

DIETER SEEGER'S Haus der Verpackung GmbH

Rechnungsanschrift:

Postfach 6210
49095 Osnabrück
Feldbreite 24
49078 Osnabrück

Büro / Lager:

Hansaring 7
49504 Lotte
E-Mail: info@dieter-seegers.de
Amtsgericht Osnabrück HRB 204737

Tel.: 05404/91893-0

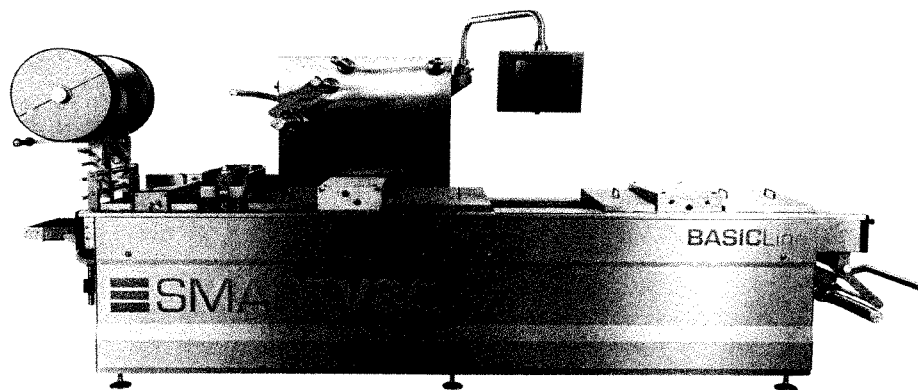
Fax: 05404/91893-20

www.dieter-seegers.de

D. Seegers Postfach 6210 49095 Osnabrück

49205 Hasbergen

Tiefziehmaschine SMARTvac Performanceline



Projekt: Wurstwaren

DIETER SEEGER'S Haus der Verpackung GmbH

Rechnungsanschrift:
Postfach 6210
49095 Osnabrück
Feldbreite 24
49078 Osnabrück

Büro / Lager:
Hansaring 7
49504 Lotte
E-Mail: info@dieter-seegers.de
Amtsgericht Osnabrück HRB 204737

Tel.: 05404/91893-0
Fax: 05404/91893-20
www.dieter-seegers.de

Basismaschine:

Modulbaukonstruktion aus Edelstahl

Der aus hochwertigen Edelstahlprofilen gefertigte Maschinenrahmen sichert optimale Ergebnisse bezüglich der Stabilität und Funktionalität.

Einfacher Zugang zur Maschine, da alle Seitenbleche schnell abgehoben werden können.

Haupt-Schaltschrank IP 65, 1000 / 1300 mm breit mit getrennten Türen für Pneumatik und Elektrik (mit abgeschrägtem Dach).

Die grundsätzliche Verwendung von Normteilen namhafter Hersteller, mit weltweitem eigenem Vertriebsnetz, ermöglicht eine einfache Ersatzteilbeschaffung.

Folienabwicklungen:

Standard-Folienrollen mit Foliendorndurchmesser 3" (76 mm).

Hubsystem:

Kniehebelhubsystem für Form- und Siegelstation.

Öffnungsweite an die Anforderung angepasst.

Steuerung:

Speicherprogrammierbare Steuerung, integriert in schwenkbares Bedienerterminal aus Edelstahl, IP 65 strahlwassergeschützt, variable Programmanzeige und gleichzeitige Statusanzeige.

Großes Farbtouchdisplay Format 16:9
50 Rezepturen speicherbar
Bediensprache: nach Amtssprache des Kunden
Betriebsdatenerfassung, Vernetzbarkeit
Überwachung und permanente Anzeige der Betriebszustände
Leistungsanzeige, Fehlermeldungsanzeige
Regelung und Überwachung der Temperaturkreise
Programme durch Passwort vor unbefugten Eingriffen schützbar
Sicherung des Touchscreens über Schlüsselschalter
Sicherung der Parameter mit USB-Stick über USB-Anschluss am Touchpanel
Schutzeinrichtungen nach den aktuell gültigen Bestimmungen der Berufsgenossenschaft
Taktzähler, Betriebsstundenzähler, Packungszähler
Standardmäßige Ethernet Schnittstelle für Fernwartung

Synchronisation:

Je nach Kundenanforderung sind potentialfreie Kontakte zur Synchronisation mit externen Geräten möglich (einschließlich Rückmeldung).

