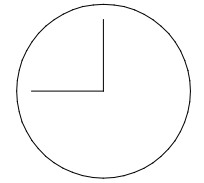


# Freigegebene Kopie

jährlich  
vierteljährlich  
monatlich  
Zentralschmierung

2000 h  
500 h  
170 h  
automatisch



**Betriebsstunden**  
(Einschichtbetrieb)

Die Beschreibung der einzelnen Eingriffstellen und die Menge des Schmierstoffes für die jeweiligen Schmierstellen ist der Bedienungsanleitung (Kap. 8) zu entnehmen.

**Achtung! Vor der Schmierung alle Eingriffstellen reinigen!**

Maschinenteile	Wartungseinheit Druckluftfilter	Schleifspindel Spannsatz	Führungen Linearführungen	Führungen Linearführungen *	Linearführungen Schleifscheiben- wechsler *	Werkstück-Spann- einrichtung Öler *	Führungen Greiferbacken *	Behälter Schmierpumpe
Nr. der Eingriffstelle	1	3	4 - 15	16 - 21	22,23	30	31	32
Art des Eingriffes								
Prüfen und evtl. Nachfüllen						monatlich		
Auffüllen/Nachschmieren		vierteljährlich	automatisch	vierteljährlich	vierteljährlich		vierteljährlich	nach Meldung
Reinigen								
Austauschen	vierteljährlich							
Schmierstoffbezeichnung nach DIN 51825 u. DIN 51517	Filterpatrone LEP-D-MINI-5M T-Nr. 159640	KP2K (empfohlen wird Klüber Staburags NBU12/300KP)				HLP32 (empfohlen wird z.B. Mobil Velocite oil no.6)	KP2K (empfohlen wird Klüber Staburags NBU12/300KP)	

\* Option (je nach Maschinenausrüstung)

PSP155977/001/01 - FF - 16.09.2010

Nr.	Datum	Name	Änderungsmittlg./ab Serie,Kommis.usw	Gepr.	Datum	Name	Kunde:
01	16.09.2010	ROLLOF	Plan überarbeitet	Gez.	15.09.2010	ROLLOF	STANDARD
00	13.04.2010	ROLLOF	Neuerstellung	Bearb.	15.09.2010	ROLLOF	Maschine/Serie/Los: 305MICRO
				Gepr.	16.09.2010	ROLLOF	PSP-Element :



Urheberrecht nach DIN ISO 16016 beachten / Copyright reserved				DIN-Nummer: ZPS155977		Format: A 3	
Dok. Art: SED	Teildokument: 001	Version: 01	FF	Benennung: Schmierplan			Blatt 1
Zeichnungs-Nr. / Klassifikator: PS-305MICRO						Bl. 1	