TECNO IN
MACCHINE UTENSILI

TORNIO CNC BIGLIA B301 M



DATI TECNICI

CNC FANUC 18 i

CAPACITÀ	
Max. Diametro lavorabile da barra:	mm 42
Max. Diametro lavorabile in ripresa:	mm 200
Max. Lunghezza lavorabile:	mm 320
Max. Diametro rotante:	mm 400
MANDRINO PRINCIPALE	
Gamma di velocità di rotazione:	giri/min 50–5.000
Tipologia attacco naso mandrino:	ASA 5"
Potenza motore mandrino:	kW 12–15
TORRETTA:	
Numero totale di posizioni utensili:	12
Numero posizioni per utensili motorizzati:	12
Potenza motore utensili motorizzati:	kW 1.1–3.7
ASSI:	
Corsa asse X:	mm 170
Corsa asse Z:	mm 400
Rapido asse X:	m/min 20
Rapido asse Z:	m/min 24

Via Vecchia di Cuneo 51/A – 12011 Borgo San Dalmazzo (CN)
Tel/ Fax 0171/26.06.58 – email: info@tecnoinsrl.it - www.tecnoinsrl.it
P. Iva : 02395630045 – C.C.I.A.A. CN nr 173695 Trib. CN nr 8773/9764

CONTROPUNTA

Corsa automatica del cannotto:	mm 100
Diametro cannotto:	mm 80
Cono portapunta:	CM-MT 5

DIMENSIONI-PESO:

Ingombro con trasportatore trucioli:	mm 3.350 × 1.700 × 1.680
Altezza centrino mandrino:	mm 1.000
Peso con trasportatore trucioli:	kg 3.500
Anno di costruzione:	1999

Macchina completa di:

- Set di portautensili
- Nr.3 moduli motorizzati radiali
- Nr.3 moduli motorizzati assiali
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE