

SCM Group Nederland BV
Soldaatweg 2
1521 RL Wormerveer
Postbus 24
1520 AA Wormerveer

Tel: 075 - 6 478 478
Fax: 075 - 6 478 499
info@scmgroun.nl
www.scmgroup.nl

ABN Amrobank
IBAN NL89ABNA 0485 7594 38
BIC ABNANL2A
K.v.K. Zaandam 35021979

scmgroun
nederland
afzuiginstallaties & houtbewerkingsmachines

Motexion BV
T.a.v. de heer
Bellstraat 4
3133 KE VLAARDINGEN

ORDERBEVESTIGING

Onze ref. : WR/RK/173529

Uw ref. : tel. 010-5928383

Wormerveer, 19 oktober 2016

Geachte heer Van Duinen,

Wij danken u voor uw opdracht, die wij via de heer R. Kyndt van u mochten ontvangen en welke wij als volgt voor uitvoering hebben genoteerd:

SCM CNC gestuurde boor/freesmachine, type Pratix S22-31 C

ORDERBEVESTIGING

Onze ref.

Wormerveer

Geachte heer

Wij danken u

afzuiginstallaties

SCM Group Nederland BV

afzuiginstallaties

CNC gestuurde boor/freesmachine, uitgerust met een multifunctionele aluminium tafel en een mobiel portaal voor de bewerkingseenheden.

De vacuümopeningen zitten elk op 120 mm afstand van elkaar met afsluiters welke eenvoudig m.b.v. een magneetpen kunnen worden geopend of gesloten.

De machine is geschikt om boor- en freesbewerkingen uit te voeren op verschillende soorten materiaal (spaanplaat, mdf, kunststof, aluminium).

SCM Group Nederland BV

Soldaatweg 2
1521 RL Wormerveer
Postbus 24
1520 AA Wormerveer

Tel: 075 - 6 478 478
Fax: 075 - 6 478 499
Info@scmgroun.nl
www.scmgroup.nl

ABN Amrobank
IBAN NL89ABNA 0485 7594 38
BIC ABNANL2A
K.v.K. Zaandam 35021979

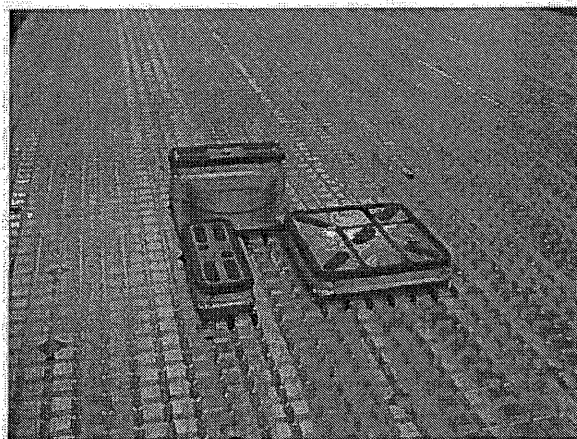
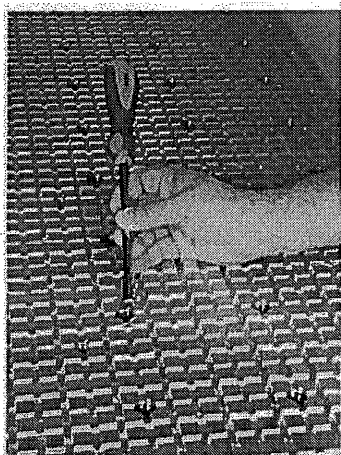
scmgroun
nederland
afzuiginstallaties & houtbewerkingsmachines

Machinestructuur

De basisstructuur is gemaakt uit een dik plaatstaal, gevormd, gelast en met ribben verstevigd tot een star machineframe. Alle nabewerkingen voor geleidingen en referentievlakken zijn in 1 opspanning met een bewerkingscentra uitgevoerd. Dit voor een optimale maatnauwkeurigheid.

Werktafel

- Multifunctionele aluminium werktabel van **3086x 2155 mm** compleet met:
- Groevenpatroon in de tafel op 40 mm afstand voor het creëren van vacuümkamers.
- De tafel heeft openingen t.b.v. het vacuüm in een raster van 120 mm h.o.h.
Elke opening is af te dichten met een magnetische plug indien deze niet wordt gebruikt.
- 2 referentieaanslagen aan de rechter achterzijde voor positionering van het product.
- 1 zij referentieaanslag aan de rechter achterzijde om het paneel haaks te kunnen positioneren.
- 1 vacuümveld
- Machine is voorbereid voor het aansluiten van 2 vacuümpompen

**Beweging assen**

- Max. snelheid in ijlgang voor de X- en Y-as 25 m/min - vectorial 35 m/min
- Slag van de Z-as 250 mm
- Paneelpassage (afhankelijk v/d lengte v/h gereedschap) 150 mm
- Assen worden elektronisch aangestuurd en aangedreven door onderhoudsvrije "brushless" motoren.
- Tandwiel en tandheugeloverbrenging voor de aandrijving van de X-as en Y-as.
- Geslepen hoogprecisie schroefspindel en kogelomloopmoer voor de aandrijving van de Z-as.
- Prisma hoogprecisie linair geleidingen voor de bewegingen van de X-, Y- en Z-as.

Freesunit

De freesmotor is een motor van de nieuwste generatie die ontwikkeld en geproduceerd is door SCM. Het maximum vermogen van deze hoge prestatie motor is reeds bereikt bij een laag toerental en de acceleratie- en deceleratietijden zijn tot een minimum gereduceerd om een maximum aan rendement en stijgende productiviteit te garanderen.

Beweging assen

Max. snelheid in ijlgang

Slag van de Z-as

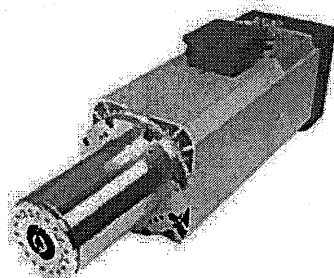
scm minimax routetech dmc rem celaschi sergiani mahros stefani sag cpc
scmgroun delmac gabbiani morbidelli superfici scmfonderie es steelmec hiteco

SCM Group Nederland BV
 Soldaatweg 2
 1521 RL Wormerveer
 Postbus 24
 1520 AA Wormerveer

Tel: 075 - 6 478 478
 Fax: 075 - 6 478 499
 info@scmgroun.nl
 www.scmgroup.nl

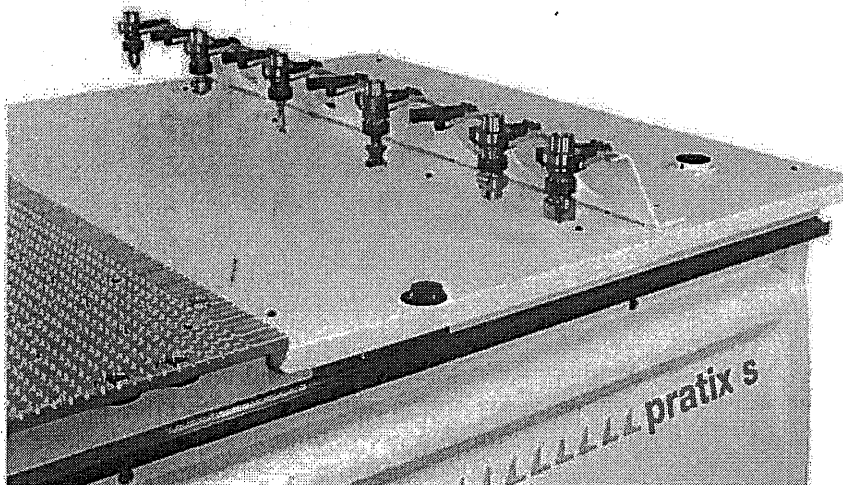
ABN Amrobank
 IBAN NL89ABNA 0485 7594 38
 BIC ABNANL2A
 K.v.K. Zaandam 35021979

scmgroun
 nederland
 afzuiginstallaties & houtbewerkingsmachines



Specificaties:

- Motorvermogen 9,5 kW (13 PK) max 24.000 omw./min.
- Gereedschapsopname HSK-63-F
- Toerental van de freesspindel traploos variabel tussen 1.500-24.000 omw./min.
- 4 polen motor voor een groter vermogen en een betere dynamische kwaliteit.
- Stevige structuur uit één deel, voor een maximale inbouwprecisie van de interne componenten en een goede verspreiding van de warmte
- Statistische frequentieomvormer voor traploos toerental en snelle stop van het gereedschap.
- Links- en rechtsloop van de spindel.
- De freesmotor is voorbereid voor het opnemen van een haaks aggregaat
- 13 positie gereedschapwisselaar aan de zijkant van de machine



F12 boorunit

12 onafhankelijke verticale boorspindels (7 in X-richting , 5 in Y-richting).
 H.o.h. maat van 32 mm.
 Opname van de boorspindels M10 schroefdraad met 11 m krans.
 Het toerental is middels een omvormer te regelen tot en met 8000 omw/min.
 Het toerental zonder omvormer is 4.500 omw/min.
 Motorvermogen 2,2 kW
 Slag van de gehele unit 250 mm
 Slag per spindel 60 mm

