

MPS 2 R220

Präzisions-Flachschleifmaschine zum einfachen und schnellen Schleifen von Metallen und anderen Werkstoffen

IS ZUBEHÖR
BETRIEBSEQUIPMENT



Kapuzinerweg 10
DE-70374 Stuttgart
Telefon +49 (0)711/953906-11
Telefax +49 (0)711/953906-911
vertrieb@is-zubehoer.de
www.is-zubehoer.de



Technische Daten

| | |
|-----------------------------------|------------------------|
| Antriebsmotor | 2,2 kW |
| Spindeldrehzahl | 2560 min ⁻¹ |
| Elektroanschluss | 3,2 kW |
| Rundtisch | |
| Durchmesser | ø 220 mm |
| Drehzahl | 0-30 min ⁻¹ |
| Planlauf | < 2 µm |
| Schleifscheibe | ø 175 mm |
| Schleifhöhe über Rundtisch | |
| Keramik | 160 mm |
| Diamant / CBN | 220 mm |
| Feinzustellung | |
| Bereich | ca. 12 mm |
| Steuerung | manuell |
| Hydraulikanlage | |
| Tankvolumen | 0,5 Liter |
| Druck | 40 bar |
| Spindel | TSAV 80 |
| Gewicht | ca. 320 kg |
| Platzbedarf | 900x900 mm |



Einsatzgebiet

Vor- und Fertigschleifen von Metallen und anderen Werkstoffen bei hohen Anforderungen an die Plangenaugigkeit. Speziell geeignet für Ringe, Abstimscheiben, Hartmetalle und Keramik.

Ausstattung

- Drehstrommotor
- Schleifspindel
- Kühlmittelzuführung
- Wasserfangschale
- Rundtisch
- Kastenfuß

Charakteristik

Präzisions achschleifmaschine mit vertikaler Spindel, Topfschleifscheibe, frequenzgeregeltem Rundtisch und hochpräziser Feinzustellung.

Zubehör (optional)

- Nassschleifeinrichtung
- mechanische Spannvorrichtung
- Magnetspannplatten
- Vakuumspannsystem
- Sprühschutzabdeckung
- CBN- und Diamantschleifscheiben
- Abrichtvorrichtung
- Auswuchtvorrichtung

MPS 2 R220

High precision surface grinding machine for fast and easy grinding of metals and other materials

IS ZUBEHÖR
BETRIEBSEQUIPMENT



Kapuzinerweg 10
DE-70374 Stuttgart
Telefon +49 (0)711/953906-11
Telefax +49 (0)711/953906-911
vertrieb@is-zubehoer.de
www.is-zubehoer.de



Technical data

| | |
|---|--------------------------|
| Motor | 2,2 kW |
| Spindle speed | 2560 min ⁻¹ |
| Power connection | 3,2 kW |
| Rotary table | |
| Diameter | ø 220 mm |
| Speed | 0 - 30 min ⁻¹ |
| Axial run-out | < 2 µm |
| Grinding wheel | ø 175 mm |
| Grinding height above rotary table | |
| Ceramic | 160 mm |
| Diamond / CBN | 220 mm |
| Fine infeed | |
| Range | approx. 12 mm manual |
| Machine control | |
| Hydraulic system | |
| tank volume | 0,5 Liter |
| pressure | 40 bar |
| Spindle | TSAV 80 |
| Weight | approx. 320 kg |
| Required Space | 900x900 mm |



Application

Roughing and finishing metals and other materials at high accuracy requirements. The machine is especially suitable for grinding rings, tuning discs, hard alloys and ceramic inserts.

Features

- Three phase motor
- Grinding spindle
- Coolant supply
- Splash guard
- Rotary table
- Machine base

Characteristics

Precision surface grinding machine with vertical spindle, cup grinding wheel, frequency-controlled rotary table and high-precision fine infeed.

Accessories (optional)

- Wet grinding system
- mech. clamping
- Magnetic clamping chucks
- Vacuum clamping system
- Spray hood cover
- CBN- and diamond grinding wheels
- Dressing device
- Balancing device

G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen, Germany

phone: +49 9131 7576-0, Fax: +49 9131 771291, e-mail: info@grinders.de, internet: www.grinders.de