

KOVOSVIT MAS

Vertikal-Bearbeitungszentrum MCV 800 Quick – CDT, Lagermaschine

Lager Nr. CF-1068



Vertikal-Bearbeitungszentrum MCV 800 Quick - CDT

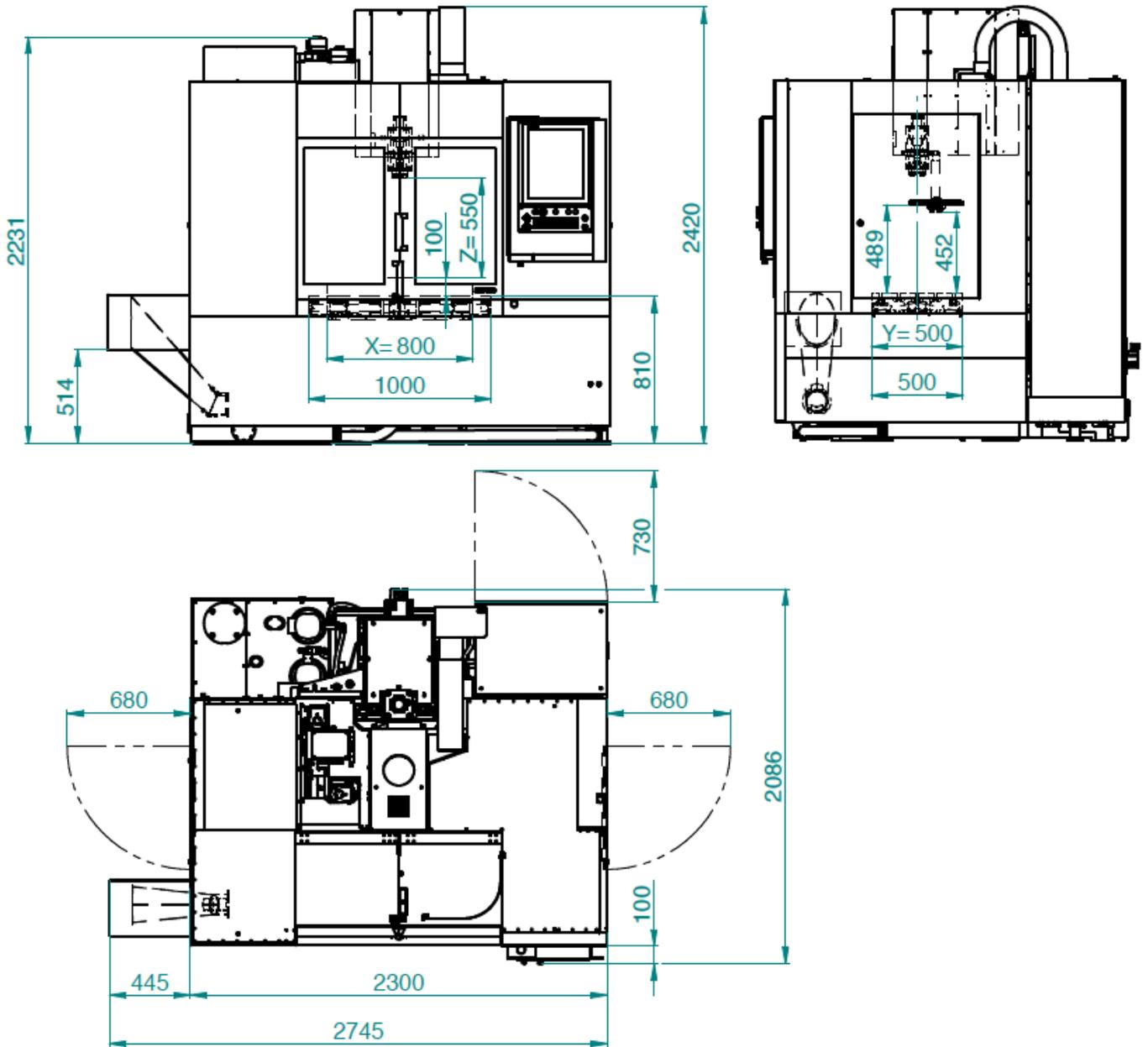
Die MAS MCV 800 Quick - CDT ist für Bohren, Ausbohren, Ausreiben, Gewindeschneiden und Fräsen für grössere und formkomplizierte Teile bestimmt. Der automatische Werkzeugwechsel ermöglicht die Arbeit in dem automatischen Zyklus. Die Vorschübe des Kreuztisches und des Spindelstockes können gleichzeitig benutzt werden.

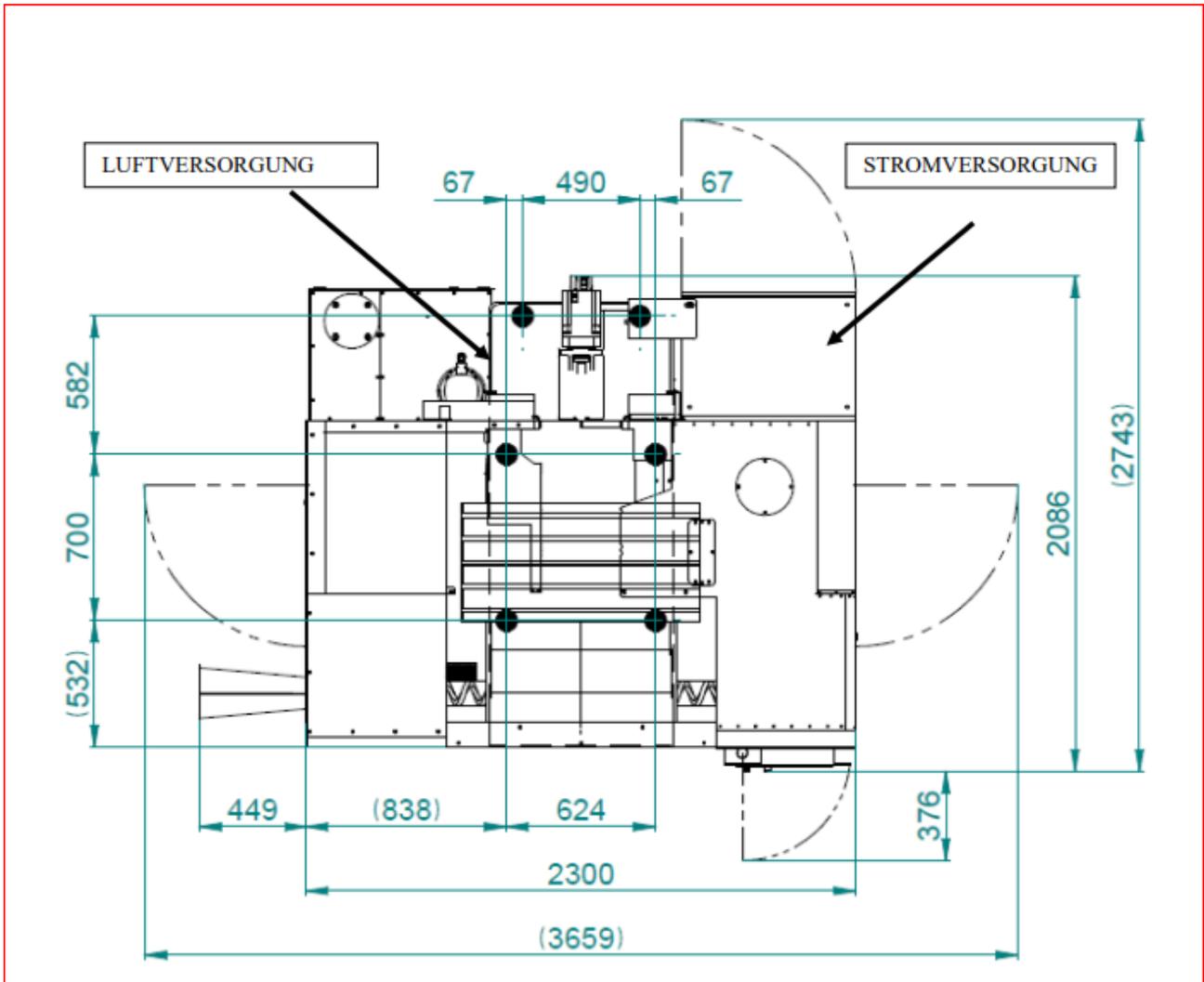
Charakteristische Konstruktionselemente

- bewegliche Teile der Maschine (Schlitten, Kreuztisch, Spindelstock) sind auf den linearen Wälzführungen gelagert
- Spindel ist auf den genauen Lagern mit dem schrägwinkligen Stoss gelagert
- regulierbare, digitale Wechselstromantriebe Heidenhain, die die Spindel und die Achsen antreiben
- Abmessung der Position durch die linearen optischen Geber
- zentrierte Werkzeugaufnahme
- Steuersystem Heidenhain TNC 620
- Magazin der Werkzeuge – Doppelgreifer

Technische Angaben

Verfahrweg des Tisches (X)	mm	800
Verfahrweg des Tisches (Y)	mm	500
Verfahrweg des Spindelstockes (Z)	mm	550
Abmessungen der Aufspanfläche des Tisches	mm	1'000 x 500
Max. Belastung des Tisches	kg	600
Positionsgenauigkeit X, Y, Z	mm	0.012
Wiederholgenauigkeit	mm	0.005
Vorschubbereich X, Y, Z	mm.min-1	1 – 15'000
Eilgang X, Y, Z	mm.min-1	30'000
Spindeldrehzahlbereich – stufenlos	U.min-1	20 – 12'000
Spindelkegel (DIN 69871-A)		ISO 40
Leistung des Spindelantriebs (40% ED)	kW	10 / 14
Max. Drehmoment S1 / S6	Nm	55 / 80
Anzahl der Positionen im Werkzeugmagazin		24
Max. Werkzeugdurchmesser im Magazin	mm	80
Max. Werkzeuglänge im Magazin	mm	250
Max. Masse des Werkzeuges in autom. Wechsel	kg	6.5
Grundrissabmessungen der Maschine (L x B)	mm	2'180 x 2'750
Höhe der Maschine	mm	2'420
