

Tipo di serbatoio: **39-ECL-EC2-165**; codice cisterna: **LGBF**; disposizioni speciali: **TE24**
Spessore delle pareti/involucro del serbatoio, richiesto: Min.5,0 mm, misura reale: 5,2 - 5,3 mm
Spessore delle pareti del fondo Anteriore e Posteriore, richiesto: Min.5,0, misura reale: 5,3 - 5,5 mm / 5,3 - 5,5 mm
Spessore delle pareti del diaframma Aperto Interno, richiesto: Min.5,0 misura reale: 5,2 - 5,3 mm
Spessore delle pareti del diaframma Stagno Interno, richiesto: Min.5,0 misura reale: 5,3 - 5,4 mm
Lunghezza totale dell'involucro resistente: 3920 mm
Lunghezza totale del corpo cilindrico: 3480 mm
Diametri esterni e/o Assi : min. – max. 1610 x 2300 mm
Materiali di costruzione: Involucro, dei 2 Fondi esterni, del Diaframma Aperto interno e del Diaframma Stagno interno:
LEGA EN AW-5186.

Pressione di calcolo: 0,36 bar

Pressione di prova: 0,36 bar

Pressione di lavoro massima consentita (max di esercizio): 0,25 bar

Pressione esterna di calcolo: 0,03 bar

Pressione di progetto: min. 0,25 bar, max. 0,8 bar (DINAMICA)

Scomparto	1	2	3	4	5	6	7	totale
Capacità in litri	7340	4230	////////	////////	////////	////////	////////	11.570
N° diaframmi aperti			1	N° diaframmi stagni				1

-n° 2 Duomi Diametro nominale 500/512 mm – H.55 mm

-n° 2 Protezioni Superiori Rastremate contro il ribaltamento saldate in profilo estruso a "T" 140x140x15x12 mm /500 x740/h.245/Int.2485 mm

-n° 2 Catini, 1 ogni scomparto, zona inferiore cisterna per n° 2 valvole fondo 4" PN/EN.

-n° 2 Selle saldate in profili estrusi a "T" 140x140x15x12 mm di Lega di Alluminio-EN AW-7020 UNI EN 755-2/1999 T6.

-n° 1 Cerchiatura interna di rinforzo in profilo a "T" 35x35x5,5 mm in Lega di Alluminio saldata in corrispondenza del diaframma Stagno interno.

-Cisterna munita di protezioni superiori Antinfortunistiche, Scaletta zona Posteriore lat.Dx+Passerella superiore laterale Dx, come da C.M.81/91 e 294/93.

Esame dei documenti	☒	Prova di tenuta del serbatoio/delle attrezzature	☒
Verifica del serbatoio rispetto al progetto	☒	Prova del vuoto	☐
Ispezione dell'interno del serbatoio	☒	Determinazione della capacità in acqua	☒
Ispezione dell'esterno del serbatoio	☒	Ispezione del telaio o di altre attrezzature strutturali di serbatoi trasportabili	☒
Prova della pressione idraulica	☒		
Ispezione di attrezzature di servizio	☒		

Valvola di sicurezza regolata a: 0,07 - 0,2 bar di sovrappressione

Valvola del vuoto regolata a: 0,01 bar di depressione

Altre ispezioni e prove: //////////////////////////////////

Osservazioni/difetti significativi: //////////////////////////////////

Requisiti aggiuntivi di approvazione di tipo: //////////////////////////////////

<u>Ispezione iniziale</u>	☒	<u>superata</u>	☒	fallita	☐
Ispezione periodica	☐	superata	☐	fallita	☐
Ispezione intermedia	☐	superata	☐	fallita	☐
Controllo straordinario	☐	superato	☐	fallito	☐

Successiva ispezione data **Settembre/2021**

Luogo e data di ispezione **CESENA(FC) 26/Settembre/2018**

Ispezione periodica ☐

Firma e timbro **Dott.Ingegnere Architetto EROS BRAVETTI**
03/10/2018

Ispezione intermedia ☒

Ispezioni eseguite in conformità alla Norma di riferimento: D.M. 24 Novembre 2006; EN 12972:07; EN 13094-15; ADR-2017

MATERIE AMMESSE AL TRASPORTO : Vedi allegato Tab. 34244_ADR_2017/EN

RISERVA: LA COMPATIBILITA' TRA TUTTI I MATERIALI DI COSTRUZIONE AUTORIZZATI E LE MATERIE TRASPORTABILI NON E' STATA ESAMINATA IN MODO ESAUSTIVO.