

DATOS TÉCNICOS / TECHNICAL DATA

Marca / Manufacturer	KONDIA
Modelo / Model	B-1050
Año / Year	2.004
Control numérico / Control unit	Heidenhain iTNC530
Número de serie / Serial number	B-7270


DIMENSIONES DE MESA / TABLE

Área de trabajo / Work area	1200 x 500 mm.
Ranuras en T (nºxAnchoxDistancia) / T-slots (Nº x Width x Distance)	5 x 18 x 100 mm.
Altura de la mesa al suelo / Table to floor height	885 mm.

RECORRIDO DE TRABAJO / TRAVEL

X	1.000 mm.
Y	500 mm.
Z	610 mm..

CABEZAL / SPINDLE

Cono / Spindle taper	BT40
Gama de velocidades / Speed range	12000 r.p.m
Distancia eje a mesa / Distance spindle to table surface	140-750 mm.

AVANCES / FEEDS

Avance de trabajo / Cutting feed rate	0-30.000 mm/min
Avance rápido / Rapid traverse rate	30.000 mm/min

PRECISION / ACCURACY

Posicionamiento / Position accuracy (scales)	0,01
Repetibilidad / Repeatability	0,006
Resolución / Resolution	0,001

MOTOR

Cabezal / Spindle motor	7,5 Kw.
-------------------------	---------

CAMBIADOR AUTOMATICO DE HERRAMIENTAS / AUTOMATIC TOOL CHANGER

Nº de herramientas / Nr. of tools	18
Max. Ø htas. contiguas / Max. Ø (adjacent tools)	85 mm.
Max. Ø htas. alternas / Max. Ø (non adjacent tools)	135 mm.
Longitud de hta. / Max tool length	250 mm.
Peso hta. / Max. tool weight (1tool)	6 Kg.
Cono / Tool taper	ISO 7.388 / BT40
Perno / Pull stud bolt	ISO 7388-1 / 2-AJIS B 6.339

PESO / WEIGHT

Peso Aprox. / Aprox. Weight	5.500 Kg.
-----------------------------	-----------

