

	<h1>Tätigkeitsbericht</h1>			TRUMPF Werkzeugmaschinen Deutschland Vertrieb + Service GmbH + Co. KG Johann-Maus-Str. 2 71254 Ditzingen Telefon (07156) 303-0 Telefax (07156) 303-30695/30613	
	Werk TWDE	Gruppe LASER-2D	Techniker	Einsatz-Nr.: 87256	Fall-Nr.: 104201

Maschine	Nummer A0215A0087		Typ TruLaser 1030 (L22)		
Kunde					
Auftragsdaten	Kunden-Nr.:	SAP Service-Nr.:	SAP Konsi-Nr.:	SAP Ersatzteil-Nr.:	
Kontakt				Telefon:	
Reisekosten	Reisebeleg ():	Übernachtungen:	à ():	Verpflegung	
	PKW Anreise (km): 247	Rückreise (km): 247			
Betriebsstunden	Datum: 05.05.2026	NC: 18991	Resonator / HD-Pumpe 1: 18977	Strahl ein / HD-Pumpe 2: 3636	
Sicherheitsmängel					
Anmerkung Kunde					

Zeiten

Datum	Anfang Reisezeit	Arbeitszeit		Ende Reisezeit	Dauer		Pausen		Einsatz-Nr.	passive Reisezeit
		von	bis		Arbeit	Reise	Arbeit	Reise		
04.05.2026	05:30	07:15	13:45	14:45	05:45	02:45	00:45	00:00	8725614	
05.05.2026	07:45	08:45	13:00		03:30	01:00	00:45	00:00	8725614	

Tätigkeiten

Pos	Schadensbild	Objektgruppe	Objekteil	Einsatzcode	Produktfehler		i.O. J/N	Stunden
1	Problem =M+22-K1 wird Spannungsfrei geschaltet sobald LASER EIN Taste gedrückt wird				Ursache Schwimmerschalter im KK1 verklemmt		Ja	02:00
	Behebung Relais M+22K1 sichtgeprüft; keine augenscheinlichen Defekte festgestellt. Relais testweise durch Neuteil ersetzt; gleiches Verhalten beim Laser-Einschalten beobachtet. Originalrelais wieder zurückgebaut. Signalweg geprüft (Signalbild/Signalfluss) sowie Versorgungs- und Steuerspannungen verifiziert. Fehlermeldung Kühleraggregat analysiert: Tanksensor-Störung erkannt. Tanksensor geprüft; verklemmten Schwimmerschalter identifiziert. Schwimmerschalter mechanisch gelöst und Gangbarkeit sichergestellt. Funktionstest durchgeführt: Laser lässt sich fehlerfrei einschalten. Relais M+22K1 bleibt im Sicherheitskreis angezogen; kein Abschalten mehr.							
2	Problem Wiederkehrende Fehlermeldung beim manuellen Zünden des Lasers Zünden über Zustimmungstasten ebenfalls nicht möglich Service-Modus aktiv, dennoch keine Freigabe 13100318 Falscher Betriebsmodus bei aktivem Service Betrieb				Ursache Fehlendes 24 V-Signal im Signalweg Ader am Schütz abgezogen und lose im Schaltschrank/Kabelkanal abgelegt Hinweis auf mögliche Manipulation (nicht verifiziert)		Ja	03:00
	Behebung Signalverfolgung im Service-Modus durchgeführt Schlüsselschalter-Funktion geprüft (Umdrehen/Signalwegverifikation) Signalweg vom Schlüsselschalter bis zum Schütz geprüft → Schlüsselschalter i.O. Fehlendes 24 V-Signal identifiziert Abgezogene Ader am Schütz =L+10-K17:23 lokalisiert Ader fachgerecht wieder angeklemt Signalweg erneut geprüft → 24 V wieder vorhanden Funktionstest: Laser manuell gezündet → erfolgreich Funktionstest: Zündung über Zustimmungstaster → erfolgreich							



Tätigkeitsbericht

TRUMPF Werkzeugmaschinen Deutschland Vertrieb + Service
GmbH + Co. KG
Johann-Maus-Str. 2
71254 Ditzingen
Telefon (07156) 303-0
Telefax (07156) 303-30695/30613

Werk TWDE	Gruppe LASER-2D	Techniker [Signature]	Einsatz-Nr.: 8725611	Fall-Nr.: 10420111	Seite: 2/2
--------------	--------------------	--------------------------	-------------------------	-----------------------	---------------

Pos	Schadensbild	Objektgruppe	Objektteil	Einsatzcode	Produktfehler	i.O. J/N	Stunden
3	<p>Problem Steuerung meldet Fehlermeldung beim Versuch, Ticketschuss im Service-Modus auszulösen Fehlermeldung mit Fehlernummer: 13100532</p> <p>Behebung Kontrolle der Signalwege vom Zustimmungstaster bis zur Steuerung Kontrolle der Signalwege der Freigabe für den Servicebetrieb Fehlerhafte Signaldurchleitung am Zustimmungstaster festgestellt (Kontaktprobleme Öffner/Schließer) Defekten Zustimmungstaster demontiert und neuen Zustimmungstaster angeschlossen Funktionsprüfung: Ticketschüsse im Service-Modus wieder ausführbar Testschnitte mit der Anlage durchgeführt Maschine in funktionsfähigem Zustand an den Kunden übergeben</p>				<p>Ursache Signalweg des Zustimmungstasters fehlerhaft Öffner- und Schließerkontakte im Zustimmungstaster mit erhöhtem Übergangswiderstand Zustimmungstaster als defekt identifiziert</p>	Ja	04:15

Ersatzteile

zu Pos.	Material-Nr.	Beschreibung	Status	Menge	Gewährleistung	Herkunft
	0385913	Sicherheitsrelais 3N.O./1N.C.	Retoure	1		TRUMPF
	0973798	El. Ausrüstung Zustimmungstaster 15M	Retoure	1		TRUMPF
	0369618	Einbaukupplung M12 für Frontmontage M16	Retoure	1		TRUMPF
	1736652	Diodenkombination DC 12-250V S00	Retoure	1		TRUMPF
	1794806	Hilfsschütz 4S 24VDC	Retoure	1		TRUMPF

05.05.2026		
Datum	Unterschrift des Technikers	Unterschrift des Kunden
		Name Kunde
Die Abreise wird nach Aufwand im Nachgang dokumentiert.		