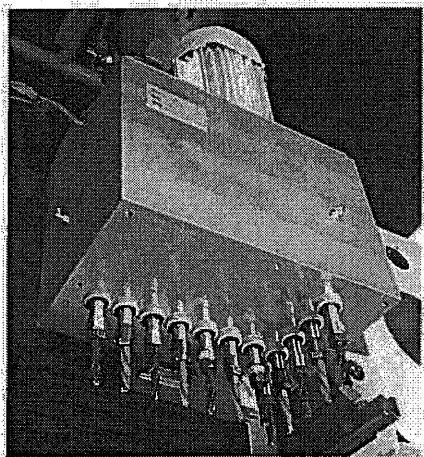
SCM Group Nederland BV

Soldaatweg 2
1521 RL Wormerveer
Postbus 24
1520 AA Wormerveer

Tel: 075 - 6 478 478
Fax: 075 - 6 478 499
info@scmgroup.nl
www.scmgroup.nl

ABN Amrobank
IBAN NL89ABNA 0485 7594 38
BIC ABNANL2A
K.v.K. Zaandam 35021979

scmgroup
nederland
afzuiginstallaties & houtbewerkingsmachines

**Centrale afzuigkap**

Een centrale aansluiting van 250 mm met een kleppensysteem die schakelt tussen de freesmotor en de boormotor zorgt voor een goede stofafzuiging.

Besturingseenheid

Elektrokast met ingebouwde besturingsunit in het machineframe

PC

- Windows 7 besturingssysteem
- 17" LCD Kleurenscherm
- Qwerty toetsenbord
- Mobiel bedieningspaneel
- Software Xilog Maestro voor de programmering van de machine

Xilog Maestro CAD-CAM software

Xilog Maestro is een volledig CAD-CAM programma met een duidelijke opbouw voor het eenvoudig tekenen van een product, het aanmaken van de uit te voeren bewerkingen en het genereren van het programma van de machine.

Centrale afzuiging

Een centrale aansluiting van 250 mm met een kleppensysteem die schakelt tussen de freesmotor en de boormotor zorgt voor een goede stofafzuiging.

Besturingseenheid

Elektrokast met ingebouwde besturingsunit in het machineframe

PC

- Windows 7 besturingssysteem
- 17" LCD Kleurenscherm
- Qwerty toetsenbord
- Mobiel bedieningspaneel
- Software Xilog Maestro voor de programmering van de machine

Xilog Maestro CAD-CAM software

Xilog Maestro is een volledig CAD-CAM programma met een duidelijke opbouw voor het eenvoudig tekenen van een product, het aanmaken van de uit te voeren bewerkingen en het genereren van het programma van de machine.

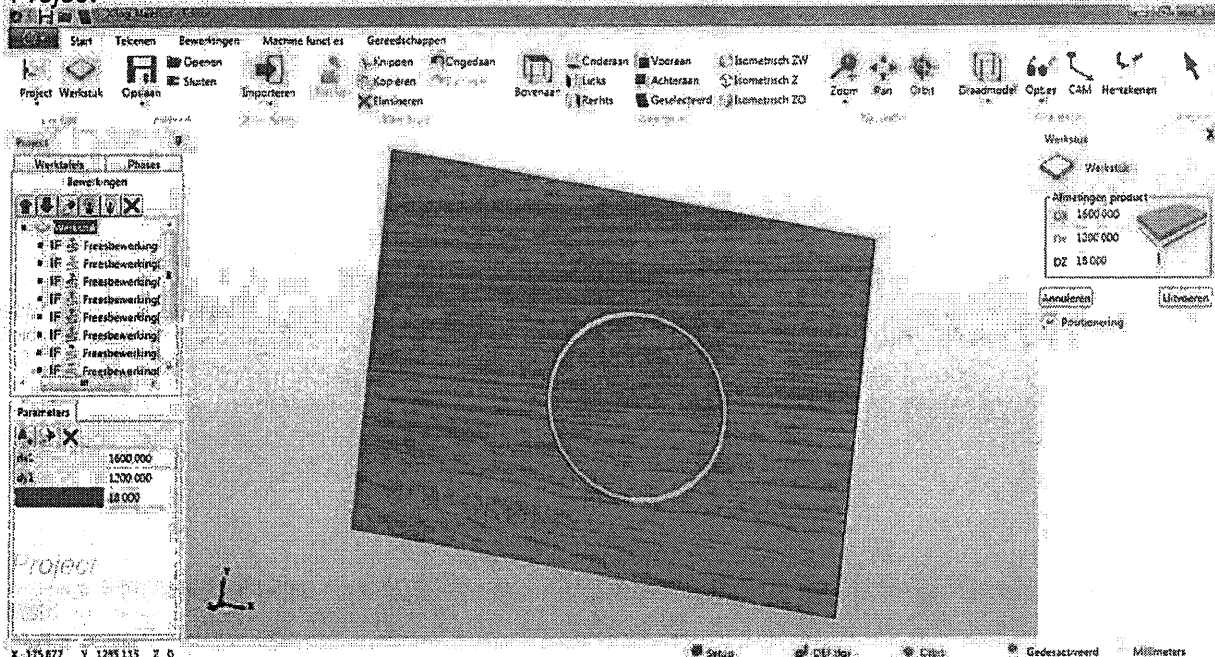
SCM Group Nederland BV
Soldaatweg 2
1521 RL Wormerveer
Postbus 24
1520 AA Wormerveer

Tel: 075 - 6 478 478
Fax: 075 - 6 478 499
info@scmgroup.nl
www.scmgroup.nl

ABN Amrobank
IBAN NL89ABNA 0485 7594 38
BIC ABNANL2A
K.v.K. Zaandam 35021979

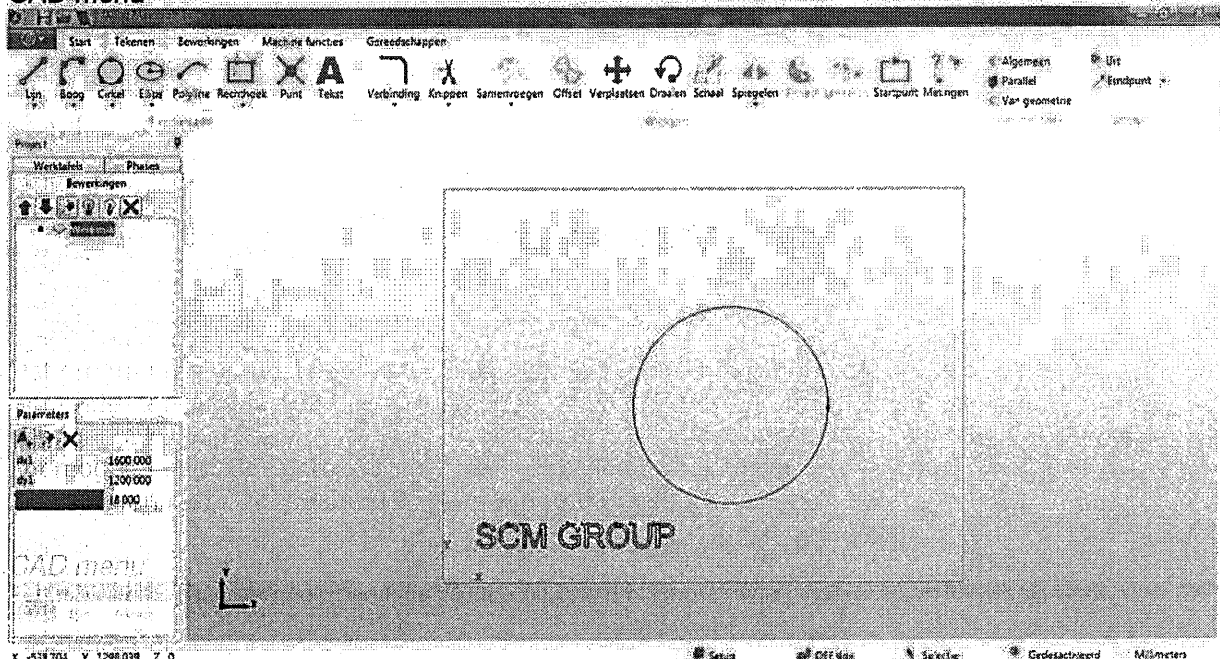
scmgroup
nederland
afzuiginstallaties & houtbewerkingsmachines

Project



Het programma gaat uit van een project dat uit 1 of meerdere onderdelen kan bestaan. Per onderdeel worden de beginafmetingen van het te bewerken product opgegeven. Daarnaast kunnen verschuiving t.o.v. een nulpunt en parameters aangemaakt worden, waarmee het mogelijk is om een programma met variabelen op te bouwen. Ook kunnen hier DXF bestanden geïmporteerd worden.

CAD menu



In het CAD menu wordt de uiteindelijke vorm gecreëerd, naast de mogelijkheden voor het tekenen van lijnen, bogen, cirkels, ellipsen, rechthoeken etc. zijn er diverse andere functies die

SCM Group Nederland BV
Soldaatweg 2
1521 RL Wormerveer
Postbus 24
1520 AA Wormerveer

