

Plattenaufteilsäge Holzma, Type: HPP 380/43/43 NEW PROFILINE
Mit Plattenlager- und Beschickungssystem, Bargstedt, Type: OPTIMAT TLF210 /12 /12

PLATTENAUFTEILSÄGE HOLZMA	HPP 380/43/43/NEW PROFILINE
Maschinen-Nr.	0-240-10-3388
Arbeitshöhe	920 mm
Schnittlänge	4300 mm
Schnittbreite	4250 mm ((Programmschieberfahrweg)
Sägeblattüberstand	95 mm
Sägewagenvorschub	vorwärts 1-150 m/min; rückwärts konstant bis 150 m/min
Programmschiebergeschwindigkeit	vorwärts 90 m/min; rückwärts 90 m/min
Hauptsägemotor	13,5 kW
Hauptsägeblatt	380 x 4,4 x 60 mm
Vorritzsägemotor	2,2 kW
Vorritzsägeblatt	180 x 4,4 – 5,4 x 45 mm
Rollenschiene (Element 10-spurig)	1 Stück
Rollenschiene (Element 2-spurig)	5 Stück
Spannzangen	Teilung: 75/275/475/1075/1825/2625/3425 mm
Luftkissentisch mit Rollen	1 x 2160 x 800 mm 3 x 2160 x 650 mm Düsenteilung 70 x 70 mm Zentralgebläse 1 Stück
WINKELSCHNITT-PAKET 1 x rechts Automatisch, mit patentierter Winkelschnittspannzange	Beinhaltet: Winkelschnittspannzange Winkelschnittmaske CADmatic 4 Max. Plattendicke: 48 mm Min. Schenkellänge bei 45°: 115 mm Winkelgenauigkeit bei 1000 mm: 0,1° Min. Schnittwinkel: 0,0°
NUT-AUSSCHNITT-PAKET	Beinhaltet: Nutprogramm (automatische Nuttiefeinstellung) Ausschnittprogramm Einsatznuten Spannungsfreischnitt (1 stufig, 2 stufig, 3 stufig) Turo-Nuten
ETIKETTIERUNGS-PAKET	Beinhaltet: Etikettierung mit Teilegraphik Etikettenprogramm Etikettendrucker PICA 108
POWER CONCEPT	Beinhaltet: 1 Spannzange „Power Concept“ (3-fingrig) 5 Schräg-Hub-Spannzangen Fahreinrichtung für die 2. Luftkissentisch Speed-Paket (Erhöhte Sägewagenbeschleunigung, Optimierte Bewegungsabläufe) Synchronverriegelung
VORSTAPELTISCH	Beinhaltet: Combiprofilschienen Verlängerte und hochgesetzte Seitenführungen Hochfahrbare Spannzangen 2 Ausrichtvorrichtungen vor der Schnittlinie
AUTOMATISCHES AUSSTOßLINEAL	Programmgesteuertes Ausschieben von Teile-paketen in der Bereich der Luftkissentische
BESCHICK-UND ABSTAPELHILFE	Fest am Luftkissentisch montierte Vorrichtung für Platten
STEUERUNG	POWER CONTROL: CADmatic 4- PROFESSIONAL

HARDWARE	Betriebssystem: Windows XP (US) embedded 19-Zoll-TFT-Flachdisplay mit Touchfunktion USB-Anschluss
SOFTWARE	Schnittplananzeige in bewegter 2-D- und 3-D-Ablaufgrafik Netzwerkfähig Integrierte Werkzeugverwaltung mit Verschleißdatenerfassung Grafisch und über Videosequenzen unterstützte Fehlerdiagnose
DATENBINDUNG AN LAGERSYSTEME	Komplette Kommunikations-Schnittstelle zwischen Säge- und Lagersystem- Steuerung und der Logik: „Lager steuert Säge“. Der Datenaustausch erfolgt über Ethernet-TCP/IP File- I/O- Kommunikation und über potentialfreie E/As Unabhängige Spannungsversorgung des Not-Aus-Kreises
Erforderlicher Luftdruck	6 bar
Druckluftbedarf	120 NL/min
V am Absaugstutzen	Ca. 26 m/s
Unterdruck min.	1200 Pa
Abluftmenge	3800 m³/h
Absauganschluss Spänekanal	1 Stück 200 mm
Absauganschluss Druckbalken	1 Stück 150 mm
Betriebsspannung	400 V/ 50 Hz
PLATTENLAGER-UND BESCHICKUNGSSYSTEM BARGSTEDT	OPTIMAT TLF210 /12 /12
Maschinen-Nr.	0-286-05-7088
Tech,Daten	Siehe Layout

(Änderungen und Irrtümer in den technischen Daten, sowie Zwischenverkauf vorbehalten!)