Gewicht der Maschine	kg	4'000
Gesamtleistung der Maschine	kVA	20
Arbeitsdruck der pneumatischen Einrichtung	MPa	0.6
T – Nuten (Anzahl x Breite x Teilung)	mm	5 x 18 x 100





Arbeitsumgebung

Die Maschine ist für Werkstatttemperaturen zwischen 5 bis 40 Grad Celsius bestimmt; die durchschnittliche Temperatur von +35 Grad Celsius sowie die Luftfeuchtigkeit von 70 % dürfen nicht überschritten werden. Die Arbeitsgenauigkeit der Maschine wird Arbeitsraumtemperaturen von 20 Grad Celsius +/- 2 Grad Celsius garantiert.

Standardzubehör der Maschine

- elektrische Ausrüstung 3 x 400 V / 50 Hz
- CNC Steuersystem Heidenhain TNC 620
- regulierbare digitale Wechselstromantriebe Heidenhain, die die Spindel und die Achsen X, Y und Z antreiben
- direktes Messsystem der Achsen X, Y, Z durch lineare Sensoren
- Zusätzliche Beleuchtung des Spindelstocks
- Kühlungsaggregat für die Aussenkühlung
- zentrierte Werkzeugaufnahme
- Handrad
- Dach-Abdeckung
- Begleitdokumentation (Hinweis – Anleitung zur Steuerung auf CD)
- Werkzeugmagazin mit dem mechanischen Armgreifer
- Druckknopf der Spannung auf dem Spindelstock
- ETHERNET Karte
- Satz der Werkzeuge für Bedienung
- CDT - Scharnierbandförderer
- Signalisierung (Statusleuchte)
- Handspülung
- Abblasen
- Werkzeugluftauslass

Änderungen und Irrtum in den technischen Daten und Anlagen vorbehalten.

Fotos