DIETER SEEGER'S Haus der Verpackung GmbH

Rechnungsanschrift:
Postfach 6210
49095 Osnabrück
Feldbreite 24
49078 Osnabrück

Büro / Lager:
Hansaring 7
49504 Lotte
E-Mail: info@dieter-seegers.de
Amtsgericht Osnabrück HRB 204737

Tel.: 05404/91893-0
Fax: 05404/91893-20
www.dieter-seegers.de

Elektrik:

Netzspannung 400 Volt, 3 Phasen mit Neutralleiter, Netzfrequenz 50 Hertz, Spannungsversorgung mit Hauptschalter.

Je nach Standort bzw. Umgebungstemperatur wird für ausreichende Schutzklasse, Heizung, Lüftung und Klimatisierung gesorgt.

Jeweils 1 Not-Aus Taster am Unterfolieneinlauf, Bedienterminal und am Packungsauslauf installiert.

Jeweils 1 Stopp-Taster am Bedienterminal und Packungsauslauf installiert.

Pneumatik:

VTSA-F Pneumatik Ventilinsel von der Firma Festo.

Sicherheitsventil
Große Schalldämpfer zur Geräuschdämmung der Abluft
Druckschalter zur Überwachung der Eingangsdruckluft
Feinfilter- und Feinst Filter inkl. Aktivkohlefilter
Ventilinsel für Formwerkzeug
Ventilinsel für Siegelwerkzeug
Siegelventil mit Druckregler
Druckluftverformung der Unterfolie

FESTO VTSA-F Pneumatik ist wartungsfrei,
bei gleichbleibend hohem Leistungsniveau.

Druckluftaufnahme: ca. 600 – 1250 L / Min. (6 bar, max. 10 bar)

Druckluftanschluss: 3/4 " – DN 19

Kühlwasserverbrauch: standardmäßig ca. 80 - 150 l / Std., ca. 3 bar
(entfällt bei Einsatz eines Wasserrückkühlers)

Wasseranschluss: 1/2 " – DN 13 (mit Schnellverschlußkupplung)

Antrieb:

Elektronisch kontrollierter SEW Servomotor für den Folientransport, mit stufenloser Geschwindigkeitskontrolle über das Touchpanel einstellbar. Durch einen Servoumrichter und Messwertgeber wird eine sehr hohe Genauigkeit der Abzugslänge erreicht, die Position des Fahrweges für jeden Abzug wird überwacht und bei Abweichungen automatisch durch das System korrigiert.

Formen der Unterfolie:

Verformung der Unterfolie erfolgt im Formwerkzeug je nach Anforderung über verschiedenen Optionen.

DIETER SEEGER'S Haus der Verpackung GmbH

Rechnungsanschrift:
Postfach 6210
49095 Osnabrück
Feldbreite 24
49078 Osnabrück

Büro / Lager:
Hansaring 7
49504 Lotte
E-Mail: info@dieter-seegers.de
Amtsgericht Osnabrück HRB 204737

Tel.: 05404/91893-0
Fax: 05404/91893-20
www.dieter-seegers.de

Siegelung:

Die Versiegelung der Ober- mit der Unterfolie erfolgt im Siegelwerkzeug über den Formaten entsprechenden Siegelplatten und ist schnell austauschbar. Die Siegelplatte ist beschichtet mit einer 3-lagigen abriebfesten Teflon-Spezialbeschichtung "SafeCoat 1182".

Das Siegelwerkzeugoberteil lässt sich auf dem Maschinenrahmen verschieben und ermöglicht so einen schnellen Werkzeugwechsel.

