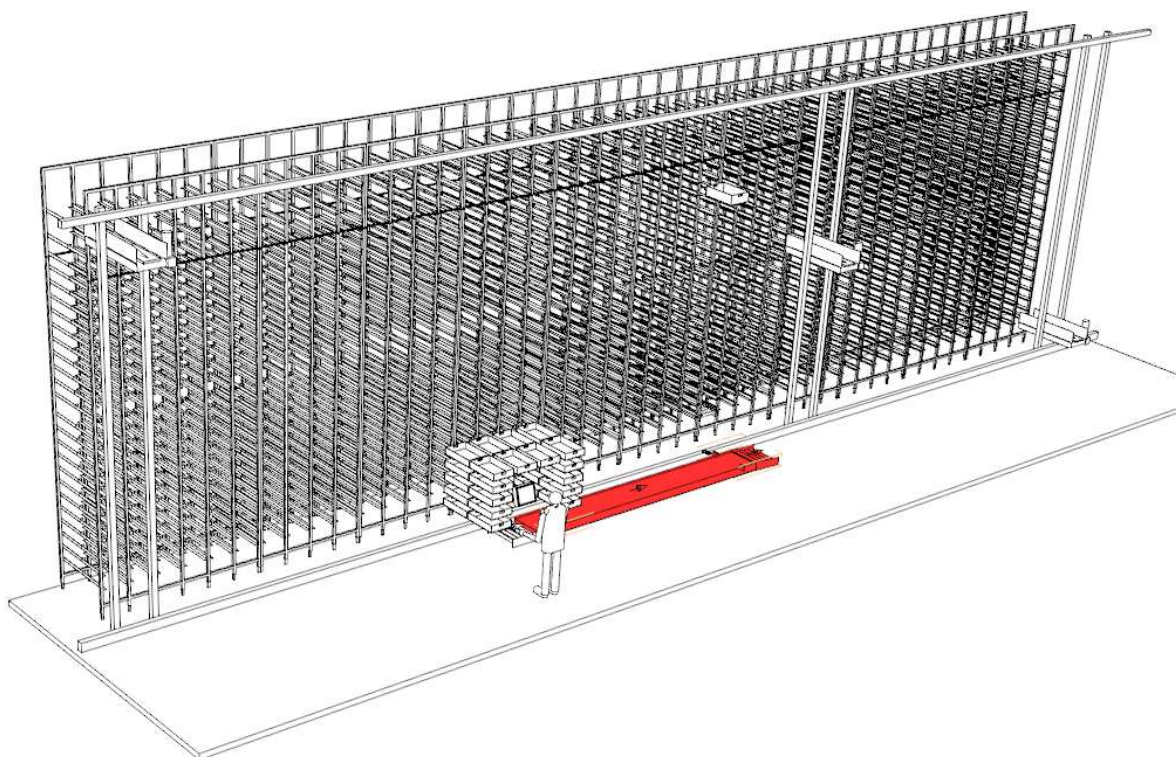
Die Position besteht aus:

mechanisch:

1x Stk. pneumatische Absenkung für Behälter
ca. 4,5 m Staurollen-Fördertechnik
1x Stk. RollerDrive Element
1x Stk. pneumatischer Stop seitlich
1x Stk. Antrieb

elektrisch:

1x Stk. Ansteuerung RollerDrive Element
1x Stk. elektrischer Antrieb mit Umrichter
2x Stk. pneumatischer Antrieb



Pos.	Bezeichnung	Menge	Einheit	E-Preis in €	Summe in €
------	-------------	-------	---------	--------------	------------

