Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN	Code: 008805
Unterfamilie: 5-Achs-Bearbeitungszentrum	
Marke: BIESSE	
Modell: ROVER A 1659	



Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	5920 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1660 mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	13 KW
Anz. kontrollierte Achsen	5 Achsen
Anzahl Bohrspindeln	28
Anzahl Werkzeugplätze	33
Arbeitsbereich Achse X	5920 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1660 mm
Maximaler Durchgang des Stückes	200 mm
Anz. der Arbeitsbereiche	2

Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	8
mit Positionierung von NC	ja
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	1
einzelne Kapazität	250 m3/h
Bohraggregat	1
	BOHRAGGREGAT 1 Aggregat : oben Spindeln für vertikale Bohrungen : 20 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 4 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 4 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 28
Fräsaggregate	1
	FRÄSAGGREGATE 1 Aggregat : oben Anz. kontrollierte Achsen : 5 automatischer Werkzeugwechsel : ja Flüssigkeitskühlsystem : ja Motorleistung : 13 kw
Messeraggregat	2
	MESSERAGGREGAT 1 Aggregat : oben Messeraggregat : ja Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X
	MESSERAGGREGAT 2 Aggregat : oben Messeraggregat : ja Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung Y
Werkzeugmagazin	1

	WERKZEUGMAGAZIN 1 Anz. Positionen : 33 Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine
Software für die Programmierung der Maschine	bSolid
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja
an der Maschine befestigte Schutzgitter	ja
Sicherheitssystem	frontale Sicherheitsteppiche
automatisches System für die Entfernung der Holzspäne	ja