Querschneidung:

Die Querschneidung erfolgt je nach Anforderung über **Stanzen oder Zackenschneider**.

Längsschneidung:

Die Längsschneidung erfolgt je nach Anforderung über eine **servomotorgesteuerte Messerwelle inkl. Kreismesser**, oder über eine **Stanze**.

Randstreifen:

Die Aufwicklung der Randstreifen erfolgt über ein motorisch angetriebenes **Aufwicklungssystem** aus Edelstahl, sowie Schalter zum manuellen An- und Abschalten.

Produktausgabe:

Die Produktausgabe erfolgt über ein **Auslaufband mit verschiedenen Längen**. Es ist stufenlos höhenverstellbar und ermöglicht durch die abwaschbare Konstruktion eine einfache und gründliche Reinigung und sorgt zudem für einen schnellen Abtransport der Packungen.

Folientransportkette:

5/8" Zoll Folientransportkette von Regina.

Optimal geeignet für den Transport von Hart- und Weichfolie. Lebensmittelschmierung IP 16 mit gutem Verschleiß- und Korrosionsschutz und gehärteten Rollen.

Die Kette erfüllt die hohen Anforderungen der USDA-H1 und LMBG. Der Kontakt mit Lebensmitteln ist zugelassen und unbedenklich.

Die Folientransportkette wird über die Gesamtlänge des Maschinenrahmens synchronisiert.

Im Bereich der freien Einlegezone ist die Folientransportkette durch Hygienebleche komplett abgedeckt.

Schmiersysteme:

Automatisches System zur Schmierung der Folientransportkette inkl. Bürsten, Öl-Tank und Zuleitungsschläuchen.

Die Schmierzyklen können über das Touchpanel eingestellt werden. Standardmäßig führt die Anlage nach 100 Takten 5 Schmiertakte aus.

**Unsere Schmierstoffe entsprechen den FDA 21 CFR Sec 178.3570.
Bezeichnung: Klüber Summit HySyn FG 32
Registrierungsnummer: 133733.**

DIETER SEEGER'S Haus der Verpackung GmbH

Rechnungsanschrift:
Postfach 6210
49095 Osnabrück
Feldbreite 24
49078 Osnabrück

Büro / Lager:
Hansaring 7
49504 Lotte
E-Mail: info@dieter-seegers.de
Amtsgericht Osnabrück HRB 204737

Tel.: 05404/91893-0
Fax: 05404/91893-20
www.dieter-seegers.de

Reinigung:

Einfache und sichere Reinigung, durch während der Reinigung an der Maschine verbleibende Sicherheitsabdeckungen und Seitenverkleidungen. Minimale Reinigungszeiten durch abwaschbare Maschinenkonstruktion aus Edelstahl. Der Schaltschrank verfügt über ein abgeschrägtes Dach.

Das Touchpanel muss mit einem feuchten Tuch oder weichen Schwamm gereinigt werden.

Um die Maschine mit fließendem Wasser reinigen zu können, ist die Anlage mit einer **Reinigungsposition** ausgestattet.

Das Form- und Siegelwerkzeug schließt sich, um zu verhindern, dass Wasser in die Werkzeuge eindringt.

Zeitgleich werden die Werkzeuge komplett auf 40°C temperiert und verriegelt. Diese Funktion kann über das Touchpanel aktiviert und deaktiviert werden.

Sicherheit:

Alle Sicherheitsabdeckungen sind mit Magnetschalter gesichert. Falsch oder nicht platzierte Abdeckungen lösen einen Maschinenstopp aus.

Die Sicherheitsabdeckungen sind aus Edelstahl-Lochblech und Makrolon gefertigt.

Eine Lichtschranke ist nach dem Formwerkzeug und vor dem Siegelwerkzeug installiert. Eine Unterbrechung der Lichtschranke löst einen sofortigen Maschinenstopp aus.

Fehlermeldungen sind als Bild, Signal und Text auf dem Touchpanel zu sehen.