3. **Expressauslagerung**

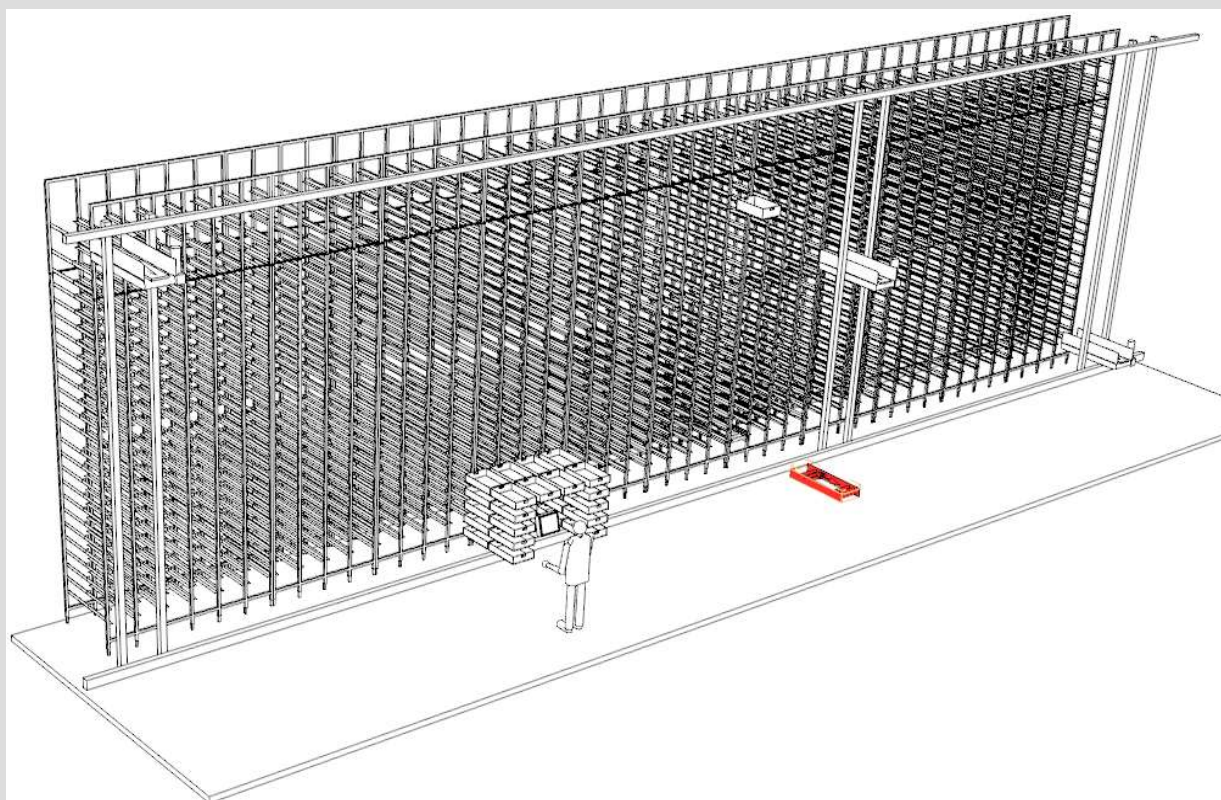
1

An einem Expressauslagerungsplatz können fertig gepickte Auftragskisten ausgelagert werden. Ebenso ist es an dieser Stelle möglich, Ware aufgrund verschiedener Ursachen nachzukommissionieren. Kisten können an dieser Stelle nicht wieder ins Lager verbracht werden. Eine Einbringung von Kisten in das Lager, ist ausschließlich am Einlagerplatz möglich.

Die Position besteht aus:

mechanisch:

1,3 m Gefällerollenbahn
2x Stk. Untergestell zur Lageraussteifung



Pos.	Bezeichnung	Menge	Einheit	E-Preis in €	Summe in €
------	-------------	-------	---------	--------------	------------

4.	Spezialandienung	1			
----	-------------------------	---	--	--	--

An einem Spezialandienungsplatz auf der vom Kommissionierer abgewandten Lagerseite kann Ware von z.B. Mitarbeitern der Forschung und Entwicklung angefordert werden.

Die Position besteht aus:

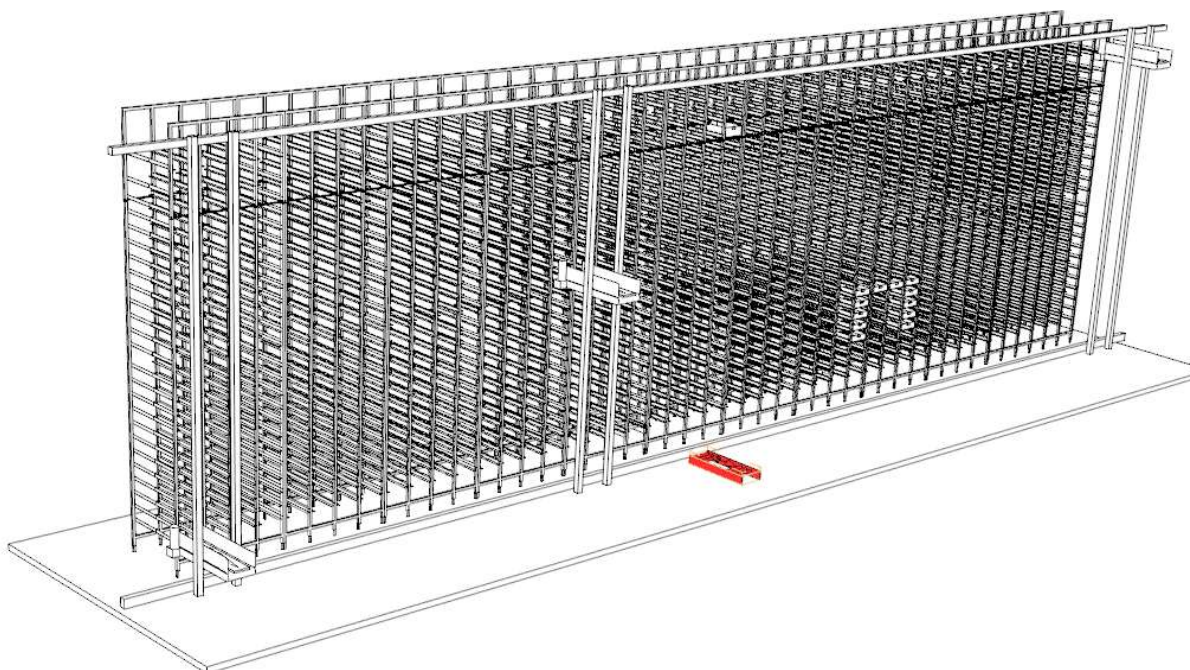
mechanisch:

1x Stk. RollerDrive Element

2x Stk. Untergestell zur Lageraussteifung

elektrisch:

1x Stk. Ansteuerung RollerDrive Element



Pos.	Bezeichnung	Menge	Einheit	E-Preis in €	Summe in €
------	-------------	-------	---------	--------------	------------

5. **Pick by Light Arbeitsstation**

1

Alle angedienten Kisten fahren vollautomatisch zur Pick by Light Arbeitsstation.

Die Station unterstützt den Mitarbeiter beim Pickvorgang, indem ein Lichtpunkt die genaue Position eines Artikels in der Lagerkiste anzeigt.

Die Position besteht aus:

mechanisch:

1x Stk. RollerDrive Element

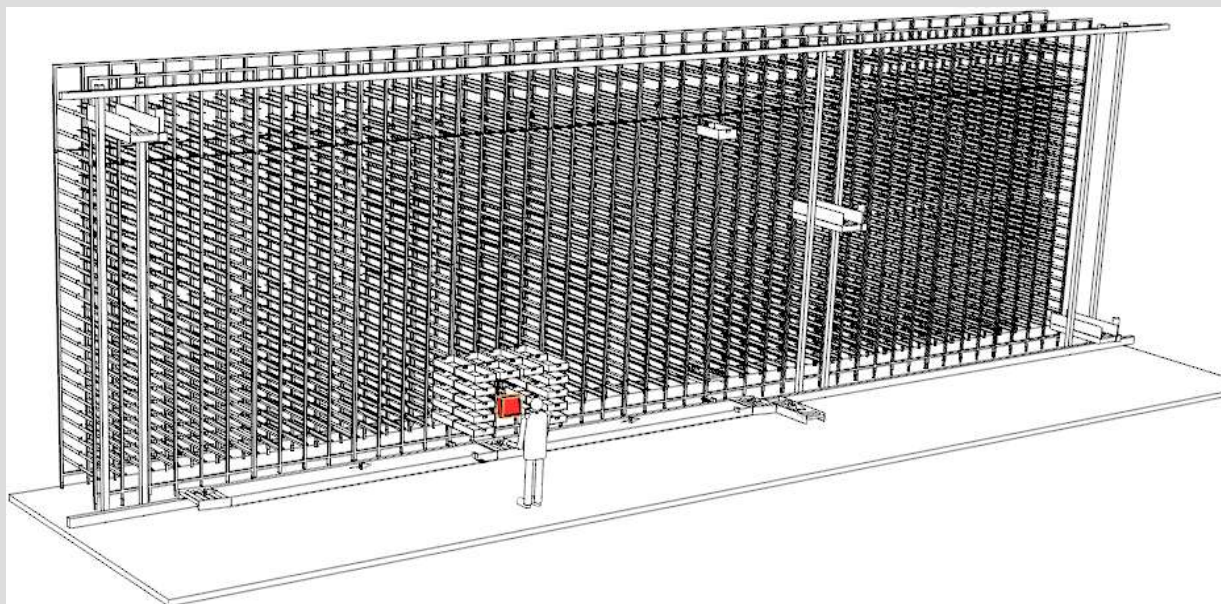
1x Stk. Projektor

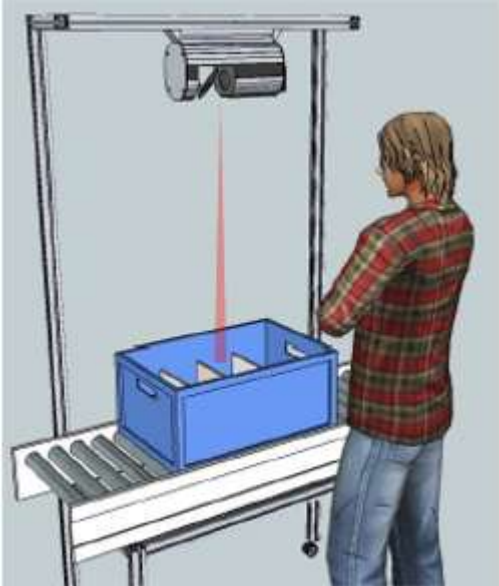
1x Stk. Überkonstruktion zur Lageraussteifung

elektrisch:

1x Stk. Ansteuerung RollerDrive Element

1x Stk. Projektor Ansteuerung



Pos.	Bezeichnung	Menge	Einheit	E-Preis in €	Summe in €
					

6. Schutzzauntechnik RBG

1

Zur Unfallprävention werden alle Sicherheitsrelevanten Teile der Anlage mit einem Schutzzaun versehen. Dadurch wird ein versehentliches Eingreifen in den Gefahrenbereich vermieden.

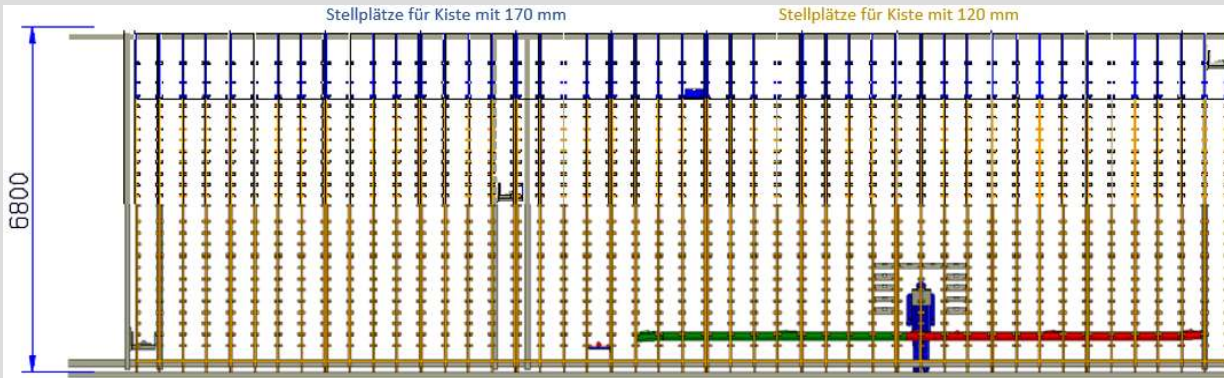
Die Position besteht aus:

mechanisch:

38x Stk. Schutzzaunfelder pulverbeschichtet
76x Stk. Pfosten pulverbeschichtet
1x Stk. Schutztüre

elektrisch:

1x Stk. Schutztürabfragung

Pos.	Bezeichnung	Menge	Einheit	E-Preis in €	Summe in €
7.	Lagerstellage inkl. Regalbediengerät <u>Lagerstellage</u> Einzelplatzlager doppelt tief für gesamt ca. 4540 Behälter freigegeben für Behältergewicht je 30 Kg, Ausführung verzinkt <u>Block auf Kommissionierseite:</u> - 46 Reihen - 25 Ebenen - 1974 Stellplätze für 120 mm Kiste - 276 Stellplätze für 170 mm Kiste <u>Block auf Lagerrückseite:</u> - 46 Reihen - 25 Ebenen - 2020 Stellplätze für 120 mm Kiste - 276 Stellplätze für 170 mm Kiste	1			
					
	Regalbediengerät AP 31 incl. Beschickstisch doppelt tief technische Details: - hybrider Hubmast vertikal in Carbon-Aluminumausführung - hartanodisierte Verfahrsschienen aus Aluminium horizontal - Antrieb mit Zahnriemen - Schaltschrank stationär - SEW Antriebstechnologie: Verfahrenmotor, Hubmotor, Teleskopmotor, Tischbandmotor - Ausstattung mit Revisionsleiter und Personen-Sicherungs Vorrichtung - Bewegung waagrecht Beschleunigung maximal 3,5m/s ² Geschwindigkeit maximal 3,5 m/s				

Pos.	Bezeichnung	Menge	Einheit	E-Preis in €	Summe in €
------	-------------	-------	---------	--------------	------------

bestehend aus:

- 1 Stück Grundgerät
- 1 Stück Schienen 24 m mit Kanal für Energiekette und Bodenbefestigung
- 1 Stück Leiter incl. Befestigung und Absturzsicherung
- 1 Stück Beschickstisch doppelt tief
- 1 Stück Schaltschrank mit Steuerung
- mitfahrende Kamera

AP 31

Pos.	Bezeichnung	Menge	Einheit	E-Preis in €	Summe in €
8.	EDV Hardware	1			
	an verschiedenen definierten Stellen im System werden Barcodes gescannt und an das WMS zu weiterverarbeitung geschickt. An der Pick by Light Arbeitsstation, befindet sich ein Industrie PC, mit dem mit WMS interagiert wird. <u>im Preis enthalten:</u> - 2x Stk. Barcode-Scanner: - Pick by Light Arbeitsstation - Kistenübergabe an das RBG - 1x Stk. Industrie PC: - Pick by Light Arbeitsstation				
9.	Projektleitung	1	Stk		
	- Projektmanagement zwischen den Firmen Stöger - ATTEC - Kick-Off Meeting - Pflichtenheft-Abklärungen - Pflichtenhefterstellung - Dokumentation - Endabnahme - Inkl. aller Spesen				
10.	elektrische und mechanische Montagen	1			
	<u>enthaltene Leistungen:</u> - Einbringung der fördertechnischen Elemente - Montage der fördertechnischen Elemente - Verkabelung der Gesamtanlage - Inbetriebnahme der Gesamtanlage - Produktionsbegleitung während des "GoLive"- Prozesses Die Durchführung der Arbeiten erfolgt zu unseren üblichen Arbeitszeiten (Mo. - Fr. 7:00 - 17:00 Uhr) Es wird von einer durchgängigen Leistungsausführung ausgegangen. Eventuell anfallende Wartezeiten und Mehraufwendungen werden gesondert berechnet.				
11.	Verpackung und Versand	1			
	Raum Bad Tölz				

Pos.	Bezeichnung	Menge	Einheit	E-Preis in €	Summe in €
12.	ATTEC Evaluierung / Konzeption	8	Tage		
	- Gemeinsame Workshops zur Detailanalyse und Abstimmung sämtlicher relevanter Prozesse und Schnittstellen in Bezug auf die Gesamtintegration sowie Erstellung der Konzeption - Im Rahmen der Evaluierungs- und Konzeptionsphase erfolgt die Detailanalyse, Abstimmung und Spezifikation in Bezug auf die kundenspezifische Gesamtintegration des Systems in vor- und nachgelagerte Unternehmensprozesse, ggf. notwendige Schnittstellen sowie Sonderfunktionalitäten innerhalb des Lagers, die auf Basis des finalen Konzeptes separat bewertet und angeboten werden. Die Berechnung dieser Position erfolgt nach tatsächlichem Aufwand.				
13.	Systemauslieferung	1	Stk		
	Auslieferung des gesamten WMS Systems als virtuelle Maschine inkl. Betriebssystem und Datenbank zur Integration in eine bestehende IT-Hardware- Infrastruktur				