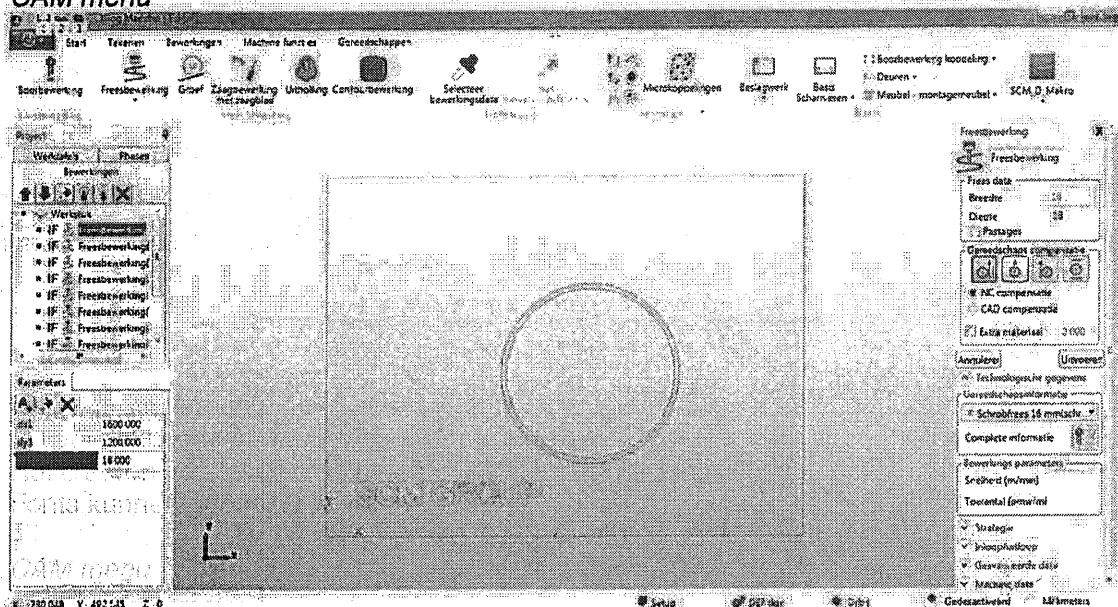
Tel: 075 - 6 478 478
Fax: 075 - 6 478 499
info@scmgroup.nl
www.scmgroup.nl

ABN Amrobank
IBAN NL89ABNA 0485 7594 38
BIC ABNANL2A
K.v.K. Zaandam 35021979

scmgroup
nederland
afzuiginstallaties & houtbewerkingsmachines

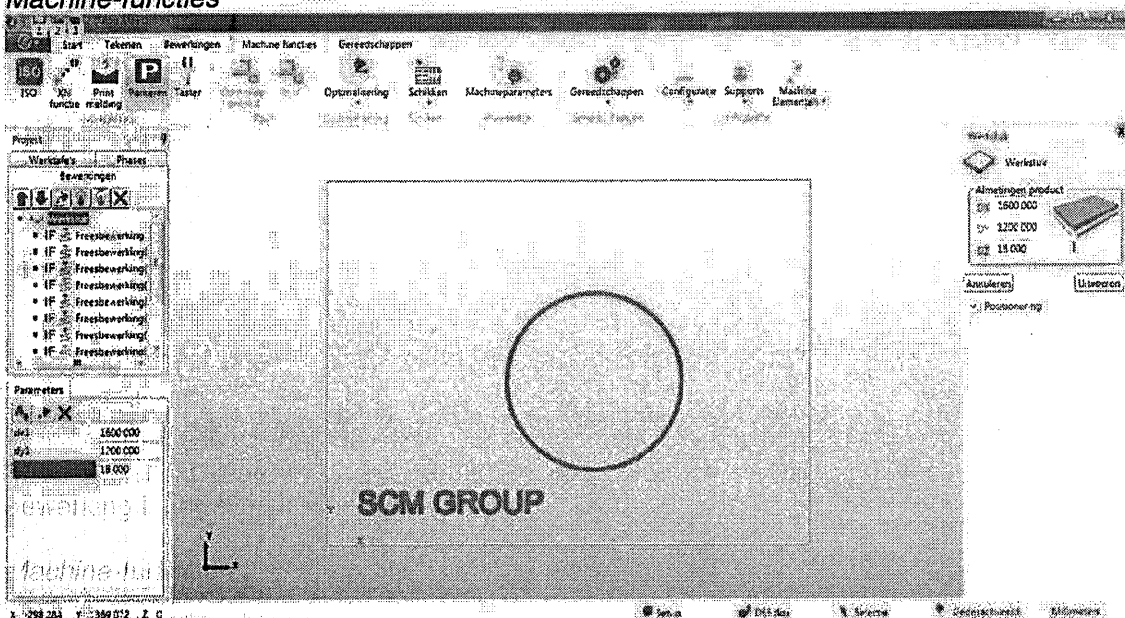
het tekenen vereenvoudigen. Het tekenen wordt ondersteund door de OSNAP functie, zodat eenvoudig middelpunten, eindpunten, snijpunten etc. geselecteerd kunnen worden. Het creëren van teksten en het uit- of omfrezen hiervan is vrij eenvoudig. Alle mogelijke Windows Fonts kunnen gebruikt worden.

CAM menu



In het CAM menu worden de bewerkingen gecreëerd. Na selectie van de soort bewerking (boring, freesbewerking, groef etc.) komt een menu naar voren waarin alle gegevens rondom deze bewerking ingegeven kunnen worden.

Machine-functies



SCM Group Nederland BV
Soldaatweg 2
1521 RL Wormerveer
Postbus 24
1520 AA Wormerveer

Tel: 075 - 6 478 478
Fax: 075 - 6 478 499
info@scmgroup.nl
www.scmgroup.nl

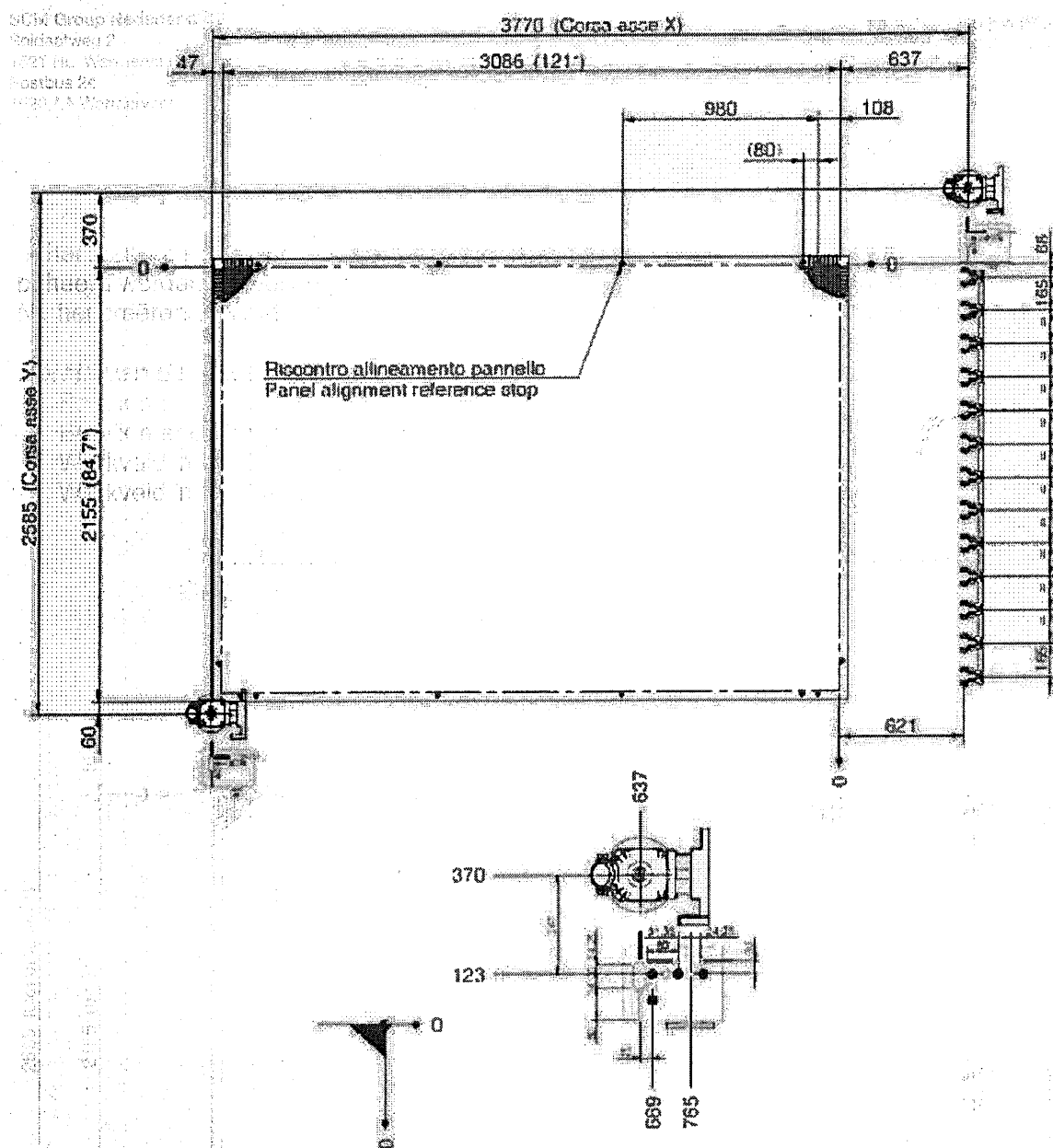
ABN Amrobank
IBAN NL89ABNA 0485 7594 38
BIC ABNANL2A
K.v.K. Zaandam 35021979

scmgroup
nederland
afzuiginstallaties & houtbewerkingsmachines

In het menu machinefuncties kan de setup van de tafel ingesteld worden, gereedschappen beheerd worden, bewerkingsvolgorde aangepast en het programma gegenereerd.
Na het creëren van het programma kan deze bij de machine opgeroepen worden en uitgevoerd.