Alle Sicherheitsvorrichtungen der Anlage sind nach den neuesten Bestimmungen und Richtlinien der GS, CE, DGUV, DIN und 2006/42/EG.

DIETER SEEGER'S Haus der Verpackung GmbH

Rechnungsanschrift:
Postfach 6210
49095 Osnabrück
Feldbreite 24
49078 Osnabrück

Büro / Lager:
Hansaring 7
49504 Lotte
E-Mail: info@dieter-seegers.de
Amtsgericht Osnabrück HRB 204737

Tel.: 05404/91893-0
Fax: 05404/91893-20
www.dieter-seegers.de

Kundenspezifische Daten:

Tiefziehmaschine SMARTvac Performanceline

Packgut:	Wurstwaren in Vakuumpackungen
Unterfolienbreite:	460 mm +2 / + 4 mm Toleranz
Unterfolie:	Weichfolie PA/PE max. 350 µm
Oberfolienbreite:	455 mm - 1 / + 1 mm Toleranz
Oberfolie:	Weichfolie PA/PE max. 100 µm
Maximaler Folienrollen-Durchmesser:	Oberfolie: max. 400 mm Ø Unterfolie: max. 400 mm Ø
Abzugslänge:	300 mm
Tiefzug:	max. 190 mm (abhängig vom Format und Folie)
Einstellausbringung:	Die Einstellausbringung beträgt bei dieser Maschinenausführung für Vakuumpackungen: 7-10 Takte / Min. (abhängig von Format, Tiefzug und Folienart) Bei einer Ziehtiefe von 50 mm und einem Endvakuum von 50 mbar in der leeren Fertigpackung oder einem Restsauerstoffgehalt von kleiner gleich 0,5% in der leeren Fertigpackung. Die genannten Werte sind abhängig von Werkzeug- und zur Verfügung stehenden Vakuumleistung, Produkt, Beschaffenheit der Packmittel, Bedienungspersonal und den betrieblichen Voraussetzungen.
Begasungssystem SWZ:	Die Begasung erfolgt über Gasdüsen im Werkzeugrand, inklusive Edelstahltank mit 5 Liter Speicher Volumen. Die Begasung wird durch Druck und / oder Zeit gesteuert. Sobald die richtige Menge an Gas erreicht wird, erkennt dies der Sensor und stoppt die Begasung. Die Mischbatterie wird kundenseitig gestellt.
Touchpanel:	programmiert mit Simatic S7-1500, großes 12" Touchpanel Fabrikat Siemens, Bediensprache: Deutsch
Vakuumversorgung:	die Vakuumversorgung wird vom Kunden über eine Vakuumzentrale bereitgestellt.

DIETER SEEGER'S Haus der Verpackung GmbH

Rechnungsanschrift:
Postfach 6210
49095 Osnabrück
Feldbreite 24
49078 Osnabrück

Büro / Lager:
Hansaring 7
49504 Lotte
E-Mail: info@dieter-seegers.de
Amtsgericht Osnabrück HRB 204737