Pos.	Bezeichnung	Menge	Einheit	E-Preis in €	Summe in €
------	-------------	-------	---------	--------------	------------

14. **ATTEC Warehouse-Management System** 1 Stk

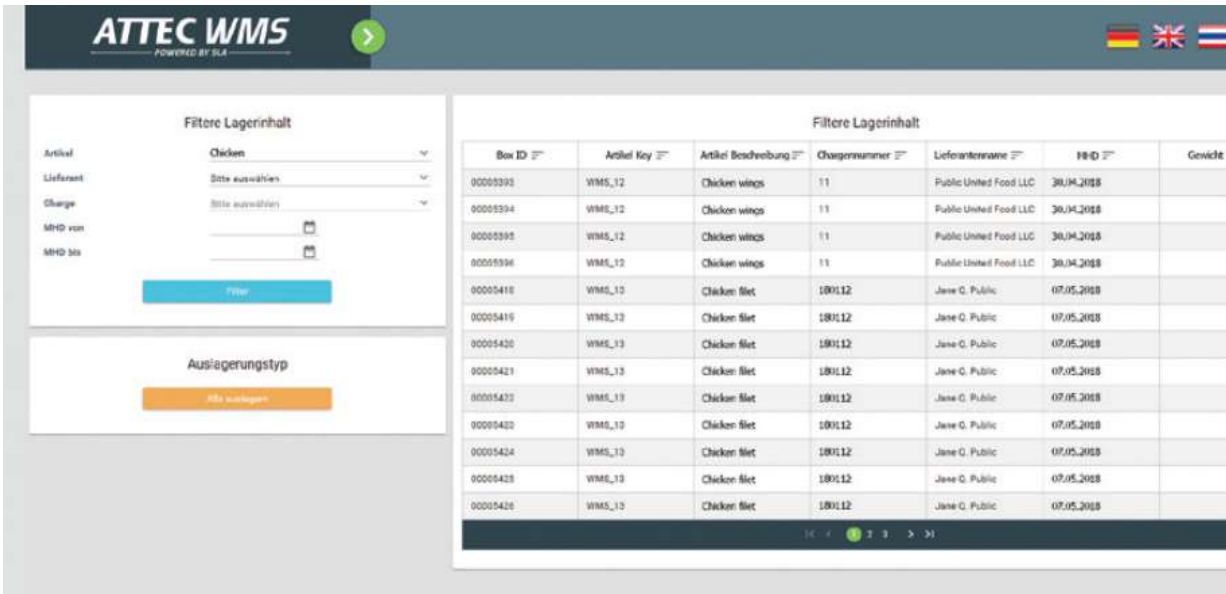
technische Daten:

- vollautomatisches Lagermanagement inkl. aller Einlagerungs- und Auslagerungsprozesse
- vollständige Echtzeit-Integration in jedes ERP-System
- effizientes Management aller Warenbewegungen und aktueller Lagerbestände
- moderne, flexible und modulare Web-Technologie
- nach Kundenanforderungen konfigurierbar
- Implementierung individueller Lagerstrategien

Beispielbild: Wareneingang

Pos.	Bezeichnung	Menge	Einheit	E-Preis in €	Summe in €
------	-------------	-------	---------	--------------	------------

Beispielbild: Lagerübersicht



Beispielbild: Auslagerung

15. Dienstleistung, pro Tag

1 Tage

- Kundenspezifische Integration, Einrichtung des Warehouse-Management-Systems
- inkl. Realisierung der notwendigen Schnittstellen zum Lager-System

Die Berechnung dieser Position erfolgt stundengenau nach tatsächlichem Aufwand geschätzter Aufwand ca. 30 Manntage

Die Einbindung der weiteren Lagerort wie im Konzept unter Pos. 12 beschrieben, müssen noch detailliert beschrieben werden und sind nicht im geschätzten Zeitaufwand enthalten

Nettobetrag	672.346,00 €
MwSt. 19%	127.745,74 €
Gesamtbetrag	800.091,74 €

Geplante Inbetriebnahme Ende 1. Quartal 2024.

Pos.	Bezeichnung	Menge	Einheit	E-Preis in €	Summe in €
------	-------------	-------	---------	--------------	------------