Bereik van de bewerkingsunits

- Bereik met de boor- en freesunit in de X-as 3770 mm
- Bereik met de boor- en freesunit in de Y-as 2585 mm
- Werkveld in de X-as tussen de nulstops 3086 mm
- Werkveld in de Y-as tussen de nulstops 2155 mm

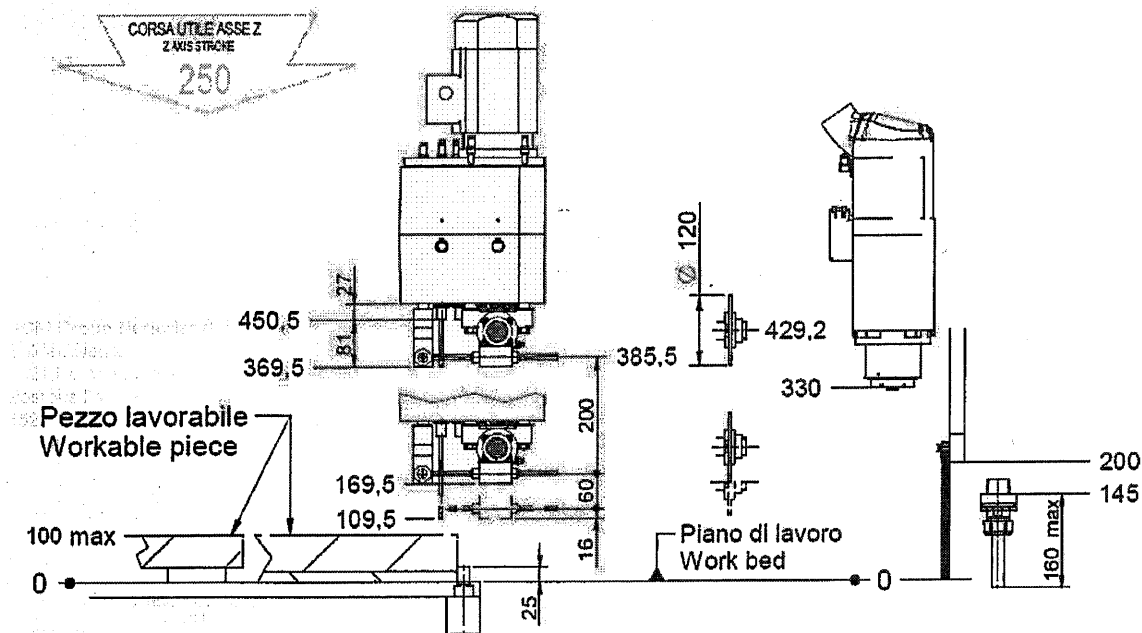


SCM Group Nederland BV
Soldaatweg 2
1521 RL Wormerveer
Postbus 24
1520 AA Wormerveer

Tel: 075 - 6 478 478
Fax: 075 - 6 478 499
Info@scmgroun.nl
www.scmgroup.nl

ABN Amrobank
IBAN NL89ABNA 0485 7594 38
BIC ABNANL2A
K.v.K. Zaandam 35021979

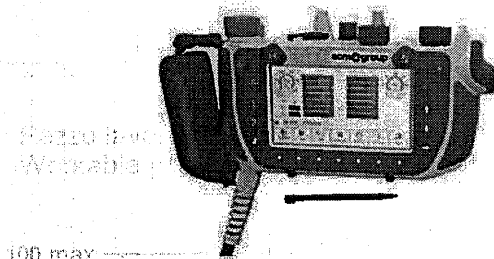
scmgroun
nederland
afzuiginstallaties & houtbewerkingsmachines



00.22.91 SCM CNC gestuurde boor/freesmachine Pratix S22-31 C

Machine uitvoering:

63.03.73 Tepad afstandbediening i.p.v. standaard afstandbediening



Afstandsbediening met de mogelijkheid om alle machine-instellingen te controleren voor programma's, handmatige controle voor de assen, melding van alle gecontroleerde instellingen en bij machine met een tafel met supports, de instelling per support en vacuumcup.

63.03.56 Vacuümpomp 250 m3/u

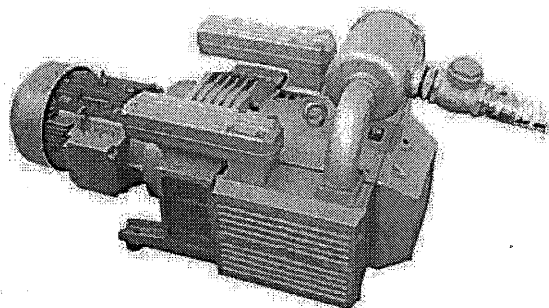
63.03.73

SCM Group Nederland BV
 Soldaatweg 2
 1521 RL Wormerveer
 Postbus 24
 1520 AA Wormerveer

Tel: 075 - 6 478 478
 Fax: 075 - 6 478 499
 info@scmgroun.nl
 www.scmgroup.nl

ABN Amrobank
 IBAN NL89ABNA 0485 7594 38
 BIC ABNANL2A
 K.v.K. Zaandam 35021979

scmgroun
 nederland
 afzuiginstallaties & houtbewerkingsmachines



63.03.75
 2e Vacuumpomp 250 m3/u

Technische specificaties:

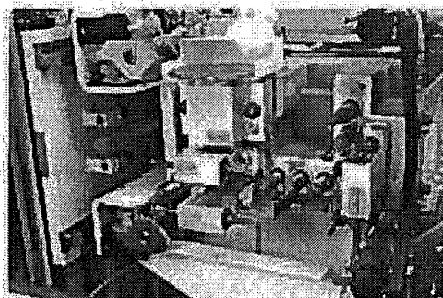
- Capaciteit: 250 m³/h
- Vermogen 5,5 kW
- Max. vacuüm : 0,9 bar
- Geluidsniveau 81 dB (A)