Tel.: 05404/91893-0
Fax: 05404/91893-20
www.dieter-seegers.de

- Sicherheitsabdeckungen:** Folgende Sicherheitsabdeckungen sind abgeschrägt gefertigt, damit das Wasser nach der Reinigung einfach ablaufen kann:
FWZ: Ein und Auslauf Edelstahlblech
SWZ: Auslauf Edelstahlblech gelocht, Einlauf ohne Löcher
Querschneidung: Ein und Auslauf Edelstahlblech ohne Löcher
Längsschneidung und Auslaufband mit Makrolonabdeckung
- Synchronisation:** 4 potentialfreie Kontakte zur Synchronisation mit externen Geräten.
Details müssen vor Auftragsvergabe besprochen werden.
- Dokumente:** Das Bedienhandbuch, bestehend aus Betriebsanleitung, Schaltplänen der Elektrik und Pneumatik und Ersatzteilliste (als Buch und CD) sind Bestandteil der Maschinenlieferung.
- Zusatz:** Drucksystem wird vom Kunden gestellt. Es wird das Drucksystem von der Verpackungsmaschine des Kunden Typ **Tiromat** auf die Smartvac Performanceline montiert.
- Technische Details:**
- | | |
|------------------------|-------------|
| Formatwerkzeugabstand: | ca. 3900 mm |
| Freie Einlegestrecke | ca. 1997 mm |
| Maschinenlänge: | ca. 8480 mm |
| Auslaufband (NL): | ca. 550 mm |
| Maschinenhöhe: | ca. 1965 mm |
- Maschinenkomponenten:**
- 1 x FWZ Oberkasten komplett ohne formatabhängige Bauteile
 - 1 x FWZ Unterkasten komplett ohne formatabhängige Bauteile
 - 1 x SWZ Oberkasten komplett ohne formatabhängige Bauteile
 - 1 x SWZ Unterkasten komplett ohne formatabhängige Bauteile
 - 1 x Hubgestell FWZ
 - 1 x Hubgestell SWZ
 - 5 x Zackenschneider
 - 1 x Druckmarkensteuerung
 - 8 x Längsschneidung
 - 1 x Auslaufband Intralox Blau 950 mm, Nutzlänge: 550 mm, inkl. seitlicher Führungen.
 - 1 x Vorheizung Formwerkzeug
 - 1 x Randstreifenaufwicklung
 - 1 x Schaltschrank mit Touchpanel
 - 1 x Standard Ersatzteilset
 - 1 x Transportrahmen Stahl

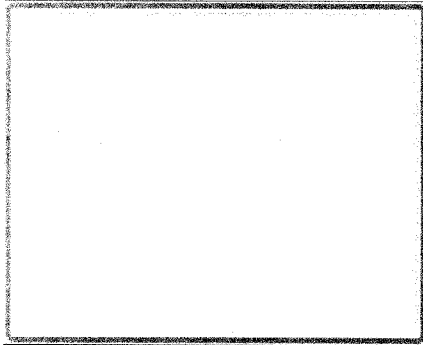
DIETER SEEGER'S Haus der Verpackung GmbH

Rechnungsanschrift:
Postfach 6210
49095 Osnabrück
Feldbreite 24
49078 Osnabrück

Büro / Lager:
Hansaring 7
49504 Lotte
E-Mail: info@dieter-seegers.de
Amtsgericht Osnabrück HRB 204737

Tel.: 05404/91893-0
Fax: 05404/91893-20
www.dieter-seegers.de

Formate:



Format 1.1

Packungsmaß: 300 mm x 402 mm

Formmaß: 285 mm x 387 mm

Inkl.

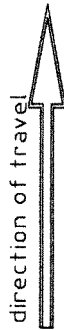
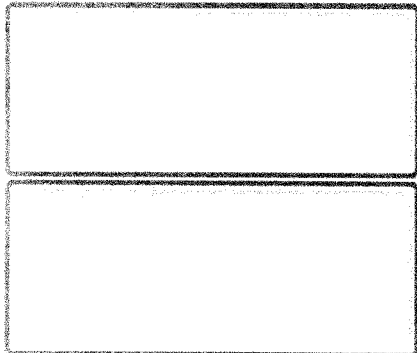
1 x Stecksystem

1 x Formschale

1 x Vollflächensiegelplatte

1 x Siegelbrille mit Siegeldichtung in 70 Shore Qualität

1 x Messerwelle inkl. Messer für die Längsschneidung



Format 1.2

Packungsmaß: 150 mm x 402 mm

Formmaß: 135 mm x 387 mm

Inkl.

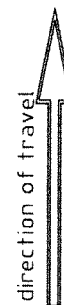
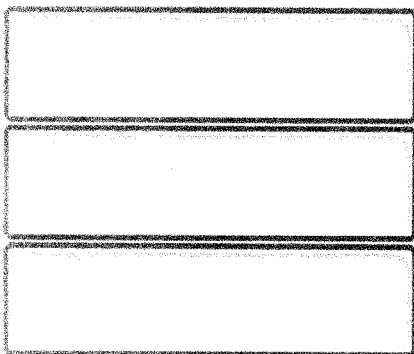
1 x Stecksystem

2 x Standardformschalen

1 x Vollflächensiegelplatte

1 x Siegelbrille mit Siegeldichtung in 70 Shore Qualität

1 x Messerwelle inkl. Messer für die Längsschneidung



Format 1.3

Packungsmaß: 100 mm x 402 mm

Formmaß: 85 mm x 387 mm

Inkl.

