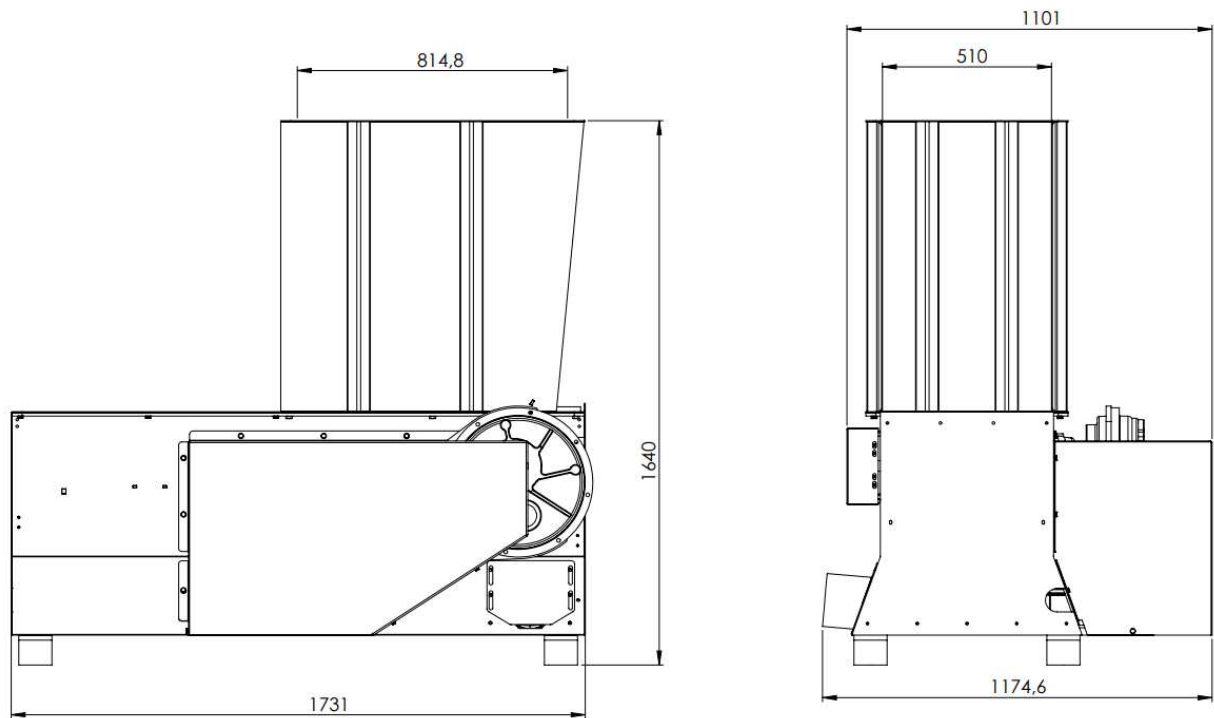


Datenblatt MHR510 ecoline XL



Allgemeine Daten:

Typ:	MHR510-1 ecoline
Motorleistung:	15kW
Versorgungsspannung:	400V / 50Hz / 3 ph
Hydraulikmotorleistung:	0,75kW
Hydraulik:	400V / 50Hz / 3 ph
Steuerung:	SPS Siemens S7-1200
Rotordurchmesser:	260mm
Drehzahl:	98
Schneidsystem:	24x Messer 30x30 (24x karo)

**Mechanische Daten:**

Zuführöffnung:	ca. 510mm x 810mm
Schneidkreisdurchmesser:	260mm
Schneidwellenbreite:	510mm
Hydraulik-Betriebsdruck:	160bar
Absaugstutzendurchmesser:	160mm
Luftgeschwindigkeit:	28m/s
Stat. Unterdruck hierbei:	1300Pa

Elektrische Daten:

Einspeisung:	400V / 50Hz / 3 ph
Gesamtanschlusswert:	16,5kW
Nennstrom:	31A
Sicherung Netz:	32A