63.03.75 **2e Vacuumpomp 250 m3/u**

63.04.59 **F18L Boorunit**

Inclusief:

- 12 onafhankelijke verticale spindels (7 rechtse en 5 linkse)
- Koppeling voor verticale en horizontale boren: diameter 10 mm
- Tussenafstand tussen spindels 32 mm
- 3 horizontale dubbele boorkoppen (1+1), 2 in X- en 1 in Y-richting
- Rotatiesnelheid 4500 t/min
- Rotatiesnelheid boren met inverter: max 8000 tpm
- 1 geïntegreerd zaagblad langs X-as (max. diameter 125 mm)
- Rotatiesnelheid zaagblad: 5500 tpm
- Rotatiesnelheid zaagblad met inverter: 10000 tpm
- Motorvermogen 2,2 kW
- Verticale slag start-stop van elke spindel 60 mm
- Verticale slag start-stop van horizontale koppen: 75 mm
- Afzuigkap volledig perimeter



63.04.05 **Wisselaar met een vergrootte capaciteit**

De wisselaar wordt met een extra gereedschapsposities uitgevoerd, waardoor er i.p.v. 13 nu 19 gereedschappen in de wisselaar geplaatst kunnen worden. De stofkap wordt met deze optie ook instelbaar in 4 standen en pneumatisch in/uit te schakelen.

SCM Group Nederland BV
Soldaatweg 2
1521 RL Wormerveer
Postbus 24
1520 AA Wormerveer

Tel: 075 - 6 478 478
Fax: 075 - 6 478 499
info@scmgrou.nl
www.scmgroup.nl

ABN Amrobank
IBAN NL89ABNA 0485 7594 38
BIC ABNANL2A
K.v.K. Zaandam 35021979

scmgrou
nederland
afzuiginstallaties & houtbewerkingsmachines

63.03.53

Aanslagen voor het linker A veld

Hiervan is 1 zijaanslag en 3 achteraanslagen. Veld D heeft hierbij 3 achteraanslagen en 1 zijaanslag. De tafel wordt verdeeld in 2 vacuümvelen, waarbij het mogelijk is mogelijk panelen op een half vacuümveld te bewerken en aan de andere zijde een nieuw product op te spannen.

63.03.19

Referentieaanslagen voor veld E en H

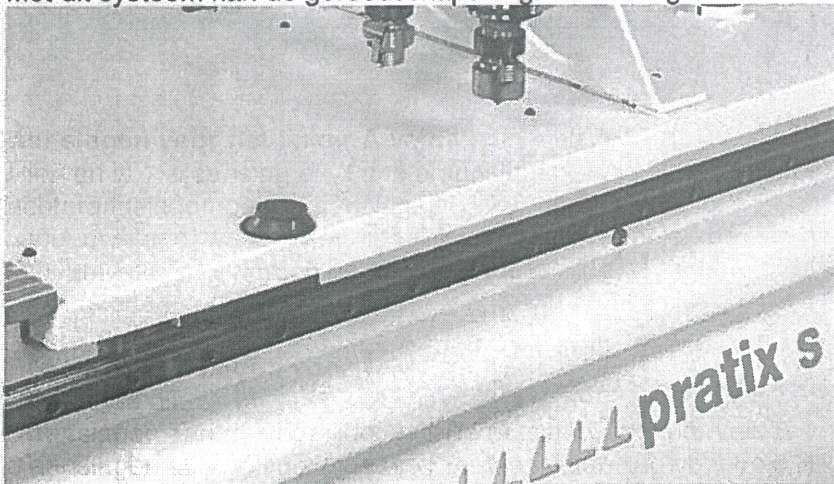
Bestaande uit:

3 aanslagen aan de voorzijde en 1 linker zijaanslag voor veld E
3 aanslagen aan de voorzijde en 1 rechter zijaanslag voor veld H

63.03.54

Meetsysteem voor gereedschapslengte

Met dit systeem kan de gereedschapslengte worden gemeten



63.01.34

Automatische centrale smering

Voor de X-, Y- en Z-as, gecontroleerd door de NC besturing

63.04.79

Extra USB sleutel voor Xilog Maestro vrije vorm Nesting + labelen

IBS

Transport, inbedrijfstelling en opleiding

Dit bestaat uit:

- Het transport vanuit de SCM fabriek in Rimini (Italië) naar Nederland.
- Levering, inbedrijfstelling en instructie van de machine in uw bedrijf door een vakkundige monteur. Totaal 4 dagen.
- 2 dagen software training in Wormerveer voor maximaal 3 medewerkers van Motexion.
- Transportverzekering.

Totaalprijs van deze order