1 x Stecksystem

1 x Vollflächensiegelplatte

3 x Standardformschalen

1 x Siegelbrille mit Siegeldichtung in 70 Shore Qualität

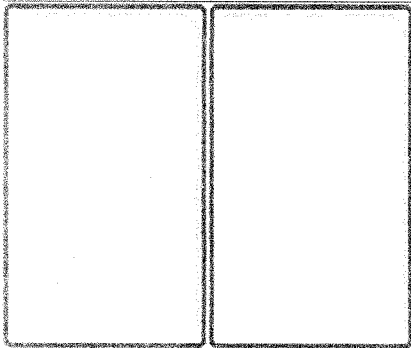
1 x Messerwelle inkl. Messer für die Längsschneidung

DIETER SEEGER'S Haus der Verpackung GmbH

Rechnungsanschrift:
Postfach 6210
49095 Osnabrück
Feldbreite 24
49078 Osnabrück

Büro / Lager:
Hansaring 7
49504 Lotte
E-Mail: info@dieter-seegers.de
Amtsgericht Osnabrück HRB 204737

Tel.: 05404/91893-0
Fax: 05404/91893-20
www.dieter-seegers.de



Format 2.1

Packungsmaß: 300 mm x 201 mm

Formmaß: 285 mm x 186 mm

Inkl.

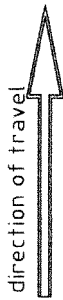
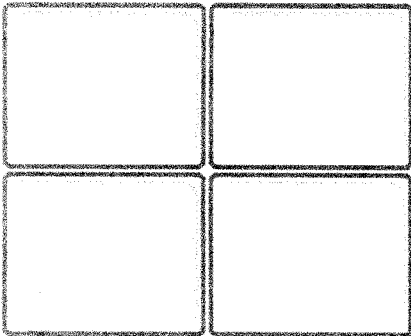
1 x Stecksystem

2 x Standardformschalen

1 x Vollflächensiegelplatte

1 x Siegelbrille mit Siegeldichtung in 70 Shore Qualität

1 x Messerwelle inkl. Messer für die Längsschneidung



Format 2.2

Packungsmaß: 150 mm x 201 mm

Formmaß: 135 mm x 186 mm

Inkl.

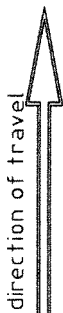
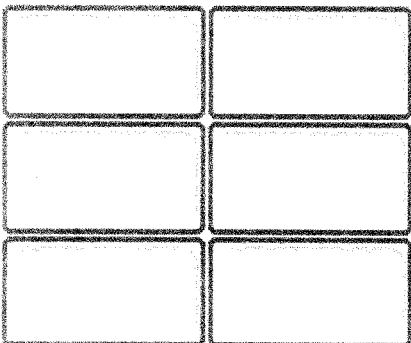
1 x Stecksystem

4 x Standardformschalen

1 x Vollflächensiegelplatte

1 x Siegelbrille mit Siegeldichtung in 70 Shore Qualität

1 x Messerwelle inkl. Messer für die Längsschneidung



Format 2.3

Packungsmaß: 100 mm x 201,02 mm

Formmaß: 85 mm x 186 mm

Inkl.

1 x Stecksystem

6 x Standardformschalen

1 x Vollflächensiegelplatte

1 x Siegelbrille mit Siegeldichtung in 70 Shore Qualität

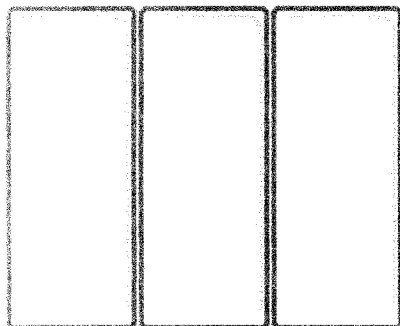
1 x Messerwelle inkl. Messer für die Längsschneidung

DIETER SEEGER'S Haus der Verpackung GmbH

Rechnungsanschrift:
Postfach 6210
49095 Osnabrück
Feldbreite 24
49078 Osnabrück

Büro / Lager:
Hansaring 7
49504 Lotte
E-Mail: info@dieter-seegers.de
Amtsgericht Osnabrück HRB 204737

Tel.: 05404/91893-0
Fax: 05404/91893-20
www.dieter-seegers.de



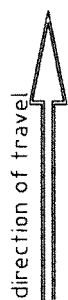
Format 3.1

Packungsmaß: 300 mm x 134 mm

Formmaß: 285 mm x 119 mm

Inkl.

- 1 x Stecksystem
- 3 x Standardformschalen
- 1 x Vollflächensiegelplatte
- 1 x Siegelbrille mit Siegeldichtung in 70 Shore Qualität
- 1 x Messerwelle inkl. Messer für die Längsschneidung



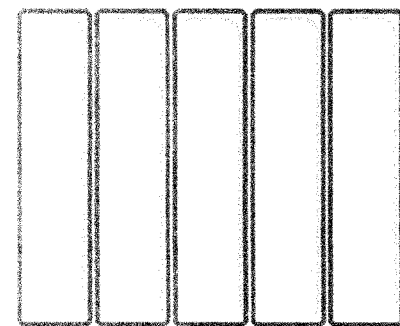
Format 4.1

Packungsmaß: 300 mm x 100,5 mm

Formmaß: 285 mm x 85,5 mm

Inkl.

- 1 x Stecksystem
- 4 x Standardformschalen
- 1 x Vollflächensiegelplatte
- 1 x Siegelbrille mit Siegeldichtung in 70 Shore Qualität
- 1 x Messerwelle inkl. Messer für die Längsschneidung



Format 5.1

Packungsmaß: 300 mm x 80,4 mm

Formmaß: 285 mm x 65,4 mm

Inkl.

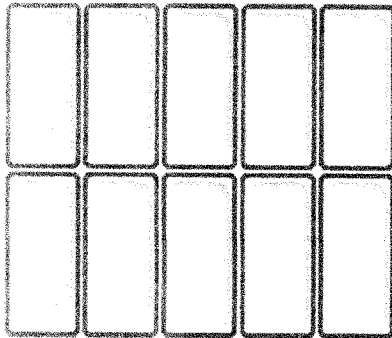
- 1 x Stecksystem
- 5 x Standardformschalen
- 1 x Vollflächensiegelplatte
- 1 x Siegelbrille mit Siegeldichtung in 70 Shore Qualität
- 1 x Messerwelle inkl. Messer für die Längsschneidung

DIETER SEEGER'S Haus der Verpackung GmbH

Rechnungsanschrift:
Postfach 6210
49095 Osnabrück
Feldbreite 24
49078 Osnabrück

Büro / Lager:
Hansaring 7
49504 Lotte
E-Mail: info@dieter-seegers.de
Amtsgericht Osnabrück HRB 204737

Tel.: 05404/91893-0
Fax: 05404/91893-20
www.dieter-seegers.de



Format 5.2

Packungsmaß: 150 mm x 80,4 mm

Formmaß: 135 mm x 65,4 mm

Inkl.

1 x Stecksystem

10 x Standardformschalen

1 x Vollflächensiegelplatte

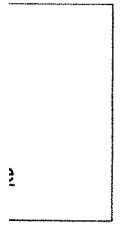
1 x Siegelbrille mit Siegeldichtung in 70 Shore Qualität

1 x Messerwelle inkl. Messer für die Längsschneidung

Maschinenpreis:

255.000,00 €

zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer.



GmbH